

TECHNICKÝ LIST 12.01.05-SVK

RENOVAČNÉ A SANAČNÉ OMIETKY, MALTY NA SANÁCIU OMIETOK

JUBOSAN NHL Base 110

sanačný postrek na nasiakavé podklady

1. Popis, použitie

JUBOSAN NHL Base 110 je na základe vápencového a kremičitého agregátu vyrobená suchá maltová zmes a používa sa ako základný postrek na vnútorné a vonkajšie vertikálne, stropné tehlové povrchy, pred hrubým vyrovnaním s JUBOSAN NHL Fill 120. Výrobok je vhodný na sanáciu omietok na pamiatkovo chránených budovách, kde je požadované použitie klasických ekologických materiálov.

2. Spôsob balenia

papierové vrecia po 25 kg

3. Technické údaje

Hustota – suchej zmesi	1,600 kg/m ³ stanovené pri voľnom páde
Maximálny priemer zŕn	2,5 mm
Doba spotreby pripravenej zmesi	2 hod.
Pevnosť v ťahu pri ohybe (po 28 dňoch)	2,5 MPa
Pevnosť v tlaku po 28 dňoch (kategória CS III)	5 MPa
Faktor difúzneho odporu μ	9
Prídržnosť na tehlu	1,0 MPa
Kapilárna nasiakavosť	W1
Súčiniteľ tepelnej vodivosti λ (tab. hodnota EN 1745) (W/mK)	0,40 W/mK P = 50%
Reakcia na oheň	A1

hlavné zložky: NHL vápno, kremičitý agregát, špeciálne hydraulické spojivá

4. Príprava podkladu

Najvhodnejšími podkladmi sú tehlové a ostatné nasiakavé povrchy, z ktorých sme čiastočne alebo celoplošne odstránili všetky staré zasolené a rozpadávajúce sa omietky. Škály medzi tehliami do hĺbky 1 až 2 cm tiež očistíme. Ak je možné stenový povrch po otlčení omietok a očistení škár umyjeme prúdom vody a niekoľko hodín pred nanosením sanačného postreku ho dôkladne navlhčíme. Zvetrané murivo a iné poškodené časti muriva odstránime, vzniknuté dutiny a väčšie nerovnosti zamurujeme, pričom ako maltu na murovanie použijeme JUBOSAN NHL Fill 120.

UPOZORNENIE: Sanačný postrek nesmieme nanášať na sadrové podklady, nesúdržné podklady a podklady ktoré sa rozpadávajú a na betónové podklady, výrobok tiež nenanášame, ak sú na povrchu stopy vlhkosti, výkvetu a všade tam, kde je potrebná sanácia a schnutie stien.



5. Príprava maltovej zmesi na nanášanie

Vhodnú konzistenciu postreku pripravíme v miešačke na betón alebo vo vedre, tak že do približne 4,75 l vody vysypeme 1 vrece (25 kg) suchej maltovej zmesi a miešame, kým zmes nezostane homogénna.

Doba spracovania pripravenej maltovej zmesi je za normálnych podmienok ($T = +20^{\circ}\text{C}$, rel. vl. vzduchu. = 65%) približne 2 hodiny.

6. Nanášanie maltovej zmesi

JUBOSAN NHL Base 110 nanášame murárskou lyžicou alebo murárskou naberačkou a pri tom dávame pozor, aby sme pokryli celý povrch steny. Výrobok môžeme nanášať aj strojne. Povrch s naneseným postrekom hlavne pri suchom a veternom počasí jeden deň ošetrujeme vlhčením, **po jednom dni** za normálnych podmienok ($T = +20^{\circ}\text{C}$, rel. vl. = 65%) už naň môžeme naniesť JUBOSAN NHL Fill 120. Pri sťažených podmienkach (zle vetrané pivničné priestory a pod.) schnutie urýchlíme vykurovaním priestorov a núteným vetraním alebo odvlhčovačmi.

Nanášanie maltovej zmesi je možné len pri vhodných poveternostných podmienkach, resp. vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako $+5^{\circ}\text{C}$ a nesmie byť vyššia ako $+30^{\circ}\text{C}$; relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%. Fasádne povrchy pred slnkom, vetrom a dažďom chránime závesmi, ale ani pri takejto ochrane fasády nepracujeme za dažďa, hmly alebo pri silnom vetre ($\geq 30 \text{ km/h}$).

Odolnosť čerstvo upravených plôch pred poškodením dažďovou vodou (zmytie vrstvy) je za normálnych podmienok ($T = +20^{\circ}\text{C}$, rel. vl. vzduchu = 65%) dosiahnutá najneskôr po 24 hodinách.

Rámcová, resp. priemerná spotreba: JUBOSAN NHL Base 110	~ 7 kg/m ² až 8 kg/m ² , závisí od drsnosti a nasiakavosti povrchu
--	--

Náradie ihneď po použití dôkladne umyjeme vodou.

Nespotrebovanú práškovú zmes uložíme v dobre uzatvorenom obale na prípadné opravy.

7. Bezpečnosť a zdravie pri práci

Podrobnejšie návody ohľadom nakladania s výrobkom, použitím osobných ochranných prostriedkov, nakladaním s odpadom, čistením náradia, opatrenia pre prvú pomoc, výstražné symboly, výstražné a bezpečnostné upozornenia, komponenty, ktoré určujú nebezpečenstvo sú uvedené v karte bezpečnostných údajov výrobku, ktorá sa nachádza na webovej stránke www.jub.sk alebo ju získate od distribútora alebo od predajcu. Pri používaní výrobku je potrebné dodržiavať aj návody a predpisy z bezpečnosti pri stavebných, fasádnych a maliarskych prácach.

8. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

Výrobok počas prepravy chránime pred navlhnutím. Skladovanie v suchých a vetraných priestoroch, mimo dosahu detí!

Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzavretom a nepoškodenom obale: minimálne 12 mesiacov.

9. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovinskými, európskymi a inými normami. Dosiahnutú deklarovanú, resp. predpísanú úroveň kvality v JUB-e zabezpečuje už viacej rokov zavedený komplexný systém riadenia a kontroly kvality ISO 9001, ktorý zahŕňa dennú kontrolu kvality vo vlastných laboratóriách, občas v Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani a v iných nezávislých odborných ústavoch doma a v zahraničí. Vo výrobní výrobku prísne dodržiavame slovinské a európske normy ochrany životného prostredia a zabezpečenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, čoho dôkazom sú certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

10. Iné informácie

Technické návody v tomto prospekte sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku dosiahli optimálne výsledky. Za škodu spôsobenú nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo nekvalitnou prácou nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Tento technický list dopĺňa a nahrádza všetky predchádzajúce vydania, vyhradzuje si právo možných neskorších zmien a doplnkov.

Označenie a dátum vydania: **TRC-000/18-čad**, 15.12.2018



JUB kemična industrija d.o.o.,
Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, SLOVENIJA
Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:
JUB a.s., Stará Vajnorská 27, 831 04 Bratislava
tel.: 02/4363 1761, 043/324 9653 alebo 055/6780861
e-mail: jub@jub.sk
www.jub.sk



Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov
ISO 9001:2015, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2015

