

TECHNICKÝ LIST 11.31.01-SK
STAVEBNÉ LEPIDLÁ



JUBIZOL LEPIACA MALTA WINTER

lepidlo a základná omietka v JUBIZOL fasádnych tepelnoizolačných systémoch

1. Popis, použitie

JUBIZOL LEPIACA MALTA WINTER sa používa na lepenie a realizáciu základnej omietky vo fasádnych tepelnoizolačných systémoch JUBIZOL pri nízkych teplotách a vysokej relatívnej vlhkosti vzduchu, keď na tepelnú izoláciu sú použité dosky z expandovaného a extrudovaného polystyrénu alebo tvrdé dosky a lamely z minerálnej vlny. Jej špeciálne zloženie jej umožňuje aplikáciu pri teplotách od -10°C do $+10^{\circ}\text{C}$, a pri zvýšenej relatívnej vlhkosti vzduchu do 95%. Je vyrobená na základe cementu a polymérnych spojív s pridaním mikrovlákien, čo jej okrem dobrých pevnostných vlastností zabezpečuje výnimočnú pružnosť, veľkú paropriepustnosť a dobrú pridržnosť na tepelnoizolačné dosky ako aj na všetky druhy stenových podkladov (neomietnuté tehlové a betónové murivá, neomietnuté murivá z pórobetónu, všetky druhy omietnutých stien, vlákno-cementové dosky a pod.). Na podklade pred nanášaním JUBIZOL LEPIACEJ MALTY WINTER nesmie byť námraza a podklad nemôže byť zmrznutý!

2. Spôsob balenia

papierové vrecia po 20 kg

3. Technické údaje

hustota (na nanosenie pripravená maltová zmes) (kg/dm^3)		~ 1,60
doba spracovania (na nanosenie pripravená maltová zmes) (min.)		30
celková hrúbka vrstvy na základnú omietku (mm)		~ 3
doba schnutia lepidla po lepení tepelnej izolácie $T = +20^{\circ}\text{C}$, rel. vl. vzduchu $\leq 90\%$ (hod.)	pre ďalšiu úpravu (brúsenie, kotvenie izolačného obkladu)	~ 72
doba schnutia základnej omietky $T > 0^{\circ}\text{C}$, rel. vl. vzduchu $\leq 65\%$ (hod.)	aby bola dosiahnutá odolnosť pred zmytím dažďovou vodou	~ 24
	pre ďalšiu úpravu (nanosenie záverečnej omietky)	minimálne 24 pre každý mm hrúbky (príklad: základná omietka s osadenou mriežkou a vyrovnávacou vrstvou hrúbky 3 mm je teda potrebné nechať vyschnúť min. 72 hod, pri väčšej hrúbke je potrebné dobu schnutia primerane predĺžiť)
priepustnosť pre vodnú paru STN EN 1015-19	faktor difúzneho odporu μ (-)	~ 20
	ekvivalentná difúzna hrúbka S_d ($d = 3 \text{ mm}$) (m)	~ 0,06



súčiniteľ tepelnej vodivosti λ STN EN 1745 - GP (W/mK)		~ 0,45 (stredná tab. hodnota; P=50%)
kapilárna nasiakavosť STN EN 1015-18 (kg/m ² h ^{0,5})		< 0,1 (trieda W2)
prídržnosť k betónu (po 28 dňoch) (MPa)	suchý stav	> 0,60
	po ponorení do vody (2 hodiny)	> 0,30
	po ponorení do vody (7 dní)	> 1,60
prídržnosť na expandovaný a extrudovaný polystyrén (po 28 dňoch) (MPa)	suchý stav	> 0,08
	po ponorení do vody (2 hodiny)	> 0,03
	po ponorení do vody (7 dní)	> 0,08

hlavné zložky: cement, polymérne spojivo, silikátové plnivá, perlit, mikrovlákná, celulózoové zahusťovadlo

4. Príprava podkladu na lepenie tepelnoizolačných dosiek

JUBIZOL LEPIACOU MALTOU WINTER môžeme lepiť tepelnoizolačné dosky z expandovaného alebo extrudovaného polystyrénu ako aj tvrdé dosky a lamely z minerálnej vlny na akýkoľvek dostatočne tvrdý, suchý a čistý podklad, ktorý nesmie byť zmrznutý (jeho teplota musí byť nad 0°C). Podklad musí byť rovný - pri kontrole s 3 m dlhou latou medzera medzi kontrolnou latou a stenovým povrchom nesmie byť väčšia ako 10 mm. Väčšie nerovnosti vyrovnáme omietnutím a nie hrubšou vrstvou lepidla.

Na čisté tehlové murivo pred lepením izolačného obkladu nenanášame žiadne základné nátery, na ostatné druhy stavebných podkladov sú takéto nátery potrebné. Na primerane drsné a normálne nasiakavé podklady používame vodou zriedenú AKRIL EMULZIU (AKRIL EMULZIA : voda = 1 : 1). Základný náter nanesieme vhodným štetcom, maliarskym valčekom s dlhým vlasom alebo striekaním. S lepením izolačného obkladu môžeme začať približne 2 až 3 hodiny po nanosení základného náteru.

Omietnuté fasádne povrchy sú vhodným podkladom na lepenie izolačného obkladu len, ak sú omietky pevne prídržné k stenovému povrchu, v opačnom prípade ich celoplošne odstránime alebo primerane sanujeme a vyrovnáme. Nové omietky necháme za normálnych podmienok (T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65%) schnúť, resp. zrieť aspoň 1 deň pre každý mm hrúbky. Povrchy napadnuté stenovými plesňami, resp. riasami musíme pred lepením dezinfikovať a očistiť. Betónové podklady očistíme horúcou vodou alebo parou. Z podkladu pred lepením odstránime aj všetky slabo prídržné a neprídržné dekoratívne nátery a nástreky.

Rámcová spotreba základného náteru pre stredne nasiakavé jemne drsné omietnuté stenové povrchy: AKRIL EMULZIA	90 – 100 g/m ²
--	---------------------------

5. Príprava povrchu tepelnej izolácie na nanášanie základnej omietky

Dva dni po lepení tepelnoizolačných dosiek z expandovaného alebo extrudovaného polystyrénu zbrúsime prípadné nerovnosti izolačného obkladu (brúsny papier č. 16). Ak je potrebné, tepelnoizolačné dosky ešte pred nanosením spodnej vrstvy základnej omietky dodatočne kotvíme dvojdielnymi plastovými rozpernými hmoždinkami.

Žiadna zvláštna príprava tepelnoizolačných dosiek z minerálnej vlny (tvrdé dosky a lamely z minerálnej vlny) nie je potrebná.

6. Príprava lepiacej malty na nanášanie

Vrece s výrobkom pred prípravou lepiacej malty skladujeme v suchom priestore a takým spôsobom, aby materiál nezmrzol. Maltovú zmes pripravíme tak, že obsah vreca (20 kg) za stáleho miešania nasypeme do približne 4,4 l teplej vody, ktorá musí byť zohriata na cca 25°C. Miešame vo vhodnej nádobe ručným elektrickým miešadlom alebo v miešačke na betón. Hmotu po 10 minútach, keď nabobtná, znova premiešame a, ak je potrebné, pridáme do nej ešte trochu vody. Doba spracovania pripravenej zmesi je cca 30 minút.



7. Lepenie tepelnoizolačných dosiek

LEPENIE DOSIEK Z EXPANDOVANÉHO ALEBO EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRÉNU A TVRDÝCH DOSIEK Z MINERÁLNEJ VLNY:

Lepiacu hmotu nanášame jednostranne - na chrbtovú stranu dosiek nerezovou maliarskou špachtľou v neprerušených pásoch po obvode dosiek a dodatočne bodovo na 4 až 6 miestach alebo v dvoch pásoch v ploche dosiek (pri lepení na ideálne rovné podklady ju môžeme naniesť aj zubovým nerezovým oceľovým hladidlom - šírka a hĺbka zubov 8 až 10 mm - rovnomerne po celom povrchu dosiek). Množstvo naneseného lepidla musí byť také, aby po nalepení dosiek na podklad lepiaca hmota pokryla minimálne 40% povrchu dosiek.

Dosky lepíme tesne jednu vedľa druhej, ale tak aby sa lepidlo nedostalo do styčných škár medzi doskami. Rovinnosť vonkajšieho povrchu obkladu občas pri lepení kontrolujeme vhodne dlhou rovnou latou. Dosky ukladáme podľa pravidiel tehlovej väzby, pričom zvislé styky musia mať v susedných radoch odstup aspoň 15 cm. Pravidlá tehlovej väzby dodržiavame aj na rohoch, kde dosky jednej stenovej plochy aspoň o niekoľko cm musia presahovať cez vonkajší obrys obkladu susednej steny, na rohu spravíme tzv. krížovú väzbu. Presahujúcu časť dosiek na rohoch rovno odrežeme, ale najskôr 3 dni po lepení resp. keď lepidlo celkom zatvrdne.

LEPENIE LAMIEL Z MINERÁLNEJ VLNY:

Lepiacu hmotu nanášame jednostranne - na chrbtovú stranu lamiel zubovým nerezovým oceľovým hladidlom (šírka a hĺbka zubov 8 až 10 mm) rovnomerne po celom ich povrchu. V prípade lamiel s naneseným nástrekom z výroby, môžeme lepiacu hmotu namiesto na lamely rovnakým spôsobom naniesť na stenový podklad. V tom prípade je hlavne na väčších stenových povrchoch ekonomickejšie strojné nanosenie (striečaním), pri ktorom lepiacu zmes nanesieme na stenový podklad v tvare »špirálových pásov«. Lamely bez ohľadu na spôsob nanášania lepidla lepíme tesne jednu vedľa druhej, ale tak aby sa lepidlo nedostalo do styčných škár medzi lamely. Rovinnosť vonkajšieho povrchu obkladu občas pri lepení kontrolujeme vhodne dlhou rovnou latou. Lamely ukladáme podľa pravidiel tehlovej väzby, pričom zvislé styky musia mať v susedných radoch odstup aspoň 15 cm. Pravidlá tehlovej väzby dodržiavame aj na rohoch, kde lamely jednej stenovej plochy aspoň o niekoľko cm musia presahovať cez vonkajší obrys obkladu susednej steny, na rohu spravíme tzv. krížovú väzbu. Presahujúcu časť lamiel na rohoch rovno odrežeme, ale najskôr 2 až 3 dni po lepení (keď lepidlo už celkom zatvrdnuté).

Na podklade, na ktorý nanášame výrobok nesmie byť námraza a nesmie byť zmrznutý. Prácu vykonávame len pri vhodných poveternostných podmienkach, resp. vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu nesmie byť nižšia ako -10°C a nesmie byť vyššia ako $+10^{\circ}\text{C}$; relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 95%. Aj počas tvrdnutia lepidla, ktoré trvá približne 8 hodín od nanosenia, nesmie klesnúť teplota vzduchu pod -10°C . Fasádne povrchy pred slnkom, vetrom a dažďom chránime závesmi, ale ani pri takejto ochrane fasády nepracujeme za dažďa, hmly alebo pri silnom vetre (≥ 30 km/h).

Prípadné potrebné dodatočné kotvenie tepelnoizolačných dosiek vykonáme najskôr 3 dni po lepení resp. keď lepidlo celkom zatvrdne.

Rámcová, resp. priemerná spotreba: JUBIZOL LEPIACA MALTA WINTER	3,5 až 5 kg/m ² , závisí od kvality podkladu
--	---

8. Nanosenie lepiacej malty ako základnej omietky tepelnoizolačných systémov

Maltovú zmes nanášame na tepelnoizolačné dosky ručne alebo strojne v dvoch, len vo výnimočných prípadoch (podzemné časti budov a v prípadoch, kde by mohlo prísť k »poškodeniam veľmi zaťažených« fasádnych plôch objektov, ktoré susedia s detskými a školskými ihriskami a pod.) v troch vrstvách. Hrúbka spodnej vrstvy na tepelnej izolácii z expandovaného polystyrénu je ~2 mm, na tepelnej izolácii z minerálnej vlny ~3 až 4 mm.. Ihneď po nanosení JUBIZOL LEPIACEJ MALTY WINTER do nej zatlačíme JUBIZOL plastifikovanú sklotextilnú mriežku. Po schnutí minimálne 3 dni nanesieme ešte vrchnú vrstvu základnej omietky v hrúbke ~1 mm a fasádny povrch čo najrovnejšie vyrovnáme a zahladíme. So záverečnou úpravou fasády môžeme začať, keď vlhkosť v základnej omietke klesne pod 5%.

Prácu vykonávame len pri vhodných poveternostných podmienkach, resp. vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu nesmie byť nižšia ako -10°C a nesmie byť vyššia ako $+10^{\circ}\text{C}$; relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 95%. Aj počas tvrdnutia lepidla, ktoré trvá približne 8 hodín od nanosenia, nesmie klesnúť teplota vzduchu pod -10°C . Fasádne povrchy pred slnkom, vetrom a dažďom chránime závesmi, ale ani pri takejto ochrane fasády nepracujeme za dažďa, hmly alebo pri silnom vetre (≥ 30 km/h).

Odchýlky v odtieňoch medzi rôznymi dátumami výroby a rôznymi výrobnými šaržami výrobku, sú v dôsledku použitia prírodných surovín a nemajú vplyv na konečné fyzikálochemické vlastnosti zaschnutého a zatvrdnutého materiálu!



Rámcová, resp. priemerná spotreba:
 JUBIZOL LEPIACA MALTA WINTER ~1,5 kg/m² pre každý milimeter hrúbky (závisí od druhu tepelnej izolácie a od spôsobu záverečnej úpravy fasády)

9. Čistenie náradia, nakladanie s odpadom

Náradie ihneď po použití dôkladne umyjeme vodou, zaschnuté flaky nie je možné odstrániť.

Nespotrebovanú suchú zmes uložíme v dobre uzatvorenom obale na neskoršie použitie. Nespotrebované zvyšky zmiešame s vodou a v stvrdnutom stave uložíme na skládku stavebného odpadu (klasifikačné číslo odpadu: 17 09 04).



Očistené obaly sa môžu recyklovať.

10. Bezpečnosť pri práci

Okrem všeobecných návodov a predpisov z bezpečnosti pri práci pri stavebných, resp. fasádnych a maliarskych prácach nezabúdajte, že výrobok obsahuje cement a preto je zaradený medzi nebezpečné prípravky s označením Nebezpečenstvo. Obsah chrómu (Cr 6⁺) je menší ako 2 ppm.

Popis opatrení pre prvú pomoc:

- **v prípade nadýchnutia:**
 Dostatočný prívod čerstvého vzduchu a z dôvodu bezpečnosti vyhľadať lekársku pomoc.
 V prípade bezvedomia uložiť postihnutého v stabilizovanej bočnej polohe a zabezpečiť jeho prevoz v stabilizovanej bočnej polohe do nemocnice.
- **v prípade kontaktu s pokožkou:**
 Ihneď umyť vodou a mydlom a dobre opláchnuť.
- **v prípade kontaktu s očami:**
 Pri otvorených očných viečkach oči viac minút vymyť pod tečúcou vodou a vyhľadať lekársku pomoc.
- **v prípade požitia:**
 Pri pretrvávajúcich ťažkostiach vyhľadať lekársku pomoc.

výstražný symbol na obale	<div style="text-align: center;">  GHS05  GHS07 Výstražné slovo: Nebezpečenstvo Komponenty, ktoré určujú nebezpečenstvo a ktoré je potrebné uvádzať na etikete: - Cement, portlandský </div>
osobitné opatrenia, varovania a poznámky pre bezpečnú prácu	Výstražné upozornenia H315 Dráždi kožu. H318 Spôsobuje vážne poškodenie očí. H317 Môže vyvolať alergickú kožnú reakciu.



H335 Môže spôsobiť podráždenie dýchacích ciest.

Bezpečnostné upozornenia

P101 Ak je potrebná lekárska pomoc, majte k dispozícii obal alebo etiketu výrobku.

P102 Uchovávajte mimo dosahu detí.

P103 Pred použitím si prečítajte etiketu.

P261 Zabráňte vdychovaniu prachu/dymu/plynu/hmly/pár/aerosólov.

P305+P351+P338 PO ZASIAHNUTÍ OČÍ: Niekoľko minút ich opatrne vyplachujte vodou. Ak používate kontaktné šošovky a ak je to možné, odstráňte ich. Pokračujte vo vyplachovaní.

P310 Okamžite volajte NÁRODNÉ TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÉ CENTRUM alebo lekára.

P321 Odborné ošetrenie (pozri na etikete).

P405 Uchovávajte uzamknuté.

P501 Zneškodnite obsah/nádobu v súlade s miestnymi/regionálnymi/národnými/medzinárodnými predpismi.

11. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

Výrobok počas prepravy chránime pred navlhnutím. Skladovanie v suchých a vetraných priestoroch, mimo dosahu detí!

Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzavretom a nepoškodenom obale: minimálne 12 mesiacov.

12. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovinskými, európskymi a inými normami. Dosiachnutú deklarovanú, resp. predpísanú úroveň kvality v JUB-e zabezpečuje už viacej rokov zavedený komplexný systém riadenia a kontroly kvality ISO 9001, ktorý zahŕňa dennú kontrolu kvality vo vlastných laboratóriách, občas v Zavodu za gradbeníštvo v Ľubľani a v iných nezávislých odborných ústavoch doma a v zahraničí. Vo výrobní výrobku prísne dodržiavame slovinské a európske normy ochrany životného prostredia a zabezpečenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, čoho dôkazom sú certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

Vhodnosť **JUBIZOL LEPIACEJ MALTY WINTER** na lepenie tepelnoizolačných dosiek a na realizáciu základných omietok vo fasádnych tepelnoizolačných systémoch JUB bola preverená európskymi technickými osvedčeniami ETA – skúšky boli vykonané v súlade so smernicami ETAG 004 v Zavodu za gradbeníštvo v Ľubľani.



ZAG 1404

JUB d.o.o.
Dol pri Ľubľani 28
SI – 1262 Dol pri Ľubľani
15

Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: 01-11-31
Číslo vyhlásenia o parametroch: 001/16-JLM WINTER



JUBIZOL EPS, ETA-09/0393
JUBIZOL MW, ETA-10/0334

ETAG 004

Cementová maltová zmes na lepenie tepelnej izolácie a na realizáciu základnej omietky vo vonkajších EPS zložených tepelnoizolačných systémoch s omietkou (ETICS)

Prídržnosť v počiatočnom stave medzi základnou omietkou a EPS	≥ 0,08 MPa
Prídržnosť po hydrotermických cykloch medzi základnou omietkou a EPS	≥ 0,08 MPa
Prídržnosť v počiatočnom stave medzi lepiacou maltou a betónom	≥ 0,25 MPa
Prídržnosť po starnutí (2 hod. schnutie) medzi lepiacou maltou a betónom	≥ 0,08 MPa
Prídržnosť po starnutí (7 hod. schnutie) medzi lepiacou maltou a betónom	≥ 0,25 MPa
Prídržnosť v počiatočnom stave medzi lepiacou maltou a EPS	≥ 0,08 MPa
Prídržnosť po starnutí (2 hod. schnutie) medzi lepiacou maltou a EPS	≥ 0,03 MPa
Prídržnosť po starnutí (7 hod. schnutie) medzi lepiacou maltou a EPS	≥ 0,08 MPa
Nasiakavosť po 1 hod.	< 0,5 kgm ²
Nasiakavosť po 24 hod.	< 0,5 kgm ²
Faktor difúzneho odporu μ	< 50

13. Iné informácie

Technické návody v tomto prospekte sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku dosiahli optimálne výsledky. Za škodu spôsobenú nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo nekvalitnou prácou nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Tento technický list dopĺňa a nahrádza všetky predchádzajúce vydania, vyhradujeme si právo možných neskorších zmien a doplnkov.

Označenie a dátum vydania: **TRC-089/16-pek**, 12.12.2016

JUB kemična industrija d.o.o.,
 Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, SLOVENIJA
 Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:
 JUB a.s., Stará Vajnorská 27, 831 04 Bratislava
 tel.: 02/4363 1761, 043/324 9653 alebo 055/6780861
 e-mail: jub@jub.sk
www.jub.sk

SI
 ISO 9001 Q-159
 ISO 14001 E-034
 OHSAS 18001 H-022



Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov
 ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

