

TECHNICKÝ LIST 10.02.29-SVK DEKORAČNÉ OMIETKY



JUBIZOL FINISH S 1.0

siloxanová akrylátová hladená omietka na úpravu špaliet a ozdobných rohov

1. Popis, použitie

Omietka JUBIZOL FINISH S 1.0 je tenkovrstvá ušľachtilá omietka s typickým rovnomerne zrnitým povrchom, vyrobená na základe polymérnych spojív. Je určená na dekoračnú ochranu plôch špaliet, ozdobných rohov okolo okenných a dverných otvoroch, osadených inštalačných skriniach a ostatných prestupoch na fasáde. Môžeme s ňou v niekoľko centimetrových pásoch upraviť aj nárožia a kúty na fasáde objektu. Používame ju aj na realizáciu niekoľko centimetrových pásov, ktorými vhodne rozdelíme väčšie stenové plochy na viacej menších. Špeciálnym chemickým zložením sme zabezpečili lepšiu prídržnosť ochranných pásov. Má dobrú prídržnosť na všetky jemne drsné stavebné podklady: základné omietky fasádnych tepelnoizolačných systémov JUB, klasické jemné vápenocementové a cementové omietky, zahladené betónové povrchy, ako aj vlákno cementové a sadrokartónové dosky, drevotriesky, a pod.

Okrem **veľkej pevnosti** sa vyznačuje aj **veľkou vodoodpudivosťou**. Pre svoju vysokú paropriepustnosť sa môže použiť aj na realizáciu špaliet, okrasných rohov v kontaktných fasádnych zatepľovacích systémoch s tepelnou izoláciou dosky alebo lamely z minerálnej vlny. **Dobrá odolnosť proti pôsobeniu dymových plynov, UV žiareniu a iných atmosférických vplyvov** jej zabezpečuje **stabilitu v akýchkoľvek klimatických podmienkach**, aj na poveternostným vplyvom veľmi exponovaných fasádnych povrchoch vysokých objektov z minimálnymi strešnými rímsami. Pre upravené povrchy zabezpečuje **dlhodobú odolnosť pred napadnutím stenovými riasami a plesňami**, preto **do nich nie je potrebné pred nanášaním pridávať biocídne látky**.

2. Spôsob balenia, farebné odtiene

plastové vedrá po 25 kg:

- biela (odtieň 1001)
- odtiene označené * zo vzorkovníka JUB FARBY A OMIETKY, končiace na číslice 2, 3, 4 a 5 (na JUMIX miešacích centrách na predajných miestach!)
- odtiene označené * zo vzorkovníka JUB FAVOURITE FEELINGS, končiace na C, D, E a F (na JUMIX miešacích centrách na predajných miestach!)
- za určitých podmienok je možná aj dodávka v odtieňoch podľa zvláštnych požiadaviek zákazníkov

3. Technické údaje

		JUBIZOL FINISH S 1.0
hustota (kg/dm ³)		~1,70
doba schnutia – suchá na dotyk T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65% (hod.)		~6
priepustnosť pre vodnú paru STN EN ISO 7783-2	faktor difúzneho odporu μ (-)	<90
	ekvivalentná difúzna hrúbka S_d (m)	<0,09 (pre d = 1,0 mm) trieda V1 (vysoká priepustnosť pre vodnú paru)



priepustnosť vody v kvapalnej fáze w_{24} STN EN 1062-3 ($\text{kg/m}^2\text{h}^{0,5}$)	<0,06 trieda W3 (nízka)
prídržnosť na štandardnú vápennocementovú omietku (1 : 1 : 6) STN EN 24624 (MPa)	>0,30

hlavné zložky: disperzné spojivo, hrubé a jemné kalcitové a alumosilikátové plnivá, celulózoové a asociatívne zahusťovadlá, oxid titaničitý, siloxanové prísady, voda

4. Príprava podkladu

Podklad musí byť jemne drsný (ideálna je drsnosť klasicky zahľadenej jemnej omietky zrnitosti 1,0 mm), tvrdý (pevnosť v tlaku minimálne 1,5 MPa – CS II podľa STN EN 998-1), suchý a čistý, bez slabo prídržných častíc, prachu, vo vode ľahko rozpustných solí, mastnoty a iných nečistôt. Prípadné menšie nerovnosti - vydutia a priehlbiny - sťažujú hľadanie nanesej omietky, preto príprave podkladu v tomto zmysle venujeme čo najväčšiu pozornosť.

Nové podkladné omietky pred nanášaním dekoračnej omietky necháme schnúť pre každý cm hrúbky aspoň 7 až 10 dní, na nové betónové podklady dekoračné omietky nenanášame skôr ako mesiac po betonáži (uvedené doby schnutia podkladu platia pre normálne podmienky: $T = +20^\circ\text{C}$, rel. vl. vzduchu = 65%). Staré pevné omietky očistíme od všetkých náterov, nástrekov a iných dekoračných vrstiev. Po očistení povrch dôkladne odprášime - najlepšie umytím, v prípade potreby ho potom vhodným spôsobom opravíme a vyrovnáme. Umytie prúdom horúcej vody alebo parou zvlášť odporúčame pre vlákno-cementové dosky a všetky betónové podklady, pretože takýmto spôsobom z nich odstránime zvyšky bedniacich olejov a zo starých podkladov zase sadze, mach, zvyšky farebných náterov a pod.

Vhodné základné nátery pre jednotlivé druhy podkladov uvádzame v nasledovnej tabuľke:

Podkad	Základný náter	Spotreba (závisí od nasiakavosti a drsnosti podkladu)
jemné vápennocementové omietky a základné omietky tepelnoizolačných systémov	UNIGRUND (odtieň čo najbližšie k odtieňu omietky)	120 – 200 g/m ²
	vodou zriedený ACRYLCOLOR (odtieň čo najbližšie k odtieňu omietky; ACRYLCOLOR : voda = 1 : 1)	90 – 100 ml/m ²
	vodou zriedená AKRIL EMULZIA (AKRIL EMULZIA : voda = 1 : 1)	90 – 100 ml/m ²
hladké, málo nasiakavé povrchy (betón, vlákno-cementové dosky) a veľmi nasiakavé povrchy (sdrokartónové dosky, drevotriesky)	UNIGRUND (odtieň čo najbližší k odtieňu omietky)	120 – 200 g/m ²
	VEZAKRILPRIMER	~300 ml/m ²

Nanášame ich maliarskym alebo murárskym štetcom, ACRYLCOLOR a AKRIL EMULZIU môžeme nanášať aj vlneným alebo textilným maliarskym valčekom s dlhým vlasom alebo striekaním. S nanášaním omietky začneme až, keď je základný náter celkom suchý. V normálnych podmienkach ($T = +20^\circ\text{C}$, rel. vl. vzduchu = 65%) je doba schnutia pre UNIGRUND minimálne 12, pre VEZAKRILPRIMER minimálne 24, pre ACRYLCOLOR alebo AKRIL EMULZIU minimálne 4 až 6 hodín.

5. Príprava maltovej zmesi na nanášanie

Maltovú zmes pred použitím len dôkladne premiešame elektrickým miešadlom, v prípade potreby (iba výnimočne), ju zriedime vodou (maximálne 1 dl na vedro). Povinne skontrolujeme farebný odtieň, potom maltovú zmes egalizujeme, aby sme odstránili aj minimálne – voľným okom ani neviditeľné rozdiely medzi jednotlivými vedrami. V dostatočne veľkej nádobe najskôr dobre premiešame obsah štyroch vedier. Keď z takto pripravenej hmoty spotrebujeme štvrtinu, do egalizačnej nádoby vysypeme obsah ďalšieho vedra a s maltovou zmesou v egalizačnej nádobe ju znova dobre



premiešame atď. Egalizácia mált bielych odtieňov rovnakej výrobnéj šarže, ktoré sme neriedili, nie je potrebná.

Akékoľvek „úpravy“ maltovej zmesi v priebehu nanášania (pridanie tónovacích prostriedkov, riedenie a pod.) nie sú dovolené.

6. Nanášanie maltovej zmesi

Maltovú zmes nanášame ručne - nerezovým oceľovým hladidlom - alebo strojne, striekaním - v hrúbke o niečo väčšej ako je priemer najhrubšieho pieskového zrna v maltovej zmesi. Pri nanášaní striekaním dodržiavame návody výrobcu strojného zariadenia. Ihneď po nanosení povrch omietky zahladíme tvrdým plastovým hladidlom. Hladíme krúživými ťahmi, kým nedosiahneme rovnomerne zrnitú štruktúru. Pri hladení sa môžu zrná v nanosenej maltovej vrstve len málo premiestňovať, tlačenie maltovej zmesi v tvare vlny pred hladidlom nie je prípustné. Vznik takejto vlny vo väčšine prípadov môžeme pripísať veľmi veľkej hrúbke vrstvy malty alebo nedostatočne pripravenému resp. nedostatočne rovnému podkladu. Hrudky malty, ktoré vyčnievajú z povrchu omietky, nakoniec – niekoľko minút po zahladení – zatlačíme do omietky tak, že povrch omietky jemne prehladíme ešte čistým nerezovým oceľovým hladidlom.

Je určená na dekoračnú ochranu plôch špaliet, ozdobných rohov okolo okenných a dverných otvoroch, osadených inštaláčnych skrinách a ostatných prestupoch na fasáde. Môžeme s ňou v niekoľko centimetrových pásoch upraviť aj nárožia a kúty na fasáde objektu. Používame ju aj na realizáciu niekoľko centimetrových pásov, ktorými vhodne rozdelíme väčšie stenové plochy na viacej menších.

Plochy špaliet, ozdobné obruby a žľaby vyhotovíme zvyčajne pred nanosením dekoračnej omietky. Po realizácii ich vhodne ochránime, aby sme ich pri nanášaní záverečnej vrstvy na fasádny povrch neznečistili.

Nanášanie maltovej zmesi je možné len pri vhodných poveternostných podmienkach, resp. pri vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako +5°C a vyššia ako +30°C, relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%. Fasádne povrchy pred slnkom, vetrom a dažďom chránime závesmi, ale ani pri takejto ochrane fasády nesmieme omietku nanášať za dažďa, hmly alebo pri silnom vetre (≥ 30 km/h).

Odolnosť čerstvo upravených plôch pred poškodením dažďom (vymytie vrstvy) je pri normálnych podmienkach ($T = +20^{\circ}\text{C}$, rel. vl. vzduchu = 65%) dosiahnutá najneskôr po 24 hodinách.

Rámcová resp. priemerná spotreba: JUBIZOL FINISH S 1.0	~2,1 kg/m ²
---	------------------------

7. Bezpečnosť pri práci, nakladanie s odpadom, čistenie náradia

Ochrana očí ochrannými okuliarmi alebo štítom na tvár je potrebná len pri nanášaní maltovej zmesi striekaním, vo všetkých ostatných prípadoch použitie špeciálnych osobných ochranných prostriedkov a osobitné opatrenia pre bezpečnosť pri práci nie je potrebné. Okrem všeobecných návodov a predpisov bezpečnosti pri stavebných, fasádnych a maliarskych prácach a pokynov uvedených v karte bezpečnostných údajov, dodržiavajte aj nasledovné upozornenia:

H413 - Môže mať dlhodobé škodlivé účinky na vodné organizmy.

P101 – Ak je potrebná lekárska pomoc, majte k dispozícii obal alebo etiketu výrobku.

P102 – Uchovávajte mimo dosahu detí.

P103 – Pred použitím si prečítajte etiketu.

P273 – Zabráňte uvoľneniu do životného prostredia.

P501 – Zneškodnite obsah/nádobu v súlade s miestnymi/regionálnymi/národnými/medzinárodnými predpismi.

Obsahuje 2-Oktyl-2H-izotiazol-3-ón, Zmes látok: 5-chlór-2-metyl-2H-izotiazol-3-ón a 2-metyl-2H-izotiazol-3-ón (3:1), 1,2-Benzotiazol-3(2H)-ón. Môže spôsobiť alergickú reakciu.

Algicídna a fungicídna ochrana vrstvy je umožnená obsahom terbutrinu, pirithionu zinku a 2-oktyl-2H-izotiazol-3-ónu.

Nespotrebovanú maltovú zmes uložíme v dobre uzatvorenom obale pre prípadné opravy. Stvrdnuté zvyšky a odpadnú maltu uložíme na skládku stavebného (klasifikačné číslo odpadu: 17 09 03*). Tekuté zvyšky odpadu uložíme na skládku odpadných farieb a lakov, ktoré obsahujú organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky klasifikačné číslo odpadu: 08 01 11*).

Náradie ihneď po použití dôkladne umyjeme vodou. Zaschnuté flaky nie je možné odstrániť. Tekuté látky alebo vodu



z umývania náradia a zariadenia nesmieme vylievat' na zem alebo vylievat' do kanalizácie alebo do vodných tokov. Odpadnú vodu je potrebné zbierať a spotrebovať pri následných stavebných, resp. maliarskych prácach. Zvyšky nespotrebovanej odpadnej vody je potrebné odovzdať oprávnenému zberateľovi nebezpečných odpadov.

Očistené obaly sa môžu recyklovať.

8. Udržiavanie a obnovovanie upravených povrchov

Fasádne povrchy upravené omietkou JUBIZOL FINISH S 1.0 nepotrebujú žiadnu zvláštnu údržbu. Neprídržný prach a iné neprídržné nečistoty môžeme pozametať, povysávať alebo umyť vodou. Prídržný prach a tvrdšie škrvny odstránime jemným drhnutím mäkkou kefou namočenou do roztoku bežných univerzálnych domácich čistiacich prostriedkov, povrch potom umyjeme čistou vodou.

Povrchy, z ktorých nečistoty alebo škrvny nie je možné uvedeným spôsobom odstrániť, premaľujeme obnovovacím náterom, ktorý obsahuje dvojnásobný náter mikroarmovanou fasádnou farbou REVITALCOLOR AG, mikroarmovanou fasádnou farbou REVITALCOLOR SILICONE, akrylátovou fasádnou farbou ACRYL COLOR alebo silikónovou fasádnou farbou JUBOSILCOLOR silicone na predchádzajúcu vrstvu vhodného základného náteru.


9. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

Skladovanie a preprava pri teplote +5°C až +25°C, chrániť pred priamym slnkom, mimo dosahu detí, NESMIE ZMRZNUŤ!

Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzatvorenom a nepoškodenom obale: minimálne 12 mesiacov.

10. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovinskými, európskymi a inými normami. Dosiagnutú deklarovanú alebo predpísanú úroveň kvality stále kontrolujeme vo vlastných laboratóriách, v Zavodu za gradbeništvo v L'ubl'ani, občas v iných nezávislých odborných ústavoch doma a v zahraničí, v JUB-e je už viac rokov zavedený komplexný systém riadenia a kontroly kvality ISO 9001. Vo výrobní výrobku prísne dodržiavame slovinské a európske normy ochrany životného prostredia a zabezpečenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, čoho dôkazom sú certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

	
JUB d.o.o. Dol pri Ljubljani 28 SI – 1262 Dol pri Ljubljani 14	
Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: 10.02.29 Číslo vyhlásenia o parametroch: 001/14-JUBIZOL FINISH S	
STN EN 15824 Vonkajšia omietka na základe organických spojív	
Priepustnosť pre vodnú paru	V1
Priepustnosť vody v kvapalnej fáze	W3
Prídržnosť k podkladu	≥0,3 MPa
Súčiniteľ tepelnej vodivosti $\lambda_{10, dry}$	0,83 W/mK, P = 50% (tab. hodnota EN 1745)
Reakcia na oheň	A2

11. Iné informácie

Technické návody v tomto prospekte sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku



dosiahli optimálne výsledky. Za škodu spôsobenú nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo nekvalitnou prácou nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Odtieň omietky sa môže od odtieňa uvedeného vo vzorkovníku alebo od potvrdenej vzorky odlišovať, celková odchýlka vo farebnom odtieni ΔE_{2000} pre odtiene podľa vzorkovníka JUB FARBY A OMIETKY alebo ALL THE SHADES OF YOUR FAVOURITE FEELINGS – sa určuje v súlade s ISO 7724/1-3 a podľa matematického modelu CIE DE2000 – je maximálne 2,5. Pre kontrolu je smerodajná správne zaschnutá vrstva omietky na testovacom podklade a štandardný predmetný odtieň, ktorý je uložený v TRC JUB d.o.o. Omietka podľa iných vzoriek a vzorkovníkov je vyrobená v dobrej viere z báz a tónovacích pást JUB v najbližšom možnom odtieni, preto môže byť v týchto prípadoch celková farebná odchýlka od želaného odtieňa aj väčšia ako je udaná garantovaná hodnota. Rozdiel vo farebnom odtieni, ktorý je dôsledkom nesprávnych pracovných podmienok, nedodržania prípravy omietky v súlade s návodom v tomto technickom liste, nedodržania egalizačných pravidiel, nanášania na nesprávne pripravený, veľmi alebo málo nasiakavý, veľmi alebo málo drsný, na vlhký alebo nedostatočne suchý podklad, nemôže byť predmetom reklamácie.

Tento technický list dopĺňa a nahrádza všetky predchádzajúce vydania, vyhradzuje si právo možných neskorších zmien a doplnkov.

Označenie a dátum vydania: **TRC-105/14-pek**, 10.12.2014

JUB kemična industrija d.o.o.,
Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, SLOVENIJA
Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:
JUB a.s., Stará Vajnorská 27, 831 04 Bratislava
tel.: 02/4363 1761, 043/324 9653 alebo 055/6780861
e-mail: jub@jub.sk
www.jub.sk



Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

