

TECHNICKÝ LIST 20.04.01-SVK
 DEKORATÍVNA OCHRANA DREVA

JUBIN Lasur

Hrubovrstvý lazurovací náter

1. Popis, použitie

JUBIN Lasur je na základe vodnej disperzie akrylátových spojív vyrobený priesvitný náter na drevo, na vonkajšie a vnútorné použitie. Je určený na dekoračnú ochranu drevených strešných konštrukcií, prístreškov a iných obkladov, drevených plotov, dreveného stavebného a záhradného nábytku a pod. Podrobnosti ohľadom takejto ochrany pre jednotlivé špecifické príklady sú uvedené v nasledujúcej tabuľke:

popis		základný náter	dekoračný náter
- prvé natieranie alebo - obnovovacie natieranie (staré nátery sú popraskané a odlupujú sa od podkladu – pred natieraním ich čiastočne alebo celoplošne odstránime)	drevené konštrukcie a iné drevené prvky v exteriéri a v interiéri stavebných objektov (nie v obytných priestoroch)	1 x JUBIN Impregnacia F	2 x JUBIN Lasur
	drevené konštrukcie a iné drevené prvky v interiéri stavebných objektov (v obytných priestoroch)	nie je potrebný! alebo 1 x JUBIN Lasur (zriedený s vodou do 10%)	2 x JUBIN Lasur
- obnovovacie natieranie (staré nátery sú popraskané a odlupujú sa od podkladu – pred natieraním ich čiastočne alebo celoplošne odstránime)	drevené konštrukcie a iné drevené prvky kdekoľvek v exteriéri a v interiéri stavebných objektov	nie je potrebný!	2 x JUBIN Lasur

JUBIN Lasur zvyrazňuje textúru dreva, rýchlo schne a je k dispozícii v širokej škále farebných odtieňov. Jubinom Lasur môžeme natierať aj detské hračky a hry, čo je preukázané potvrdením Zavoda za zdravstveno varstvo (resp. v súlade s normami EN 71-3 a EN 71-9).

2. Spôsob balenia, farebné odtiene

plastové nádoby po 0,65 a 2,25 l

- bezfarebná (odtieň 1), okrová (odtieň 100), biela (odtieň 1001), borovica (odtieň 2), teak (odtieň 3), orech (odtieň 4), eben (odtieň 5), hruška (odtieň 6), mahagón (odtieň 7), palisander (odtieň 9), dub (odtieň 93)
- 45 odtieňov zo vzorkovníka JUBIN Lasur (na JUMIX tónovacích centrách na predajných miestach!)

nátery v rôznych odtieňoch môžeme medzi sebou miešať v ľubovoľných pomeroch!

3. Technické údaje

hustota (kg/dm ³)	~1,05
obsah prchavých organických zlúčenín VOC (g/l)	<22 požiadavka EU VOC – kategória A/e (od 1.1.2010): <130



doba schnutia T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65% (hod.)	suchý na dotyk	~2
	vhodný na ďalšiu úpravu	4 - 6

hlavné zložky: akrylátové spojivo, asociatívne zahusťovadlo, priesvitné pigmenty, voda. Náter dosiahne konečné fyzikálno-chemické vlastnosti po jednom mesiaci.

4. Príprava podkladu

Podklad musí byť tvrdý, suchý a čistý, bez slabo pridrzných častíc, prachu, mastnoty alebo iných nečistôt. Vlhkosť dreva listnatých stromov nesmie presiahnuť 12% a ihličnatých stromov 15%. Povrchy dreva očistíme od živice nitro riedidlom a necháme ho dobre vyschnúť. Prípadné chyby dreva (praskliny, zárezy, diery a pod.) opravíme tmelom na drevo JUBIN Akrilin (v odtieni čo najbližšom k farbe dreva).

Na prvky vystavené dažďu a iným poveternostným vplyvom pred prvým natieraním ako aj pri obnovovacom natieraní, ak sme z nich čiastočne alebo celoplošne odstránili staré lazurovacie nátery, nanesieme základný náter JUBIN Impregnacia F, ktorý zabraňuje, resp. uzatvára rozvoj húb a škodcov dreva. Ak staré nátery nie sú poškodené, základný náter pri obnovovacom natieraní nie je potrebný. Na prvky v interiéri stavebných objektov na základný náter použijeme trocha zriedený JUBIN Lasur, v takýchto prípadoch zvyčajne základný náter vo všeobecnosti nie je potrebný.

Po nanosení základného náteru povrch jemne prebrúsime, aby sme odstránili zdvihnuté vlákna dreva.

Rámcová, resp. priemerná spotreba pre jednonásobný náter (závisí od nasiakavosti a drsnosti podkladu):	
JUBIN Impregnacia F	180 ml /m ²
JUBIN Lasur	60 – 80 ml/m ²

5. Príprava náteru

JUBIN Lasur pred použitím len dobre premiešame a ak je potrebné zriedime ho s vodou do 5%. Ak náter nanášame striekaním (v podmienkach rýchleho schnutia ako aj v iných prípadoch), zriedime ho aj viac, ale maximálne do 10%. POZOR! Priesvitnosť náteru riedením výrazne rastie!

Náter rôznych výrobných šáŕž, resp. rôznych dátumov výroby, ktorý potrebujeme na natretie záverečnej vrstvy v dostatočne veľkej nádobe egalizujeme. Na veľké plochy, keď takýmto spôsobom nie je možné technicky zabezpečiť potrebné množstvo náteru ani na jednonásobný náter, v egalizačnej nádobe zmiešame najskôr náter z minimálne troch nádob. Keď spotrebujeme jednu tretinu takto pripraveného náteru, do egalizačnej nádoby dolejeme nový náter a s ostávajúcím, ktorý nám zostal v egalizačnej nádobe ho dobre premiešame atď. Egalizácia náterov pripravených vo výrobnom závode t.j. odtieňov 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 9, 93, 100 a 1001 rovnakej výrobnej šarže, resp. rovnakého dátumu výroby, ktoré sme neriedili, nie je potrebná.

6. Nanášanie náteru

JUBIN Lasur nanášame v dvoch vrstvách na suchý a čistý povrch so štetcom, vhodným maliarskym valčekom alebo striekaním. Z dôvodu rýchleho schnutia odporúčame nanášanie v pásoch bez prestávok, prípadné kvapky náteru ihneď rozotrieme, aby nezaschli. Ak je potrebné, pred nanosením druhej vrstvy natretý povrch zľahka prebrúsime jemným brúsnym papierom, aby sme odstránili zdvihnuté vlákna dreva.

Akékolvek „úpravy“ náteru v priebehu natierania (pridanie tónovacích prostriedkov, riedenie a pod.) nie sú prípustné. Množstvo náteru, ktorý potrebujeme na natretie jednotlivých plôch, vypočítame alebo určíme z výmery týchto plôch a údajov o priemernej spotrebe, v špecifických prípadoch spotrebu určíme na základe merania na dostatočne veľkej testovacej ploche.

Natierame len pri vhodných poveternostných podmienkach, resp. pri vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a podkladu nesmie byť nižšia ako +5°C a vyššia ako +30°C (optimálna pracovná teplota je +10°C až +25°C), vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%. Pri práci v exteriéri v priebehu natierania a počas tvrdnutia farebného filmu natierané povrchy chránime pred silným slnkom a vetrom, ale aj napriek takej ochrane nepracujeme pri daždi, hmle alebo pri silnom vetre (≥30 km/h)!



Farebný odtieň natretého povrchu závisí od druhu a nasiakavosti dreva, od kvality prípravy povrchu dreva a od počtu vrstiev náterov. Všeobecne je viac nasiakavé drevo tmavšie ako menej nasiakavé, ako aj hrubšie opracované drevo (napr. miesta rezu dreva) je tmavšie než jemne opracované (napr. ohobľované).

Rámcová, resp. priemerná spotreba pre jednonásobný náter: JUBIN Lasur	60 – 80 ml/m ² , závisí od nasiakavosti a drsnosti podkladu
--	--

Náradie ihneď po použití dôkladne umyjeme vodou alebo vodným roztokom bežných čistiacich prostriedkov. Špachtľou odstránime z valčeka zvyškovú farbu, náradie potom ihneď dôkladne umyjeme.

7. Bezpečnosť a zdravie pri práci

Podrobnejšie návody ohľadom nakladania s výrobkom, použitím osobných ochranných prostriedkov, nakladaním s odpadom, čistením náradia, opatrenia pre prvú pomoc, výstražné symboly, výstražné a bezpečnostné upozornenia, komponenty, ktoré určujú nebezpečenstvo sú uvedené v karte bezpečnostných údajov výrobku, ktorá sa nachádza na webovej stránke www.jub.sk alebo ju získate od distribútora alebo od predajcu. Pri používaní výrobku je potrebné dodržiavať aj návody a predpisy z bezpečnosti pri stavebných, fasádnych a maliarskych prácach.

8. Udržiavanie a obnovovanie premaľovaných povrchov

Trvanlivosť lazúry závisí od druhu dreva, počtu vrstiev náteru, polohy a výšky objektu. Na povrchoch veľmi vystavených slnku je namáhanie lazúry intenzívnejšie, preto náter na týchto povrchoch častejšie obnovujeme.

Natreté povrchy nepotrebujú žiadnu zvláštnu údržbu. Neprídržný prach a iné neprídržné nečistoty môžeme pozametáť alebo povysávať, prídržný prach a iné nečistoty odstránime mäkkou handrou alebo hubou namočenou do roztoku bežných univerzálnych domácich čistiacich prostriedkov.

Na povrchoch, z ktorých nečistoty alebo flaky nie je možné odstrániť, vykonáme obnovovacie natieranie, ktoré obsahuje nový dvojnásobný náter, ako je uvedené v kapitole »Nanášanie náteru«. Základný náter pri obnovovacom natieraní zvyčajne nie je potrebný.

9. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

Skladovanie a preprava pri teplote +5°C až +25°C, chrániť pred priamym slnkom, mimo dosahu detí, NEMIE ZMRZNUŤ!

Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzatvorenom a nepoškodenom obale: minimálne 36 mesiacov.

10. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovinskými, európskymi a inými normami. Dosiadnutú deklarovánú, resp. predpísanú úroveň kvality v JUB-e zabezpečuje už viacej rokov zavedený komplexný systém riadenia a kontroly kvality ISO 9001, ktorý zahŕňa dennú kontrolu kvality vo vlastných laboratóriách, občas v Zavodu za gradbeníštvo v Ljubljani a v iných nezávislých odborných ústavoch doma a v zahraničí. Kontrolu zdravotnej nezávadnosti výrobku v stave zaschnutej vrstvy vykonal Inštitút za varstvo okolja na Zavodu za zdravstveno varstvo v Mariboru – výrobok bol posúdený ako vyhovujúci a neškodný pre zdravie a vhodný aj na dekoračnú ochranu detských hier a hračiek. Vo výrobní výrobku prísne dodržiavame slovinské a európske normy ochrany životného prostredia a zabezpečenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, čoho dôkazom sú certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

11. Iné informácie

Technické návody v tomto prospekte sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku dosiahli optimálne výsledky. Za škodu spôsobenú nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo nekvalitnou prácou nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Farebný odtieň sa od odtieňa uvedeného vo vzorkovníku môže odlišovať, pretože závisí od druhu a nasiakavosti dreva, drsnosti podkladu a počtu vrstiev. Pre kontrolu je smerodajná správne zaschnutá vrstva farby na štandardnom testovacom kartóne a štandardný predmetný odtieň, ktorý je uložený v TRC JUB d.o.o. Rozdiel vo farebnom odtieni, ktorý je dôsledkom nesprávnych pracovných podmienok, nedodržania návodov v tomto technickom liste, nesprávnej prípravy náteru, nanášania na nesprávne pripravený, na vlhký alebo nedostatočne suchý podklad, nemôže byť predmetom reklamácie.



Tento technický list dopĺňuje a nahrádza všetky predchádzajúce vydania, vyhradzuje si právo možných neskorších zmien a doplnkov.

Označenie a dátum vydania: **TRC-016/19-čad**, 12.02.2019

JUB kemična industrija d.o.o.,
Dol pri L'ublani 28, 1262 Dol pri L'ublani, SLOVINSKO
Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:
JUB a.s., Stará Vajnorská 27, 831 04 Bratislava
tel.: 02/4363 1761, 043/324 9653 alebo 055/6780861
e-mail: jub@jub.sk
www.jub.sk



Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov ISO 9001:2015, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2015

