

TECHNICKÝ LIST 12.04-sk
STAVEBNÉ LEPIDLÁ

JUBIZOL DISPERZNÁ MALTA

bezcementová základná omietka v JUBIZOL fasádnych tepelnoizolačných systémoch s EPS

1. Popis, použitie

JUBIZOL DISPERZNÁ MALTA je pastovitá malta určená na realizáciu základnej omietky vo fasádnych tepelnoizolačných systémoch JUBIZOL KS a JUBIZOL ZF na izolačných obkladoch z expandovaného polystyrénu, v ktorých sú na konečnú úpravu použité tenkovrstvé akrylátové a tenkovrstvé silikónové dekoračné omietky.

Je vyrobená na základe polymérnych spojív, je mikroarmovaná sklenými a celulóznymi vláknami, čo jej okrem dobrých pevnostných vlastností zabezpečuje výnimočnú pružnosť, vysokú paropriepustnosť a dobrú prídržnosť na izolačné dosky.

2. Spôsob balenia

plastové vedrá po 25 kg

3. Technické údaje

hustota (kg/dm ³)		~1,50
pH (-)		8,6
hrúbka vrstvy (mm)		<2,5
doba schnutia T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65% (ur)	pre ďalšiu úpravu	minimálne 24 pre každý mm hrúbky
	aby bola dosiahnutá ochrana pred dažďom	~24
priepustnosť pre vodnú paru STN EN ISO 7783-2	faktor difúzneho odporu μ (-)	<700
	ekvivalentná difúzna hrúbka Sd (d = 2 mm) (m)	<1,4 trieda II (stredná priepustnosť vodnej pary)
rýchlosť prepúšťania vody v kvapalnej fáze w ₂₄ STN EN 1062-3 (kg/m ² h ^{0,5})		<0,5 trieda II (stredná)
prídržnosť zaschnutej malty na expandovaný polystyrén (MPa)	v suchom stave	≥0,08

hlavné zložky: polymérne spojivo, silikátové a kalcitové plnivé, mikrovlákná, celulózové zahusťovadlo

4. Príprava povrchu izolačného obkladu na nanosenie základnej omietky

Dva dni po nalepení izolačných dosiek z expandovaného polystyrénu prebrúsime prípadné nerovnosti izolačného obkladu (brúsny papier č. 16). Ak je potrebné, obklad ešte pred nanosením spodnej vrstvy základnej omietky dodatočne kotvíme dvojdielnymi plastovými rozpernými hmoždinkami.



5. Príprava lepiacej malty na nanášanie

Ak v priebehu transportu nastala segregácia maltovej zmesi, pred použitím ju premiešame, inak žiadna zvláštna príprava pred nanosením nie je potrebná.

6. Nanosenie lepiacej malty ako základnej omietky tepelnoizolačného systému

Maltovú zmes nanášame na izolačný obklad ručne alebo strojne v dvoch vrstvách. Hrúbka spodnej vrstvy na obkladoch z expandovaného polystyrénu je ~2 mm. Ihneď po nanosení JUBIZOL DISPERZNEJ MALTY do nej zatlačíme JUBIZOL plastifikovanú sklotextilnú mriežku. Po schnutí minimálne 2 až 3 dni nanesieme ešte vrchnú vrstvu základnej omietky v hrúbke ~0,5 mm a fasádny povrch čo najrovnejšie vyrovnáme a zahladíme. So záverečnou úpravou fasády môžeme začať, keď základná omietka je celkom suchá, to je 1 až 2 dni po nanosení vrchnej vrstvy.

Prácu vykonávame len pri vhodných poveternostných podmienkach, resp. vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako +5°C a nesmie byť vyššia ako +35°C; relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%. Fasádne povrchy pred slnkom, vetrom a dažďom chránime závesmi, ale ani pri takejto ochrane fasády nepracujeme za dažďa, hmly alebo pri silnom vetre (≥ 30 km/h).

Rámcová, resp. priemerná spotreba: JUBIZOL DISPERZNÁ MALTA	~3,8 kg/m ²
---	------------------------

7. Čistenie náradia, nakladanie s odpadom

Náradie ihneď po použití dôkladne umyjeme vodou.

Nespotrebovanú maltovú zmes uložíme v dobre uzatvorenom obale na neskoršie použitie. Stvrdnuté zvyšky malty uložíme na skládku stavebného (klasifikačné číslo odpadu: 17 09 04) alebo komunálneho odpadu (klasifikačné číslo 08 01 12).

Nespotrebované pastovité zvyšky nevylietame do kanalizácie, vodných tokov alebo do životného prostredia a neodstraňujeme spolu s komunálnym odpadom. Zmiešame ich s cementom (môžeme pridať aj stvrdnuté zvyšky malty, piesok, piliny) a v stvrdnutom stave uložíme na skládku stavebného (klasifikačné číslo odpadu: 17 09 04) alebo komunálneho odpadu (klasifikačné číslo 08 01 12).

Očistené obaly sa môžu recyklovať.

8. Bezpečnosť pri práci

Ochrana očí ochrannými okuliarmi alebo štítom na tvár je potrebná len pri nanášaní maltovej zmesi striekaním, inak dodržiavame všeobecné návody a predpisy bezpečnosti pri práci pri stavebných, resp. fasádnych prácach. Použitie zvláštnych osobných ochranných prostriedkov a zvláštne požiadavky na bezpečnosť pri práci pri nanášaní maltovej zmesi hladidlom nie sú potrebné.

V prípade kontaktu maltovej zmesi s očami, ihneď ich vypláchneme vodou.

9. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

Skladovanie a preprava pri teplote +5°C až +25°C, chrániť pred priamym slnkom, mimo dosahu detí, NESMIE ZMRZNUŤ

Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzatvorenom a nepoškodenom obale: minimálne 18 mesiacov.

10. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovinskými, európskymi a inými normami. Dosiahnutú deklarovanú, resp. predpísanú úroveň kvality v JUB-e zabezpečuje už viacej rokov zavedený komplexný systém riadenia a kontroly kvality ISO 9001, ktorý zahŕňa dennú kontrolu kvality vo vlastných laboratóriách, občas v Zavodu za gradbeništvu v Ljubľani a v iných nezávislých odborných ústavoch doma a v zahraničí. Vo výrobní výrobku prísne dodržiavame slovinské a európske normy ochrany životného prostredia a zabezpečenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, čoho dôkazom sú certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

Vhodnosť JUBIZOL DISPERZNEJ MALTY na realizáciu základnej omietky vo fasádnom tepelnoizolačnom systéme JUBIZOL ZF je potvrdená nemeckým technickým osvedčením Z-33.47-980 – skúšky boli vykonané v Deutsches Institut für Bautechnik v Berlíne, na realizáciu základnej omietky vo fasádnom tepelnoizolačnom systéme JUBIZOL KS je



potvrdená európskym technickým osvedčením ETA – skúšky boli vykonané v súlade so smernicami ETAG 004/2000 v Zavodu za gradbeništvo v Ljubľani.

JUBIZOL KS
 1404
JUB d.o.o. 1262 Dol pri Ljubljani 28 SLOVINSKO 08
1404-CPD-1261 ETA 08/0013
ETAG 004

11. Iné informácie

Technické návody v tomto prospekte sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku dosiahli optimálne výsledky. Za škodu spôsobenú nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo nekvalitnou prácou nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Tento technický list dopĺňa a nahrádza všetky predchádzajúce vydania, vyhradzuje si právo možných neskorších zmien a doplnkov.

Označenie a dátum vydania: TRC-191/10-gru-tor, 04.02.2010

JUB kemična industrija d.o.o.,
Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, SLOVENIJA
Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:
JUB a.s., Klincová 1, 821 08 Bratislava
tel.: 02/4363 1761, odbyt: 02/4363 1762, 043/324 9653 alebo
055/6780861
fax odbyt: 02/4363 1758, 043/324 9655 alebo 055/625 2851
e-mail: jub@jub.sk
www.jub.sk



Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

