

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 002/14-JLM

v súlade s Prílohou III k Nariadeniu (EU) č. 305/2011

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:
11.01.01
2. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:
Cementová mikroarmovaná maltová zmes na lepenie tepelnej izolácie a realizáciu základnej omietky vo vonkajších zložených tepelnoizolačných systémoch s tenkovrstvou omietkou (ETICS)
3. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná obchodná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:

JUBIZOL LEPIACA MALTA

JUB d.o.o.
Dol pri Ljubljani 28
1262 Dol pri Ljubljani
Slovinsko

4. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:
Systém 2+
5. Pre vyhlásenie o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, pre ktorý platia európske technické posúdenia:

Jubizol EPS, ETA-09/0393 (28.06.2013),	ZAG Ljubljana 1404-CPD-1606
Jubizol MW, ETA-10/0334 (28.06.2013),	ZAG Ljubljana 1404-CPD-1619
Jubizol XPS, ETA-07/0028 (03.02.2012),	ZAG Ljubljana 1404-CPD-1983
Jubizol PB EPS, ETA-13/0633 (29.06.2013),	ZAG Ljubljana 1404-CPD-1985
Jubizol PB MW, ETA-13/0632 (29.06.2013),	ZAG Ljubljana 1404-CPD-1984
Jubizol S70, ETA-08/0236 (29.06.2013),	ZAG Ljubljana 1404-CPD-1332

6. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Skúšky parametrov v súlade s normou	Harmonizované technické špecifikácie
Prídržnosť k podkladu v počiatočnom stave medzi základnou omietkou a EPS + MW lamely + XPS	$\geq 0,08$ MPa	ETAG 004 5.1.4.1.1	ETAG 004
Prídržnosť k podkladu v počiatočnom stave medzi základnou omietkou a MW doskami	$< 0,08$ Mpa (porušenie v tepelnej izolácii)	ETAG 004 5.1.4.1.1	ETAG 004
Prídržnosť k podkladu po hydrotermických cykloch medzi základnou omietkou a EPS + XPS	$\geq 0,08$ MPa	ETAG 004 5.1.4.1.1	ETAG 004
Prídržnosť k podkladu po hydrotermických cykloch medzi základnou omietkou a MW lamely a dosky	$< 0,08$ Mpa (porušenie v tepelnej izolácii)	ETAG 004 5.1.4.1.1	ETAG 004
Prídržnosť k podkladu po cykloch zmrazovania / rozmrazovania medzi základnou omietkou a MW lamely a dosky	$< 0,08$ Mpa (porušenie v tepelnej izolácii)	ETAG 004 5.1.4.1.1	ETAG 004
Prídržnosť k podkladu v počiatočnom stave medzi lepiacou maltou a betónom	$\geq 0,25$ MPa	ETAG 004 5.1.4.1.2	ETAG 004
Prídržnosť k podkladu po starnutí (2 hod. schnutie) medzi lepiacou maltou a betónom	$\geq 0,08$ MPa	ETAG 004 5.1.4.1.2	ETAG 004
Prídržnosť k podkladu po starnutí (7 hod. schnutie) medzi lepiacou maltou a betónom	$\geq 0,25$ MPa	ETAG 004 5.1.4.1.2	ETAG 004
Prídržnosť k podkladu v počiatočnom stave medzi lepiacou maltou a EPS + MW lamely + XPS	$\geq 0,08$ MPa	ETAG 004 5.1.4.1.3	ETAG 004
Prídržnosť k podkladu po starnutí (2 hod. schnutie) medzi lepiacou maltou a EPS + MW lamely + XPS	$\geq 0,03$ MPa	ETAG 004 5.1.4.1.3	ETAG 004
Prídržnosť k podkladu po starnutí (7 hod. schnutie) medzi lepiacou maltou a EPS + MW	$\geq 0,08$ MPa	ETAG 004 5.1.4.1.3	ETAG 004

lamely + XPS			
Prídržnosť k podkladu v počiatočnom stave medzi lepiacou maltou a sadrovláknitými doskami	$\geq 0,08$ MPa	ETAG 004 5.1.4.1.2 CUAP 5.1.4.1.2	ETAG 004
Prídržnosť k podkladu po starnutí (2 hod. schnutie) medzi lepiacou maltou a sadrovláknitými doskami	$\geq 0,03$ MPa	ETAG 004 5.1.4.1.2 CUAP 5.1.4.1.2	ETAG 004
Prídržnosť k podkladu po starnutí (7 hod. schnutie) medzi lepiacou maltou a sadrovláknitými doskami	$\geq 0,08$ MPa	ETAG 004 5.1.4.1.2 CUAP 5.1.4.1.2	ETAG 004
Prídržnosť k podkladu v počiatočnom stave medzi lepiacou maltou a impregnovanými sadrovláknitými doskami	$\geq 0,08$ MPa	ETAG 004 5.1.4.1.2 CUAP 5.1.4.1.2	ETAG 004
Prídržnosť k podkladu po starnutí (2 hod. schnutie) medzi lepiacou maltou a impregnovanými sadrovláknitými doskami	$\geq 0,03$ MPa	ETAG 004 5.1.4.1.2 CUAP 5.1.4.1.2	ETAG 004
Prídržnosť k podkladu po starnutí (7 hod. schnutie) medzi lepiacou maltou a impregnovanými sadrovláknitými doskami	$\geq 0,08$ MPa	ETAG 004 5.1.4.1.2 CUAP 5.1.4.1.2	ETAG 004
Prídržnosť k podkladu v počiatočnom stave medzi lepiacou maltou a drevotrieskovými doskami (LSB-P5)	$\geq 0,08$ MPa	ETAG 004 5.1.4.1.2 CUAP 5.1.4.1.2	ETAG 004
Prídržnosť k podkladu po starnutí (2 hod. schnutie) medzi lepiacou maltou a drevotrieskovými doskami (LSB-P5)	$\geq 0,03$ MPa	ETAG 004 5.1.4.1.2 CUAP 5.1.4.1.2	ETAG 004
Prídržnosť k podkladu po starnutí (7 hod. schnutie) medzi lepiacou maltou a drevotrieskovými doskami (LSB-P5)	$\geq 0,08$ MPa	ETAG 004 5.1.4.1.2 CUAP 5.1.4.1.2	ETAG 004
Prídržnosť k podkladu v počiatočnom stave medzi lepiacou maltou a OSB doskami	$\geq 0,08$ MPa	ETAG 004 5.1.4.1.2 CUAP 5.1.4.1.2	ETAG 004

Prídržnosť k podkladu po starnutí (2 hod. schnutie) medzi lepiacou maltou a OSB doskami	$\geq 0,03 \text{ MPa}$	ETAG 004 5.1.4.1.2 CUAP 5.1.4.1.2	ETAG 004
Prídržnosť k podkladu po starnutí (7 hod. schnutie) medzi lepiacou maltou a OSB doskami	$\geq 0,08 \text{ MPa}$	ETAG 004 5.1.4.1.2 CUAP 5.1.4.1.2	ETAG 004
Nasiakavosť po 1 hod.	$< 0,5 \text{ kg/m}^2$	ETAG 004 5.1.3.1	ETAG 004
Nasiakavosť po 24 hod.	$< 0,5 \text{ kg/m}^2$	ETAG 004 5.1.3.1	ETAG 004
Paropriepustnosť – faktor difúzneho odporu μ	< 50	ETAG 004 5.1.3.4	ETAG 004

Podpísal za a v menu výrobcu:

Dol pri Ljubljani, 04.08.2014

Iztok Kamenski
Vedúci JUB Akadémie

