

**TECHNICKÝ LIST 03.01.53-SVK**  
**VNÚTORNÉ MALIARSKÉ FARBY**

## JUPOL Trend glitter

vnútorný dekoratívny náter na steny s trblietkami

### 1. Popis, použitie

JUPOL Trend glitter je vnútorný priesvitný náter na steny s obsahom dekoratívnych trblietok, vyrobený na základe vodnej disperzie moderných polymérnych spojív. Je určený na dekoratívnu úpravu stenových a stropných povrchov v obytných budovách, v protokolárnych a obchodných objektoch, galériách a iných výstavných priestoroch, v ktorých sa uskutočňujú kongresy, propagačné a podobné aktivity, školách, materských školách, hoteloch, nemocniciach, zdravotných strediskách, domovoch dôchodcov a pod., ktoré sú najskôr upravené farbou JUPOL Trend, JUPOL Gold alebo akoukoľvek inou vnútornou farbou vyššej kvality zo sortimentu JUB.

JUPOL Trend glitter sa jednoducho nanáša, pretože jemná »krémová« konzistencia znižuje kvapkanie, tečenie a striekanie. Vyznačuje sa nízkym obsahom prchavých organických zlúčenín, neobsahuje zmäkčovadlá a ťažké kovy. Suchý film je dobre paropriepustný a dobre odolný proti mokrému oteru – umývateľný, tak že nie veľmi prídružné nečistoty môžeme z premaľovaných povrchov umyť handrou namočenou do roztoku bežných domácich čistiacich prostriedkov. Na dosiahnutie konečného vzhľadu zvyčajne stačí už jednonásobný náter.

### 2. Spôsob balenia, farebné odtiene

plastové vedrá po 2,5 l:

### 3. Technické údaje

hustota (kg/dm <sup>3</sup> )		1,05	
obsah prchavých organických zlúčenín VOC (g/l)		<1 požiadavka EU VOC – kategória A/a (od 1.1.2010): <30	
doba schnutia T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65% (hod.)		suchý na dotyk	~3
vlastnosti farebného filmu	zaschnutého filmu	odolnosť proti oteru za mokra	odolný, trieda 1
		krycia schopnosť	transparentný
		lesk	polo matný
vlastnosti farebného filmu	priepustnosť pre vodnú paru STN EN ISO 7783-2	faktor difúzneho odporu $\mu$ (-)	<100
		ekvivalentná difúzna hrúbka Sd (d = 100 $\mu$ m) (m)	<0,03 trieda I (vysoká priepustnosť vodnej pary)

hlavné zložky: akrylátové spojivo, asociatívne zahusťovadlá, voda, trblietky. Náter dosiahne konečné fyzikálno-chemické vlastnosti po jednom mesiaci.



#### 4. Príprava podkladu

Podklad musí byť tvrdý, suchý a čistý – bez slabo pridrčných častíc, prachu, zvyškov bedniacich olejov, mastnoty a iných nečistôt.

Nové omietky a vyrovnávacie hmoty necháme schnúť, resp. zrieť za normálnych podmienok ( $T = +20^{\circ}\text{C}$ , rel. vl. vzduchu = 65%) minimálne 1 deň na každý mm hrúbky, pre betónové podklady je doba schnutia minimálne jeden mesiac. Z už premaľovaných povrchov odstránime všetky vo vode ľahko a rýchlo rozpustné vrstvy farieb a nátery s olejovými farbami, lakmi alebo emailami. Pred maľovaním musíme dezinfikovať povrchy napadnuté stenovými plesňami.

Pred prvou aplikáciou podklad podfarbíme dvomi vrstvami farbou JUPOL Trend alebo JUPOL Gold (v želanom odtieni) striekaním alebo kožušinovým, resp. textilným maliarskym valčekom s krátkym vlasom (dĺžka vlasu, resp. nití je približne 10 mm).

Rámcová, resp. priemerná spotreba (závisí od nasiakavosti a drsnosti podkladu):

JUPOL Trend ~80 – 100 ml/m<sup>2</sup> pre jednonásobný náter (závisí od nasiakavosti a drsnosti podkladu)

JUPOL Trend ~160 – 190 ml/m<sup>2</sup> pre dvojnásobný náter (závisí od nasiakavosti a drsnosti podkladu)

JUPOL Gold ~125 ml/m<sup>2</sup> (intenzívne odtiene) – 190 ml/m<sup>2</sup> (biela a svetlé odtiene) pre dvojnásobný náter (závisí od nasiakavosti a drsnosti podkladu)

#### 5. Príprava náteru

Zvláštna príprava farby pred jej použitím zvyčajne nie je potrebná, ak sa na jej povrchu vytvorila redšia tekutina počas transportu alebo pri dlhšom skladovaní, len ju dobre premiešame.

Náter rôznych výrobných šarží, resp. rôznych dátumov výroby, ktorú potrebujeme na premaľovanie záverečnej vrstvy stenového podkladu (alebo ešte lepšie: všetkých plôch v budove, ktoré maľujeme v rovnakom odtieni) egalizujeme v dostatočne veľkej nádobe. Na veľké plochy, keď takýmto spôsobom technicky nie je možné zabezpečiť požadované množstvo farby ani na jednonásobný náter, v egalizačnej nádobe zmiešame najskôr farbu z minimálne troch vedier. Keď spotrebujeme jednu tretinu takto pripraveného náteru, do egalizačnej nádoby dolejeme ďalší náter a so zvyškom náteru v nádobe ho dobre premiešame, atď.

Akékoľvek „úpravy“ farby v priebehu aplikácie (pridanie tónovacích prostriedkov, riedenie a pod.) nie sú prípustné. Množstvo náteru, ktorý potrebujeme na natieranie jednotlivých plôch, vypočítame alebo posúdime z veľkosti povrchu týchto plôch a údajov o priemernej spotrebe, v špecifických prípadoch určíme spotrebu na základe náteru na dostatočne veľkú skúšobnú plochu.

#### 6. Nanášanie náteru

Náter nanášame valčekom JUPOL Trend (alebo vhodným maliarskym valčekom s krátkym vlasom (dĺžka vlasu, resp. nití je približne 10 mm; použiteľná je prírodná a umelá kožušina, resp. textilie z rôznych syntetických nití – polyamid, dralon, vestan, nylon, perlon, alebo polyester).

Jednotlivé stenové plochy maľujeme bez prestávok od jedného krajného rohu k druhému. Nedostupné plochy pre štandardný maliarsky valček alebo striekaciu pištoľ (kúty, rohy, žľaby, úzke ostenia a pod.) vždy upravujeme najskôr, pri tom si pomáhame vhodnými štetcami alebo pre dané podmienky upravenými menšími maliarskymi valčkami.

Maľovanie je možné len pri vhodných podmienkach, resp. vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako  $+5^{\circ}\text{C}$  a nesmie byť vyššia ako  $+35^{\circ}\text{C}$ , relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%.

Rámcová, resp. priemerná spotreba::

JUPOL Trend glitter ~80 - 100 ml/m<sup>2</sup> pre jednonásobný náter (závisí od nasiakavosti a drsnosti podkladu)

Náradie ihneď po použití dôkladne umyjeme vodou. Špachtľou odstránime z valčeka zbytkovú farbu, potom náradie ihneď dôkladne umyjeme vodou.

#### 7. Bezpečnosť a zdravie pri práci

Podrobnejšie návody ohľadom nakladania s výrobkom, použitím osobných ochranných prostriedkov, nakladaním s odpadom, čistením náradia, opatrenia pre prvú pomoc, výstražné symboly, výstražné a bezpečnostné upozornenia, komponenty, ktoré určujú nebezpečenstvo sú uvedené v karte bezpečnostných údajov výrobku, ktorá sa nachádza na webovej stránke [www.jub.sk](http://www.jub.sk) alebo ju získate od distribútora alebo od predajcu. Pri používaní výrobku je potrebné dodržiavať aj návody a predpisy z bezpečnosti pri stavebných, fasádnych a maliarskych prácach.



## 8. Udržiavanie a obnovovanie premaľovaných povrchov

Premaľované povrchy nepotrebujú žiadnu zvláštnu údržbu. Nepridrzný prach a iné nepridrzné nečistoty môžeme pozametáť alebo povysávať. Pridrzný prach a škrvny odstránime jemným drhnutím mokrou handrou alebo hubou namočenou do roztoku bežných univerzálnych domácich čistiacich prostriedkov, povrch potom umyjeme čistou vodou.

Povrchy, z ktorých nečistoty nie je možné uvedeným spôsobom odstrániť, premaľujeme obnovovacím náterom, ako je uvedené v kapitole »Príprava podkladu« a »Nanášanie náteru«. Základný náter pri obnovovacom maľovaní zvyčajne nie je potrebný.

## 9. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

Skladovanie a preprava pri teplote +5°C až +25°C, chrániť pred priamym slnkom, mimo dosahu detí, NEMIE ZMRZNÚŤ!

Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzatvorenom a nepoškodenom obale: minimálne 24 mesiacov.

## 10. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovinskými, európskymi a inými normami. Dosiahnutá deklarovaná, resp. predpísaná úroveň kvality je zabezpečená v JUB-e už viacej rokov zavedeným komplexným systémom riadenia a kontroly kvality ISO 9001, ktorý zahŕňa dennú kontrolu kvality vo vlastných laboratóriách, občas v Zavodu za gradbeníštvo v L'ubľani, vo Fraunhofer IPA Institut v Stuttgarte a v iných nezávislých odborných ústavoch doma a v zahraničí. Vo výrobní výrobku prísne dodržiavame slovinské a európske normy ochrany životného prostredia a zabezpečenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, čoho dôkazom sú certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

## 11. Iné informácie

Technické návody v tomto prospekte sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku dosiahli optimálne výsledky. Za škodu spôsobenú nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo nekvalitnou prácou nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Farebný odtieň sa od odtieňa uvedeného vo vzorkovníku môže odlišovať, celková farebná odchýlka  $\Delta E_{2000}$  - sa určuje v súlade s ISO 7724/1-3 a podľa matematického modelu CIE DE2000 – je maximálne 1,5. Pre kontrolu je smerodajná správne zaschnutá vrstva farby na testovacom podklade a štandardný predmetný odtieň, ktorý je uložený v TRC JUB d.o.o. Rozdiel vo farebnom odtieni, ktorý je dôsledkom nesprávnych pracovných podmienok, nedodržania prípravy farby v súlade s návodom v tomto technickom liste, nedodržania egalizačných pravidiel, nanášania na nesprávne pripravený, veľmi alebo málo nasiakavý, veľmi alebo málo drsný, na vlhký alebo nedostatočne suchý podklad, nemôže byť predmetom reklamácie.

Tento technický list dopĺňa a nahrádza všetky predchádzajúce vydania, vyhradujeme si právo možných neskorších zmien a doplnkov.

Označenie a dátum vydania: **TRC-042/19-čad**, 12.07.2019

JUB kemična industrija d.o.o.,  
Dol pri L'ubľani 28, 1262 Dol pri L'ubľani, SLOVINSKO  
Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:  
JUB a.s., Stará Vajnorská 17/A, 831 04 Bratislava  
tel.: 02/4363 1761, 043/324 9653 alebo 055/6780861  
e-mail: jub@jub.sk  
www.jub.sk



Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov  
ISO 9001:2015, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2015

