

TECHNICKÝ LIST 04.01.14-SVK
 DEKORATÍVNA ÚPRAVA VNÚTORNÝCH POVRCHOV

DECOR Magnetic base

Dekoratívna funkčná vnútorná vyrovnávacía hmota

1. Popis, použitie

DECOR Magnetic base je disperzná dekoratívna a funkčná hmota na zahľadenie určitých častí vnútorných plôch stien v obytných, komerčných a iných budovách (kancelárie, konferenčné miestnosti, školy, detské izby, predajne, reštaurácie...). Jej funkcia je pritiahnutie magnetu a preto DECOR Magnetic base môže zmeniť všetky plochy stien na steny s magnetickými vlastnosťami. Zahladené plochy majú šedú farbu a sú vhodné na maľovanie so všetkými druhmi disperzných maliarskych farieb. Odporúčame JUPOL Gold alebo JUPOL Latex matt. DECOR Magnetic base môžeme použiť aj v rôznych systémoch na dosiahnutie ďalších vlastností povrchov stien, zvlášť odporúčame systém:

DECOR Magnetic base	DECOR Magnetic paint	JUPOL Gold/Latex	Popis povrchu
2 vrstvy	2 - 3 vrstvy	2 vrstvy	Extrémny magnetický efekt, premaľovaný vo vybranom odtieni

Možné je samostatné použitie výrobkov DECOR Magnetic base/paint, ale na dosiahnutie rovnakého magnetického efektu je potrebné zvýšiť počet vrstiev. Ak chcete po magneticky upravenom povrchu aj písať s kriedou, namiesto JUPOLu Gold/Latex použite DECOR Blackboard paint v čiernom alebo zelenom odtieni.

2. Spôsob balenia

plastové vedrá po 3 a 8 kg:

3. Technické údaje

hustota (kg/dm ³)		~2,03
hrúbka vrstvy (mm)		1 až 2 (pre jednu vrstvu) <3 (pre dvojnásobnú vrstvu)
doba schnutia T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65% (hod.)	vhodná na brúsenie	~12
prídržnosť na štandardnú vápennocementovú omietku (1 : 1 : 6) EN 1542 (MPa)		>0,30

Hlavné zložky: polymérne spojivo, jemné kalcitové plnivá, funkčné plnivá, celulózoové zahusťovadlo, voda



4. Príprava podkladu

Podklad musí byť tvrdý, suchý a čistý, bez slabo pridrzných častíc, prachu, vo vode ľahko rozpustných solí, mastnoty a iných nečistôt. Prach a iné nepridrzné nečistoty povysávame alebo pozametáme, zvyšky debniacich olejov z betónových povrchov umyjeme prídom horúcej vody alebo parou. Z už premaľovaných povrchov odstránime všetky vo vode rozpustné vrstvy farieb a olejové nátery, laky alebo emaily. Pred nanosením vyrovnávacej hmoty musíme dezinfikovať povrchy napadnuté stenovými plesňami.

Nové omietky pred aplikáciou vyrovnávacej hmoty necháme schnúť, resp. zrieť pre každý cm hrúbky aspoň 7 až 10 dní, na nové betónové podklady vyrovnávaciu hmotu nenanášame skôr ako mesiac po betonáži (uvedené časy schnutia podkladu platia pre normálne podmienky: T = +20 °C, rel. zr. vl. = 65 %).

Pred nanosením vyrovnávacej hmoty odporúčame naniesť základný náter, ktorý je povinný na veľmi nasiakavé alebo z akýchkoľvek iných dôvodov problematické povrchy. Používame vodou zriedenú AKRIL Emulziu (AKRIL Emulzia : voda = 1 : 1), ktorú nanesieme maliarskym alebo murárskym štetcom alebo kožušinovým, resp. textilným maliarskym valčekom s dlhým vlasom alebo striekaním. S nanášaním vyrovnávacej hmoty môžeme začať za normálnych podmienok (T = +20°C, rel. vl. vzduchu. = 65%) 6 hodín po nanosení základného náteru.

Rámcová, resp. priemerná spotreba základného náteru: AKRIL Emulzia	90 – 100 ml/m ²
---	----------------------------

5. Príprava vyrovnávacej hmoty na nanášanie

DECOR Magnetic base je priemyselne už pripravená vyrovnávacia hmota a pred použitím ju len dobre premiešame.

6. Nanášanie vyrovnávacej hmoty

Pred nanosením DECOR Magnetic base je potrebné lepiacou páskou vyznačiť plochu, na ktorú budeme hmotu nanášať. Odporúčaná je aplikácia v dvoch vrstvách, pričom hrúbka jednej vrstvy nesmie presiahnuť 1 až 2 mm, (zvyšovaním počtu vrstiev sa zvyšuje aj magnetická pridrznosť). Hmotu nanášame ručne – nerezovým oceľovým hladidlom – ktorým sa hmota aj rozprestrie po povrchu, ktorý upravujeme. Pritom je potrebné povrch čo najlepšie zahľadiť. Ak je potrebné, hladidlom odstránime prebytočný materiál.

Prvú vrstvu pred nanosením druhej, rovnako aj druhú, resp. záverečnú vrstvu, prebrúsime jemným brúsnym papierom, odporúčame použitie brúsneho papiera medzi P100 až P150.

Nanášanie vyrovnávacej hmoty je možné len pri vhodných podmienkach, resp. pri vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako +5°C a nesmie byť vyššia ako +35°C, relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%.

Rámcová, resp. priemerná spotreba pre dve vrstvy: DECOR Magnetic baset	2,0 – 2,5 kg/m ²
---	-----------------------------

Náradie ihneď po použití dôkladne umyjeme vodou.

7. Bezpečnosť a zdravie pri práci

Podrobnejšie návody ohľadom nakladania s výrobkom, použitím osobných ochranných prostriedkov, nakladaním s odpadom, čistením náradia, opatrenia pre prvú pomoc, výstražné symboly, výstražné a bezpečnostné upozornenia, komponenty, ktoré určujú nebezpečenstvo sú uvedené v karte bezpečnostných údajov výrobku, ktorá sa nachádza na webovej stránke www.jub.sk alebo ju získate od distribútora alebo od predajcu. Pri používaní výrobku je potrebné dodržiavať aj návody a predpisy z bezpečnosti pri stavebných, fasádnych a maliarskych prácach.

8. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

Skladovanie a preprava pri teplote +5°C až +25°C, chrániť pred priamym slnkom, mimo dosahu detí, NEMIE ZMRZNÚŤ!

Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzatvorenom a nepoškodenom obale: minimálne 12 mesiacov.

9. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovinskými, európskymi a inými normami. Dosiahnutú deklarovanú, resp. predpísanú úroveň kvality v JUB-e zabezpečuje už viacej rokov zavedený komplexný systém riadenia a kontroly kvality ISO 9001, ktorý zahŕňa dennú kontrolu kvality vo vlastných laboratóriách, občas aj v Zavodu za gradbeništvu v Ljubljani a v iných nezávislých odborných ústavoch doma a v zahraničí. Vo výrobní výrobku prísne dodržiavame slovinské a európske normy ochrany životného prostredia a zabezpečenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, čoho



dôkazom sú certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

10. Iné informácie

Technické návody v tomto prospekte sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku dosiahli optimálne výsledky. Za škodu spôsobenú nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo nekvalitnou prácou nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Tento technický list dopĺňa a nahrádza všetky predchádzajúce vydania, vyhradzuje si právo možných neskorších zmien a doplnkov.

Označenie a dátum vydania: **TRC-053/18-čad**, 02.11.2018

JUB kemična industrija d.o.o.,
Dol pri Lúbľani 28, 1262 Dol pri Lúbľani, SLOVENSKO
Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:
JUB a.s., Stará Vajnorská 27, 831 04 Bratislava
tel.: 02/4363 1761, 043/324 9653 alebo 055/6780861
e-mail: jub@jub.sk
www.jub.sk



Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov
ISO 9001:2015, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2015

