

TECHNICKÝ LIST 12.01.02-SVK
RENOVAČNÉ A SANAČNÉ OMIETKY, MALTY NA SANÁCIU BETÓNU



JUBOSAN W130

sanačná omietka

1. Popis, použitie

JUBOSAN W130 je priemyselne pripravená suchá maltová zmes, vyrobená na základe hydraulických spojív, určená na omietanie vlhkých stien namiesto starých odstránených, poškodených a zasolených omietok. Všetkými vlastnosťami vyhovuje požiadavkám WTA ((Wissenschaftlich-Technische Arbeitsgemeinschaft für Bauwerkserhaltung und Denkmalpflege e.V.).

Veľmi pórovitá (tvar a veľkosť pórov v omietke zabraňuje kapilárnym javom), paropriepustná a vodoodpudivá omietka JUBOSAN W130 umožňuje hromadenie veľkého množstva soli v póroch. Kým nie sú póry v omietke vyplnené soľami, bez ohľadu na stupeň vlhkosti v murive je ich povrch suchý, preto je možné na ňu bez problémov naniesť rôzne dekoračné omietky alebo ho premaľovať fasádnymi farbami.

2. Spôsob balenia

papierové vrecia po 12 kg

3. Technické údaje

množstvo vzduchových pórov v čerstvej malte (obj. %)		>25
doba schnutia T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65% (hod.)		~6 (suchý na dotyk) ~24 (odolný pred poškodením dažďovou vodou)
objemová hmotnosť zatvrdnutej malty (kg/dm ³)		~0,9
pórovitosť zatvrdnutej malty (obj. %)		>40
odolnosť proti zasoleniu		odolná
priepustnosť pre vodnú paru STN EN 1015-19	faktor difúzneho odporu μ (-)	<15
	ekvivalentná difúzna hrúbka S_d (d= 4 mm) (m)	<0,60 (pre priemernú hrúbku d = 40 mm)
kapilárna nasiakavosť po 24 hodinách EN 1015-18 (kg/m ²)		>0,30
pevnosť v tlaku EN 1015-11 (MPa)		>2,5 CS II



pevnosť v ťahu pri ohybe (MPa)	>1,4
pomer medzi pevnosťou v tlaku a pevnosťou v ťahu pri ohybe (-)	<3
prídržnosť k podkladu STN EN 1015-12 (MPa)	≥ 0,3 60 % B, 40 % C B ... porušenie v omietke C ... porušenie v skúšobnom podklade
reakcia na oheň	A1
súčiniteľ tepelnej vodivosti λ (tab. hodnota) (W/mK)	0,83 W/mK, P = 50% (tab. hodnota EN 1745)

hlavné zložky: cement, hydraulické vápno, polymérne spojivo, kalcitové piesky, celulózoové zahusťovadlo

4. Príprava podkladu

Podkladom je JUBOSAN W120, ktorý deň pred nanosením JUBOSANU W130 dobre navlhčíme vodou, v horúcom a veternom počasí vlhčenie podľa potreby zopakujeme jednu alebo dve hodiny pred začatím omietania.

5. Príprava maltovej zmesi na nanášanie

Maltovú zmes pripravíme v miešačke na betón tak, že obsah vreca (12kg) vysypeme do približne 5 l vody. Po 3 minútach miešania skontrolujeme konzistenciu zmesi a, ak je potrebné, pred ďalším miešaním pridáme ešte do 1 l vody. Vhodnú konzistenciu dosiahneme vtedy, keď malta z naklonenej murárskej lyžice pod uhlom 45° nesklúzne. Optimálna celková doba miešania je 5, v žiadnom prípade nesmie byť dlhšia ako 7 minút.

Doba spracovania pripravenej maltovej zmesi je za normálnych podmienok (T = +20°C, rel. vl. vzduchu. = 65%) približne 1,5 hodiny.

6. Nanášanie maltovej zmesi

Maltu nanášame murárskou lyžicou, zvyčajne v hrúbke 2 až 4 cm, v jednej vrstve maximálne v hrúbke 3 cm. Hrúbku nanesej vrstvy zrovnáme medzi drevenými dištančnými lištami. Omietku nanesenú medzi dištančné lišty siahneme drevenou alebo hliníkovou latou a nehladíme ju. Potom dištančné lišty odstránime a žliabok vzniknutý po nich zaplníme ešte skôr, ako okolitá omietka zatvrdne. Hrubsie vrstvy (do 4 cm) nanesieme v dvoch vrstvách, každú nasledujúcu vrstvu nanesieme, keď predchádzajúca vrstva je už čiastočne stvrdnutá, za normálnych podmienok (T = 20°C, rel. vlh. 65%) je to približne po 2 dňoch. JUBOSAN W130 pri horúcom a veternom počasí 2 až 3 dni po nanosení ošetrujeme vlhčením.

Omietnutý povrch môžeme po jednom alebo po dvoch dňoch vyrovnať s približne 0,5 cm hrubou dodatočnou vrstvou JUBOSANU W130, tak že túto vrstvu zahladíme plastovým alebo dreveným murárskym hladidlom ako klasickú jemnú vápennú alebo vápennocementovú omietku. Hladíme až, keď táto nová nanosená vrstva omietky začne tvrdnúť, prihladení ju primerane vlhčíme.

Povrch JUBOSANU W130 pred nanosením vyrovnávacej vrstvy dobre navlhčíme. Uvedené vyrovnanie JUBOSANU W130 nerobíme v prípade, ak na sanačnú omietku budeme nanášať finálnu úpravu s omietkou JUB FINI OMET 0.6 alebo FINI OMET 1.0.

UPOZORNENIE!

Minimálna ešte funkčná hrúbka JUBOSANU W130 je 3 cm! Sanačnú omietku na fasádnych plochách v styku s podlahami ukončíme zošíkmením!

JUBOSAN W130 pred nanosením štukovej alebo iných záverečných omietok, resp. pred maľovaním necháme schnúť za normálnych podmienok (T = +20°C, rel. vl. = 65 %) aspoň 7 až 10 dni pre každý cm hrúbky, pri nevhodných podmienkach (daždivé dni, nízke teploty a pod.) dobu schnutia primerane predĺžime!

Nanášanie vyrovnávacej hmoty je možné len pri vhodných poveternostných podmienkach, resp. vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako +5°C a nesmie byť vyššia ako +30°C; relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%. Fasádne povrchy pred slnkom, vetrom a dažďom chránime závesmi, ale ani pri takejto ochrane fasády nepracujeme za dažďa, hmly alebo pri silnom vetre (≥ 30 km/h).



Odolnosť čerstvo upravených plôch pred poškodením dažďovou vodou (zmytie vrstvy) je za normálnych podmienok (T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65%) dosiahnutá najneskôr po 24 hodinách.

Rámcová, resp. priemerná spotreba:
JUBOSAN W130 ~ 20 kg/m²

Náradie ihneď po použití dôkladne umyjeme vodou.

Nespotrebovanú práškovú zmes uložíme v dobre uzatvorenom obale na prípadné opravy alebo na neskoršie použitie.

7. Bezpečnosť pri práci a opatrenia pre prvú pomoc

Podrobnejšie návody ohľadom nakladania s výrobkom, použitím osobných ochranných prostriedkov, nakladaním s odpadom, čistením náradia, opatrenia pre prvú pomoc, výstražné symboly, výstražné a bezpečnostné upozornenia, komponenty, ktoré určujú nebezpečenstvo sú uvedené v karte bezpečnostných údajov výrobku, ktorá sa nachádza na webovej stránke www.jub.sk alebo ju získate od distribútora alebo od predajcu. Pri používaní výrobku je potrebné dodržiavať aj návody a predpisy z bezpečnosti pri stavebných, fasádnych a maliarskych prácach.


8. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

Výrobok počas prepravy chránime pred navlhnutím. Skladovanie v suchých a vetraných priestoroch, mimo dosahu detí!

Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzavretom a nepoškodenom obale: minimálne 6 mesiacov.

9. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovinskými, európskymi a inými normami. Dosiahnutú deklarovanú, resp. predpísanú úroveň kvality v JUB-e zabezpečuje už viacej rokov zavedený komplexný systém riadenia a kontroly kvality ISO 9001, ktorý zahŕňa dennú kontrolu kvality vo vlastných laboratóriách, občas v Zavodu za gradbeníštvo v Ľubľani a v iných nezávislých odborných ústavoch doma a v zahraničí. Vo výrobní výrobku prísne dodržiavame slovinské a európske normy ochrany životného prostredia a zabezpečenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, čoho dôkazom sú certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

	
JUB d.o.o. Dol pri Ľubľani 28 SI-1262 Dol pri Ľubľani Slovinsko 11	
STN EN 998-1 Maltová zmes na sanačnú omietku (R)	
Reakcia na oheň	A1
Prídržnosť k podkladu	≥ 0,3 N/mm ² , 60% B, 40% C
Nasiakavosť vody	≥ 0,30 kg/m ²
Súčiniteľ priepustnosti vodnej pary μ	<15
Súčiniteľ tepelnej vodivosti λ _{10, dry}	0,83 W/mK, P = 50 % (tab. hodnota STN EN 1745)
Odolnosť proti zmrazovaniu/odmrazovaniu	NPD

NPD: No Performance Determined (vlastnosť sa nestanovuje)



11. Iné informácie

Technické návody v tomto prospekte sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku dosiahli optimálne výsledky. Za škodu spôsobenú nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo nekvalitnou prácou nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Tento technický list dopĺňa a nahrádza všetky predchádzajúce vydania, vyhradzuje si právo možných neskorších zmien a doplnkov.

Označenie a dátum vydania: **TRC-042/17-pek**, 12.06.2017

JUB kemična industrija d.o.o.,
Dol pri Lublani 28, 1262 Dol pri Lublani, SLOVENIJA
Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:
JUB a.s., Stará Vajnorská 27, 831 04 Bratislava
tel.: 02/4363 1761, 043/324 9653 alebo 055/6780861
e-mail: jub@jub.sk
www.jub.sk



Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

