

**TECHNICKÝ LIST 11.01.24-SVK**  
**STAVEBNÉ LEPIDLÁ**



# JUBIZOL LEPIACA MALTA HRUBÁ

lepidlo a základná omietka v JUBIZOL fasádnych tepelnoizolačných systémoch

## 1. Popis, použitie

JUBIZOL LEPIACA MALTA HRUBÁ sa vo fasádnych tepelnoizolačných systémoch JUBIZOL používa ako lepidlo a základná omietka na tepelnú izoláciu (dosky z expandovaného a extrudovaného polystyrénu, tvrdé dosky a lamely z minerálnej vlny). Je vyrobená z cementu, polymérnych spojív a mikrovlákién, čo jej okrem dobrých pevnostných vlastností zabezpečuje výnimočnú pružnosť, vysokú paropriepustnosť a dobrú prídržnosť na tepelnoizolačné dosky ako aj na všetky druhy minerálnych stenových podkladov (neomietnuté tehlové a betónové murivá, neomietnuté murivá z pórobetónu, všetky druhy omietnutých stien, vláknocementové dosky a pod.).

## 2. Spôsob balenia

papierové vrecia po 25 kg

## 3. Technické údaje

hustota (na nanosenie pripravená maltová zmes) (kg/dm <sup>3</sup> )	~1,60	
doba spracovania (na nanosenie pripravená maltová zmes) (hod.)	2 až 3	
celková hrúbka vrstvy na základnú omietku (mm)	~3 (na tepelnej izolácii z expandovaného alebo extrudovaného polystyrénu)  5-6 (na tepelnej izolácii z minerálnej vlny)	
doba schnutia lepidla po lepení tepelnej izolácie T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65% (hod.)	pre ďalšiu úpravu (brúsenie, kotvenie izolačného obkladu)	~48
doba schnutia základnej omietky T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65% (hod.)	aby bola dosiahnutá odolnosť pred zmytím dažďovou vodou	~24
	pre ďalšiu úpravu (nanosenie záverečnej omietky)	minimálne 24 pre každý mm hrúbky
priepustnosť pre vodnú paru EN 1015-19	faktor difúzneho odporu $\mu$ (-)	~20
	ekvivalentná difúzna hrúbka $S_d$ (d= 3 mm) (m)	~0,06
súčiniteľ tepelnej vodivosti $\lambda$ EN 1745 – GP (W/mK)	~0,45 (tab. stredná hodnota; P=50%)	
kapilárna nasiakavosť STN EN 1015-18 (kg/m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> )	<0,1 (trieda W2)	



prídržnosť k betónu (po 28 dňoch) (MPa)	suchý stav	>0,60
	po ponorení do vody (2 hodiny)	>0,30
	po ponorení do vody (7 dní)	>1,60
prídržnosť na expandovaný a extrudovaný polystyrén a na lamely z minerálnej vlny (po 28 dňoch) (MPa)	suchý stav	>0,08
	po ponorení do vody (2 hodiny)	>0,03
	po ponorení do vody (7 dní)	>0,08
prídržnosť na dosky z minerálnej vlny (po 28 dňoch) (MPa)	suchý stav	>0,08 (porušenie v minerálnej vlně)
	po ponorení do vody (2 hodiny)	>0,03 (porušenie v minerálnej vlně)
	po ponorení do vody (7 dní)	>0,08 (porušenie v minerálnej vlně)

hlavné zložky: cement, polymérne spojivo, silikátové plnivá, perlit, mikrovlákná, celulózoové zahusťovadlo

#### 4. Príprava podkladu na lepenie tepelnoizolačných dosiek

S JUBIZOL LEPIACOU MALTOU HRUBOU môžeme lepiť tepelnoizolačné dosky z expandovaného alebo extrudovaného polystyrénu ako aj tvrdé dosky a lamely z minerálnej vlny na akýkoľvek dostatočne tvrdý, suchý a čistý podklad. Podklad musí byť rovný - pri kontrole s 3 m dlhou latou medzera medzi kontrolnou latou a stenovým povrchom nesmie byť väčšia ako 10 mm. Väčšie nerovnosti vyrovnáme omietnutím a nie hrubšou vrstvou lepidla.

Na čisté tehlové murivo pred lepením tepelnej izolácie nenanášame žiadne základné nátery, na ostatné druhy stavebných podkladov sú takéto nátery potrebné. Na primerane drsné a normálne nasiakavé podklady používame vodou zriedenú AKRIL Emulziu (AKRIL Emulzia : voda = 1 : 1). Základný náter nanesieme vhodným štetcom, maliarskym valčekom s dlhým vlasom alebo striekaním. S lepením izolačného obkladu môžeme začať približne 2 až 3 hodiny po nanosení základného náteru.

Omietnuté fasádne povrchy sú vhodným podkladom na lepenie tepelnej izolácie len, ak sú omietky pevne prídržné k stenovému povrchu, v opačnom prípade ich celoplošne odstránime alebo primerane sanujeme a vyrovnáme. Nové omietky necháme za normálnych podmienok ( $T = +20^{\circ}\text{C}$ , rel. vl. vzduchu = 65%) schnúť, resp. zrieť aspoň 1 deň pre každý mm hrúbky. Povrchy napadnuté stenovými plesňami, resp. riasami musíme pred lepením dezinfikovať a očistiť. Betónové podklady očistíme horúcou vodou alebo parou. Z podkladu pred lepením odstránime aj všetky slabo prídržné a neprídržné dekoračné nátery a nástreky.

Rámcová spotreba základného náteru pre stredne nasiakavé jemne drsné omietnuté stenové povrchy: AKRIL Emulzia	90 – 100 g/m <sup>2</sup>
--	---------------------------

#### 5. Príprava povrchu tepelnej izolácie na nanášanie základnej omietky

Dva dni po lepení tepelnoizolačných dosiek z expandovaného alebo extrudovaného polystyrénu zbrúsime prípadné nerovnosti (brúsny papier č. 16). Ak je potrebné, tepelnú izoláciu ešte pred nanosením spodnej vrstvy základnej omietky dodatočne kotvíme dvojdielnymi plastovými rozpernými hmoždinkami.

Špeciálna príprava tepelnoizolačných dosiek z minerálnej vlny (tvrdé dosky z minerálnej vlny, lamely z minerálnej vlny) nie je potrebná.

#### 6. Príprava lepiacej malty na nanášanie

Maltovú zmes pripravíme tak, že obsah vreca (25 kg) za stáleho miešania nasypeme do približne 5 l vody. Miešame vo vhodnej nádobe ručným elektrickým miešadlom alebo v miešačke na betón. Hmotu po 10 minútach, keď nabobtná, znova premiešame a, ak je potrebné, pridáme do nej ešte trochu vody. Doba spracovania pripravenej zmesi je 2 až 3 hodiny.

#### 7. Lepenie tepelnoizolačných dosiek

LEPENIE DOSIEK Z EXPANDOVANÉHO ALEBO EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRÉNU A TVRDÝCH DOSIEK Z MINERÁLNEJ VLNY:



Lepiacu hmotu nanášame jednostranne -na chrbtovú stranu dosiek nerezovou maliarskou špachtľou neprerušených pásoch po obvode dosiek a dodatočne bodovo na 4 až 6 miestach alebo v dvoch pásoch vploche dosiek (pri lepení na ideálne rovné podklady ju môžeme naniesť aj zubovým nerezovým oceľovým hladidlom -šírka a hĺbka zubov 8 až 10 mm - rovnomerne po celom povrchu dosiek). Množstvo naneseného lepidla musí byť také, aby po nalepení dosiek na podklad lepiaca hmota pokryla minimálne 40% plochydosiek.

Dosky lepíme tesne jednu vedľa druhej, ale tak aby sa lepidlo nedostalo do styčných škár medzi doskami. Rovinnosť vonkajšieho povrchu obkladu občas pri lepení kontrolujeme vhodne dlhou rovnou latou. Dosky ukladáme podľa pravidiel tehlovej väzby, pričom zvislé styky musia mať v susedných radoch odstup aspoň 15 cm. Pravidlá tehlovej väzby dodržiavame aj na rohoch, kde dosky jednej stenovej plochy aspoň o niekoľko cm musia presahovať cez vonkajší obrys obkladu susednej steny, na rohu spravíme tzv. krížovú väzbu. Presahujúcu časť dosiek na rohoch rovno odrežeme, ale najskôr 2 až 3 dni po lepení.

Dosky z minerálnej vlny už vo fáze lepenia dodatočne prichytíme k stenovému podkladu štyrmi dvoj-, troj-alebo viacdielnymi plastovými rozpernými hmoždinkami, prípadné potrebné dodatočné kotvenie tepelnej izoláciez expandovaného polystyrénu vykonáme 2 až 3 dni po nalepení (keď je lepidlo už celkom zatvrdnuté).

#### LEPENIE LAMIEL Z MINERÁLNEJ VLNY:

Lepiacu hmotu nanášame jednostranne - na chrbtovú stranu lamiel zubovým nerezovým oceľovým hladidlom (šírka a hĺbka zubov 8 až 10 mm) rovnomerne po celom ich povrchu. V prípade lamiel s naneseným nástrekom z výroby, môžeme lepiacu hmotu namiesto na lamely rovnakým spôsobom naniesť na stenový podklad. V tom prípade je hlavne na väčších stenových povrchoch ekonomickejšie strojné nanesenie (striekaním), pri ktorom lepiacu zmes nanesieme na stenový podklad v tvare »špirálových pásov«. Lamely bez ohľadu na spôsob nanášania lepidla lepíme tesne jednu vedľa druhej, ale tak aby sa lepidlo nedostalo do styčných škár medzi lamely. Rovinnosť vonkajšieho povrchu tepelnej izolácieobčas pri lepení kontrolujeme vhodne dlhou rovnou latou. Lamely ukladáme podľa pravidiel tehlovej väzby, pričom zvislé styky musia mať v susedných radoch odstup aspoň 15 cm. Pravidlá tehlovej väzby dodržiavame aj na rohoch, kde dosky jednej stenovej plochy aspoň o niekoľko cm musia presahovať cez vonkajší obrys tepelnej izolácie susednej steny, na rohu spravíme tzv. krížovú väzbu. Presahujúcu časť lamiel na rohoch rovno odrežeme, ale najskôr 2 až 3 dni po nalepení.

Prácu vykonávame len pri vhodných poveternostných podmienkach, resp. vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako +5°C a nesmie byť vyššia ako +35°C; relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%. Fasádne povrchy pred slnkom, vetrom a dažďom chránime závesmi, ale ani pri takejto ochrane fasády nepracujeme za dažďa, hmlý alebo pri silnom vetre ( $\geq 30$  km/h).

Rámcová, resp. priemerná spotreba: JUBIZOL EPS LEPIACA MALTA HRUBÁ	~ 3,5 až 5 kg/m <sup>2</sup> , závisí od kvality podkladu
---	---

## 8. Nanosenie lepiacej malty ako základnej omietky tepelnoizolačných systémov

Maltovú zmes nanášame na tepelnú izoláciu ručne alebo strojne v dvoch, len vo výnimočných prípadoch (podzemné časti budov a v prípadoch, kde by mohlo prísť k »poškodeniam veľmi zaťažených« fasádnych plôch objektov, ktoré susedia s detskými a školskými ihriskami a pod.) v troch vrstvách. Hrúbka spodnej vrstvy na tepelnej izolácii z expandovaného alebo extrudovaného polystyrénu je ~2 mm, pri tepelnej izolácii z minerálnej vlny ~3 až 4 mm.. Ihneď po nanosení JUBIZOL LEPIACEJ MALTY HRUBEJ do nej zatlačíme JUBIZOL plastifikovanú sklotextilnú mriežku. Po schnutí minimálne 1 deň na každý mm hrúbky nanesieme ešte vrchnú vrstvu základnej omietky v hrúbke ~1 mm (pri tepelnej izolácii z minerálnej vlny aj do 2 mm) a fasádny povrch čo najrovnejšie vyrovnáme a krúživými ťahmi hladidla zahladíme. So záverečnou úpravou fasády môžeme začať 1 až 2 dni po nanosení vrchnej vrstvy.

Prácu vykonávame len pri vhodných poveternostných podmienkach, resp. vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako +5°C a nesmie byť vyššia ako +35°C; relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%. Fasádne povrchy pred slnkom, vetrom a dažďom chránime závesmi, ale ani pri takejto ochrane fasády nepracujeme za dažďa, hmlý alebo pri silnom vetre ( $\geq 30$  km/h).

Rámcová, resp. priemerná spotreba: JUBIZOL LEPIACA MALTA HRUBÁ	~4,5 kg/m <sup>2</sup> (dosky z expandovaného alebo extrudovaného polystyrénu*)
alebo JUBIZOL LEPIACA MALTA HRUBÁ	~7 kg/m <sup>2</sup> (tvrdé dosky alebo lamely z minerálnej vlny)

\* ak záverečná vrstva nie je tenkovrstvá dekoračná omietka, je hrúbka základnej omietky rovnaká ako v systémoch s tepelnou izoláciou z minerálnej vlny - spotreba sa v týchto prípadoch zvyšuje na ~7 kg/m<sup>2</sup>!

Náradie ihneď po použití dôkladne umyjeme vodou, zaschnuté flaky nie je možné odstrániť.



## 9. Bezpečnosť a zdravie pri práci

Podrobnejšie návody ohľadom nakladania s výrobkom, použitím osobných ochranných prostriedkov, nakladaním s odpadom, čistením náradia, opatrenia pre prvú pomoc, výstražné symboly, výstražné a bezpečnostné upozornenia, komponenty, ktoré určujú nebezpečenstvo sú uvedené v karte bezpečnostných údajov výrobku, ktorá sa nachádza na webovej stránke [www.jub.sk](http://www.jub.sk) alebo ju získate od distribútora alebo od predajcu. Pri používaní výrobku je potrebné dodržiavať aj návody a predpisy z bezpečnosti pri stavebných, fasádnych a maliarskych prácach.

## 10. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

Výrobok počas prepravy chránime pred navlhnutím. Skladovanie v suchých a vetraných priestoroch, mimo dosahu detí!

Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzavretom a nepoškodenom obale: minimálne 12 mesiacov.

## 11. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovinskými, európskymi a inými normami. Dosiahnutú deklarovanú, resp. predpísanú úroveň kvality v JUB-e zabezpečuje už viacej rokov zavedený komplexný systém riadenia a kontroly kvality ISO 9001, ktorý zahŕňa dennú kontrolu kvality vo vlastných laboratóriách, občas v Zavodu za gradbeníštvo v Ľubľani a v iných nezávislých odborných ústavoch doma a v zahraničí. Vo výrobní výrobku prísne dodržiavame slovinské a európske normy ochrany životného prostredia a zabezpečenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, čoho dôkazom sú certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

Vhodnosť JUBIZOL LEPIACEJ MALTY HRUBEJ na lepenie tepelných izolácií z expandovaného alebo extrudovaného polystyrénu, tvrdých dosiek alebo lamiel z minerálnej vlny a na realizáciu základných omietok vo fasádnych tepelnoizolačných systémoch JUB je potvrdená európskym technickým osvedčením ETA – skúšky boli vykonané v súlade so smernicami ETAG 004 v Zavodu za gradbeníštvo v Ľubľani.

## 12. Iné informácie

Technické návody v tomto prospekte sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku dosiahli optimálne výsledky. Za škodu spôsobenú nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo nekvalitnou prácou nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Tento technický list dopĺňa a nahrádza všetky predchádzajúce vydania, vyhradzuje si právo možných neskorších zmien a doplnkov.

Označenie a dátum vydania: **TRC- 010/18-pek**, 06.02.2018

JUB kemična industrija d.o.o.,  
Dol pri Ľubľani 28, 1262 Dol pri Ľubľani, SLOVINSKO  
Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:  
JUB a.s., Stará Vajnorská 27, 831 04 Bratislava  
tel.: 02/4363 1761, 043/324 9653 alebo 055/6780861  
e-mail: [jub@jub.sk](mailto:jub@jub.sk)  
[www.jub.sk](http://www.jub.sk)



Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

