

TECHNICKÝ LIST 08.02.01-SVK HYDROIZOLAČNÉ HMOTY

HYDROSOL Classic

vodotesná hmota

1. Popis, použitie

HYDROSOL Classic je priemyselne pripravená zmes na realizáciu hydroizolačnej hmoty na vodotesnú ochranu vertikálnych a horizontálnych povrchov vodných nádrží, prvkov kanalizačných systémov a podobných objektov a ochranu podzemných častí stavebných objektov – tunelov, priepustov, podporných a oporných múrov, betónových plotov a pod. pred pôsobením zemnej vlhkosti a vody.

Vyhovuje požiadavkám pre objekty na výrobu, skladovanie a prípravu pitnej vody (metóda DVGW: Technische Regeln, W 347, október 1999). Na monolitických betónových stenách zabezpečuje kvalitnú vodotesnú ochranu na pozitívny a negatívny tlak vody (izolačná vrstva môže byť na ktorejkoľvek strane steny), na stenách z betónových alebo tehlových blokov len na pozitívny tlak vody (izolačná vrstva môže byť na ktorejkoľvek strane steny), pre múry z betónových alebo tehlových blokov len na pozitívny tlak vody (izolačná vrstva na »vodnej strane« steny, nanesená na minimálne 10 mm hrubej cementovej omietke).

2. Spôsob balenia

papierové vrecia po 5 a 20 kg

3. Technické údaje

hustota maltovej zmesi pripravenej na naniesenie (kg/dm ³)	~1,6
doba spracovania na naniesenie pripravenej maltovej zmesi T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65% (hod.)	~1,5
hrúbka vrstvy (mm)	maximálne 5
prídržnosť k betónu STN EN 24624 (MPa)	>0,8
odolnosť na pozitívny tlak vody pr EN 14 891/2006	pri hrúbke vrstvy 3 mm nie je priesak vody
odolnosť na negatívny tlak vody OER, bod 12.7	pri hrúbke vrstvy 3 mm nie je priesak vody

hlavné zložky: cement, polymérne spojivo, kremičité plnivá

4. Príprava podkladu

Podklad musí byť tvrdý, čistý, bez prachu a iných neprídržných alebo slabo prídržných častíc, bez zvyškov debniacich olejov a iných nečistôt. Vhodné sú všetky minimálne mesiac staré jemne drsné betónové podklady a rovnako aspoň mesiac staré jemné cementové a pevné – t.j. cementom veľmi spevnené vápennocementové omietky. Veľmi hladké povrchy vhodným spôsobom zdrsníme (pieskovanie, hrubé brúsenie). Podklad môže byť vlhký, nie prevlhnutý, aby z neho netiekla voda. S nanášaním vodotesných vrstiev môžeme začať až, keď sú ukončené záverečné procesy sadania objektov, ktoré by mohli spôsobiť deformácie podkladov, posuny, praskliny a pod. a mohli by spôsobiť nenapraviteľné škody.



5. Príprava hydroizolačnej hmoty na nanášanie

Obsah vreca vysypeme do vhodného množstva vody (pre nanášanie murárskym štetcom: 270 až 300 ml/kg suchej zmesi; pre nanášanie murárskym hladidlom: 230 až 250 ml/kg suchej zmesi) a dobre ho premiešame elektrickým miešadlom, aby sme dostali homogénnu zmes bez hrudiek. Počkáme 5 až 10 minút, aby hmota nabobtnala a znova ju dobre premiešame. Ak je potrebné, pridáme do nej ešte trochu vody.

Za normálnych podmienok ($T = +20^{\circ}\text{C}$, rel. vl. vzduchu = 65%) je doba spracovania maltovej zmesi približne 1,5 hodiny.

6. Nanášanie

Maltovú zmes nanášame v minimálne dvoch, zvyčajne v troch alebo aj viacerých vrstvách. Prvú vrstvu vždy nanášame murárskym štetcom, druhú a tretiu nanášame na ešte vlhkú spodnú vrstvu – zvyčajne nerezovým oceľovým murárskym hladidlom, môžeme ju nanášať aj murárskym štetcom. Každú nasledujúcu vrstvu nanášame »kolmo« na predchádzajúcu vrstvu. Celková hrúbka vrstiev nesmie byť väčšia ako 5 mm. Nasledovná úprava povrchu je možná len pri troj alebo viacvrstvovom nanášaní. V tom prípade poslednú vrstvu upravíme polystyrénovým, plastovým alebo dreveným murárskym hladidlom podobným spôsobom ako klasické jemné vápenocementové omietky: keď napoly stvrdne, navlhčíme ju a krúživými ťahmi hladidla zahladíme. Takto upravený povrch je vhodný na prípadnú dekoračnú ochranu hydroizolačnej vrstvy (natieranie, dekoračné obklady, nanosenie vhodných tenkovrstvých dekoračných omietok), ktorú môžeme vykonať po 3 až 5 dňoch. Na pochôdznych povrchoch je povinná vhodná ochrana pred opotrebovaním a mechanickým poškodením (dlažba alebo iný vhodný obklad podláh), ktorú môžeme prilepiť priamo na hydroizolačnú vrstvu (povinné je použitie elastických lepidiel, napr. AKRINOL Elastic).

Nanášanie maltovej zmesi je možné len pri vhodných poveternostných podmienkach, resp. vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako $+5^{\circ}\text{C}$ a nesmie byť vyššia ako $+30^{\circ}\text{C}$, relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%. Fasádne povrchy pred slnkom, vetrom a dažďom chránime závesmi, ale ani pri takejto ochrane fasády nepracujeme za dažďa, hmly alebo pri silnom vetre ($\geq 30 \text{ km/h}$). V podmienkach rýchleho schnutia upravené povrchy ošetrujeme 2 až 3 dni vlhčením.

Odolnosť čerstvo upravených plôch pred poškodením dažďom (zmytie vrstvy) je za normálnych podmienok ($T = +20^{\circ}\text{C}$, rel. vl. vzduchu = 65%) dosiahnutá najneskôr po 24 hodinách.

Rámcová, resp. priemerná spotreba (na hrúbku vrstvy 1 mm): HYDROSOL Classic	~1,5 kg/m ²
--	------------------------

Nespotrebovanú suchú maltovú zmes uložíme v dobre uzatvorenom obale na prípadné opravy. Nespotrebované zvyšky zmiešame s vodou a v stvrdnutom stave uložíme na skládku stavebného (klasifikačné číslo odpadu: 17 09 04) alebo komunálneho odpadu (klasifikačné číslo 08 01 12).

Očistené obaly sa môžu recyklovať.

7. Bezpečnosť a zdravie pri práci

Podrobnejšie návody ohľadom nakladania s výrobkom, použitím osobných ochranných prostriedkov, nakladaním s odpadom, čistením náradia, opatrenia pre prvú pomoc, výstražné symboly, výstražné a bezpečnostné upozornenia, komponenty, ktoré určujú nebezpečenstvo sú uvedené v karte bezpečnostných údajov výrobku, ktorá sa nachádza na webovej stránke www.jub.sk alebo ju získate od distribútora alebo od predajcu. Pri používaní výrobku je potrebné dodržiavať aj návody a predpisy z bezpečnosti pri stavebných, fasádnych a maliarskych prácach.

8. Udržiavanie a obnovovanie upravených povrchov

Upravené povrchy nepotrebujú žiadnu zvláštnu údržbu.

Obnova upravených povrchov obsahuje nové – aspoň dvojnásobné nanosenie hydroizolačnej hmoty – vid' podrobnosti v kapitole »Nanášanie«.

9. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

Výrobok počas prepravy chránime pred navlhnutím. Skladovanie v suchých a vetraných priestoroch, mimo dosahu detí!



Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzavretom a nepoškodenom obale: minimálne 12 mesiacov.

10. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovinskými, európskymi a inými normami. Dosiachnutú deklarovanú, resp. predpísanú úroveň kvality v JUB-e zabezpečuje už viacej rokov zavedený komplexný systém riadenia a kontroly kvality ISO 9001, ktorý zahŕňa dennú kontrolu kvality vo vlastných laboratóriách, občas v Zavodu za gradbeníštvo v L'ubl'ani a v iných nezávislých odborných ústavoch doma a v zahraničí. Vo výrobní výrobku prísne dodržiavame slovinské a európske normy ochrany životného prostredia a zabezpečenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, čoho dôkazom sú certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

11. Iné informácie

Technické návody v tomto prospekte sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku dosiahli optimálne výsledky. Za škodu spôsobenú nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo nekvalitnou prácou nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Tento technický list dopĺňuje a nahrádza všetky predchádzajúce vydania, vyhradujeme si právo možných neskorších zmien a doplnkov.

Označenie a dátum vydania: **TRC-031/18-čad**, 30.04.2018

JUB kemična industrija d.o.o.,
Dol pri L'ubl'ani 28, 1262 Dol pri L'ubl'ani, SLOVINSKO
Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:
JUB a.s., Stará Vajnorská 27, 831 04 Bratislava
tel.: 02/4363 1761, 043/324 9653 alebo 055/6780861
e-mail: jub@jub.sk
www.jub.sk



Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

