

TECHNICKÝ LIST 08.02.07-SVK VODOTESNÉ HMOTY

HYDROSOL Decor floor

Dekoratívna vodotesná hmota na podlahové a stenové povrchy.

1. Popis, použitie

HYDROSOL Decor floor je vnútorná, vopred pripravená elastická vodotesná hmota na dekoratívne ošetrenie povrchov, ktoré sú menej alebo viac často vystavené vlhkosti. Pomocou rôznych techník spracovania a dekoratívnymi nástrojmi je možné dosiahnuť veľa vizuálnych efektov, napríklad dekor betón, kameň atď. Vodotesná hmota HYDROSOL Decor floor dokáže premostiť praskliny až do šírky 0,75 mm a umožňuje úplne vodotesné a pružné škáry.

Konečná úprava sa vykonáva dvojitým nanosením produktu HYDROSOL Polyurethan 2K, čím sa dosiahne mechanická aj dodatočná vodotesná ochranná vrstva. Okrem mechanickej a vodotesnej ochrany má suchý film systémovej úpravy pochôdzných plôch nízky klzný potenciál.

Hmota HYDROSOL Decor floor nie je vhodná na použitie na podklady, ktoré sú neustále pod vodou, napr. : bazény, nádrže, atď.

Na povrchy, ktoré sú zaťažované mechanicky a zvýšenou vlhkosťou, je povinné použitie vodotesnej hmoty HYDROSOL Express 1K, ako základná vodotesná vrstva a dodatočné nepriepustné spevnenie rohových, kútových a iných povrchov.

POZOR:

Produkt HYDROSOL Decor floor nie je vhodný na použitie na podklady, ktoré sú neustále pod vodou, napr. : bazény, nádrže na vodu atď., ani na povrchy, na ktorých je v dôsledku kapilárneho vztlčania vnikajúca vlhkosť.

2. Spôsoby balenia, farebné odtiene

Plastové vedro po 8 kg

- biela
- farebné odtiene C do F podľa farebnej karty JUB FF (v miešacích zariadeniach na predajných miestach!)
- do pastelových odtieňov je možné miešanie s DIPI Koncentrátom (do 3% na jednotku balenia)
- za určitých podmienok je možné dodať aj v odtieňoch podľa osobitných požiadaviek zákazníkov

3. Technické údaje

Hustota pripravenej zmesi (kg/dm ³)	~1,8
Farebný odtieň výrobu	biela
Suchý na dotyk (hodín) T = +20 °C, rel. vl. vzduchu = 65 %	~ 45 min
Vhodné na ďalšie spracovanie (hodín) T = +20 °C, rel. vl. vzduchu = 65 %	min. 2
Maximálna hrúbka vrstvy v jednom kroku (mm)	~1,5
Počiatková pevnosť v ťahu EN 14891:2012 (A.6.2.) (MPa)	≤ 2,5
Pevnosť v ťahu po ponorení do vody EN 14891:2012 (A.6.3.) (MPa)	≤ 0,5
Pevnosť v ťahu pri teplote +70 °C EN 14891:2012 (A.6.5.) (MPa)	≤ 4,5
Pevnosť v ťahu pri kontakte s vápenným roztokom EN 14891:2012 (A.6.9.) (MPa)	≤ 1,0

Pevnosť v ťahu po kontakte s chlorovým roztokom EN 14891:2012 (A.6.7.) (MPa)	≤ 1,0
Schopnosť premostenia trhlín pri štandardných podmienkach (mm) EN 14891 : 2017 (A.8) T = +21 °C, rel. vl. vzduchu = 50 %	≤ 0,75
Odolnosť na pozitívny tlak vody EN 14891:2012 (E) (g)	Žiadny prienik vody, absorpcia ≤ 20
Odolnosť proti opotrebeniu (v systéme s uzatváracím náterom s HYDROSOL Polyurethane 2K) SIST-EN 13892 - 3 : 2004 B	≥ 9,0 (A9)
Odolnosť proti pošmyknutiu (v systéme s uzatváracím náterom s HYDROSOL Polyurethane 2K) DIN 51130 : 2004	R 10
Odolnosť proti pošmyknutiu (v systéme s uzatváracím náterom s HYDROSOL Polyurethane 2K + 7% HYDROSOL Antislip powder v poslednej vrstve) DIN 51130:2004, DIN 51097:1992	R12 A

hlavné zložky: disperzné spojivo, uhličitanové plnivá, zahusťovadlá, prísady.

4. Príprava podkladu

Podklad by mal byť mierne drsný, pevný, suchý a čistý, bez slabo viazaných častíc, prachu, zvyškov debniaceho oleja, mastnoty a iných nečistôt. Hrubé povrchy s ostrými hranami zabrusíme alebo vyrovnané a vyhladené a príliš hladké povrchy primerane zdrsníme (pieskovanie, kefovanie, hrubé brúsenie).

Nové omietky a stierkové hmoty sa sušia alebo zrejú za normálnych podmienok (T = +20 ° C, relatívna vlhkosť vzduchu = 65%) najmenej 1 deň na každý mm hrúbky a pre betónové podklady je doba schnutia najmenej jeden mesiac . Z už natretých povrchov odstráňte všetky vodou riediteľné nátery. Povrchy, na ktorých sa nachádzajú formy plesní sa pred nanosením hmoty ošetrí pomocou ALGICIDE Plus.

Použitie zmesi na extrémne slabé podklady (slabé omietky a slabé stierkové hmoty), ktoré je možné odstrániť miernym otryskaním alebo odstránením ochranných pások, nie je povolené.

Na extrémne nasiakavé podklady (sadrokartónové dosky, sadrové omietky, vláknocementové dosky atď.) je použitie základného náteru AKRYL emulzia a na betónové povrchy (betónové dosky, potery) základný náter JUKOL primer povinné.

Pri použití hmoty na existujúce kamenné alebo keramické dlaždice a na iné mimoriadne hladké, nesavé podklady je povinné použitie hrubého základného náteru AKRINOL Super grip. Keramické dlaždice by mali byť dobre pridržené k podkladu, bez dutých miest v podklade, suché a čisté, bez slabo viazaných častíc, prachu, zvyškov rôznych olejov, tukov a iných nečistôt. Spoje na existujúcej keramike musia byť zarovnané s rovinou keramických dlaždíc. Skontrolujte tiež, či sa existujúca keramika neodchýľuje od roviny o viac ako ± 0,5 mm / 0,1 m, 1 m alebo 2 m, pretože také chyby môžu mať negatívny vplyv na konečný vzhľad. dekoratívnej úpravy. Pre ľahšie vyplnenie a vyrovnanie škár odporúčame použiť vysoko elastickú disperznú škárovaciu hmotu AKRINOL Fugamix. Ak sú existujúce spoje napadnuté plesňou, použije sa na ich ošetrovanie ALGICIDE Plus. S realizáciou HYDROSOL Decor floor je možné začať za normálnych podmienok (T = +20 ° C, relatívna vlhkosť vzduchu = 65%) cca 6 hodín (pri AKRYL Emulzii), alebo 4 hodiny (pri AKRINOL Super grip) alebo 12 hodín (pri JUKOL Primer) po nanosení základného náteru .

V prípade použitia na povrchy, ktoré viac alebo menej krát môžu navlhnúť, je nevyhnutné pred použitím HYDROSOL Decor floor naniesť nepriepustnú vrstvu produktom HYDROSOL Express 1K. (pozorne postupujte podľa pokynov v údajovom technickom liste produktu HYDROSOL Express 1K)

5. Príprava hmoty na nanášanie

Vodotesnú hmotu pred použitím iba dôkladne premiešajte.

6. Nanášanie hmoty

Hmota sa nanáša dekoračným hladidlom z nehrdzavejúcej ocele v dvoch alebo troch vrstvách s celkovou hrúbkou najviac 1,5 až 2 mm. Aplikácia sa vykonáva (zaoblenými ťahmi) vo všetkých smeroch, aby sa získala škrupinová štruktúra. Doba schnutia medzi vrstvami by mala byť od 45 minút do 1,5 hodiny. Prvá vrstva môže byť pred nanosením druhej alebo druhá pred nanosením tretej brúsená brúsnym papierom P150 alebo P200. Brúsenie poslednej vrstvy pred dokončením sa neodporúča, pretože by to mohlo poškodiť štruktúru hmoty a viesť k nevhodnému konečnému vzhľadu. Výsledný suchý film je optimálne ošetriť s HYDROSOL Polyuretan 2K v dvoch vrstvách, aby sa získala dodatočná vodotesná a mechanická ochrana (pozorne prosím dodržujte pokyny v produktovom technickom liste produktu HYDROSOL Polyurethane 2K).

Orientačná priemerná spotreba (v závislosti od nasiakavosti a drsnosti podkladu): HYDROSOL Decor floor	1,5 - 2 kg/m ²
---	---------------------------

Ľhneď po použití náradie dôkladne umyte vodou.

7. Bezpečnosť a ochrana zdravia pri práci

Podrobné pokyny týkajúce sa zaobchádzania s výrobkom, používania osobných ochranných prostriedkov, nakladania s odpadom, čistenia náradia, opatrení prvej pomoci, výstražných štítkov, výstražných slov, zložiek nebezpečenstva, výstražných upozornení a bezpečnostných upozornení nájdete v karte bezpečnostných údajov na webovej stránke www.jub.sk alebo na vyžiadanie od výrobcu alebo predajcu. Pri nanášaní produktu je tiež potrebné dodržiavať pokyny a predpisy týkajúce sa ochrany pri stavebných, fasádnych a maliarskych prácach.

8. Údržba a obnova upravených povrchov

Ošetrené povrchy nevyžadujú špeciálnu údržbu.

Obnova upravených povrchov po opotrebovaní zahŕňa obnovu konečnej vrstvy náteru HYDROSOL Polyurethan 2K, odporúčame jemné prebrúsenie a dvojvrstvé nanášanie.

9. Skladovanie, podmienky prepravy a trvanlivosť

Skladovanie a preprava pri teplote +5 ° C až +25 ° C, chránené pred priamym slnečným žiarením, mimo dosahu detí, **CHRÁNIŤ PRED MRAZOM!**

Čas použiteľnosti pri skladovaní v pôvodnom zapečatenom a nepoškodenom obale: najmenej 12 mesiacov.

10. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovinskými, európskymi a inými normami. Dosiahnutie deklarovanej alebo predpísanej úrovne kvality zabezpečuje systém komplexného riadenia a kontroly kvality ISO 9001, ktorý je v JUBe zavedený už niekoľko rokov. Ten zahŕňa dennú kontrolu kvality vo vlastných laboratóriách a príležitostne na Stavebnom ústave v Ľubľane a iných nezávislých odborných inštitúciách doma i v zahraničí. Pri výrobe produktu dôsledne dodržiavame slovinské a európske normy v oblasti ochrany životného prostredia a zaistenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, čo dokazujú certifikáty ISO 14001, ISO 50001 in ISO 45001.

11. Ďalšie informácie

Technické pokyny v tejto brožúre sú uvedené na základe našich skúseností a s cieľom dosiahnuť optimálne výsledky pri používaní výrobku. Za škody spôsobené nesprávnym výberom produktu, nesprávnym použitím alebo následkom nekvalitná práca, nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Farebný odtieň sa môže líšiť od tlačovej podoby vzorkovníka alebo od potvrdenej vzorky, celkový farebný rozdiel ΔE_{2000} - stanovený podľa ISO 7724 / 1-3 a podľa matematického modelu CIE DE2000 - je maximálne 1,5 pre odtiene podľa vzorkovníka JUB FF. Pre kontrolu je smerodajná správne vysušená vzorka hmoty nanosená na testovací podklad a štandard predmetného odtieňa, ktorý sa uchováva v TRC JUB d.o.o. Farebný odtieň vyrobený podľa iných farebných schém je najlepšou možnou aproximáciou pre dostupné podklady a tónovacie hmoty JUB, takže celková farebná

odchýlka od požadovaného odtieňa môže byť tiež vyššia ako predtým uvedené zaručené hodnoty. Rozdiel vo farebnom odtieni v dôsledku nevhodných pracovných podmienok, nesúlad s pokynmi v tomto technickom liste o nevyhovujúcej príprave, nedodržívaní pravidiel egalizácie, nanášania na nedostatočne pripravené, príliš alebo málo savé, viac či menej drsné, na vlhké alebo nedostatočne suché podklady, nesmie byť predmetom reklamácie.

Tento technický list dopĺňa a nahrádza všetky predchádzajúce vydania, vyhradzuje si právo vykonávať akékoľvek ďalšie zmeny a doplnky.

Značka a dátum vydania: TRC-011/21-čad, **23.02.2021**

JUB d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija
Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:
JUB a.s., Stará Vajnorská 17/A, 831 04 Bratislava
tel.: 02/4363 1761, 043/324 9653 alebo 055/6780861
e-mail: jub@jub.sk
www.jub.sk



ISO 9001 Q-159
ISO 14001 E-034
ISO 50001 En-024
ISO 45001 H-022



Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 ISO 50001:2018, ISO 45001:2018