

**TECHNICKÝ LIST 20.20.01-SVK**  
 DEKORAČNÁ OCHRANA KOVOV

# JUBIN METAL PRIMER SOLVENT

základný náter na železo na základe rozpúšťadiel

## 1. Popis, použitie

JUBIN METAL PRIMER SOLVENT je alkydový základný náter na základe rozpúšťadiel. Používa sa na ochranu železa a ocele proti atmosférickým vplyvom. Používa sa na ochranu rámov okien a dverí, plotov, oceľových konštrukcií atď. Môže sa použiť tak v interiéri ako aj v exteriéri stavebných objektov. Výrobok má dobrú kryciu schopnosť, zlepšuje prídržnosť záverečného náteru na kov, výborne sa roztiera a má dlhú dobu spracovania, čo pomáha pri oprave chýb.

Podrobnosti ohľadom takejto ochrany pre jednotlivé špecifické príklady sú uvedené v nasledujúcej tabuľke:

popis		základný náter	dekoračný náter
<b>- prvé natieranie</b>  <b>alebo</b>  <b>- obnovovacie natieranie</b> (staré nátery sú popraskané a odlupujú sa od podkladu – pred natieraním ich čiastočne alebo celoplošne odstránime)	prvky z ocele alebo zo železa <b>v interiéri</b> alebo <b>exteriéri</b> stavebných objektov	1 x JUBIN METAL PRIMER SOLVENT	2 x JUBIN EMAIL UNIVERSAL

## 2. Spôsob balenia, farebné odtiene

kovové nádoby po 0,75 l

- odtieň sivý alebo červený

## 3. Technické údaje

hustota (kg/dm <sup>3</sup> )	1,38 – 1,44	
obsah prchavých organických zlúčenín VOC (g/l)	360 požiadavka EU VOC – kategória A/i (od 1.1.2010): max. 500 g/l	
doba schnutia T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65% (hod.)	suchý na dotyk	~12
	vhodný na ďalšiu úpravu	~24

hlavné zložky: alkydové spojivo, pigmenty, plnivá, aditíva, organické riedidlo. Náter dosiahne konečné fyzikálno-chemické vlastnosti po mesiaci.

## 4. Príprava podkladu

Koróziu odstránime mechanicky (ručne alebo strojne) drôtenou kefou alebo brúsnym papierom zrnitosti P-080, P-100 alebo P-120. Pred odmastením je potrebné zbrúsenú hrdzu odprášiť (strojne agregátmi na stlačený vzduch alebo ručne štetcom alebo pozametáním). Zvláštnu pozornosť je potrebné venovať hlbokým kráterom, ktoré vznikli vplyvom dlhodobého hrdzavenia. Mastnotu a iné nečistoty odstránime alkoholom, acetónom, nitro riedidlom alebo iným



špeciálnym prostriedkom na odmasťovanie. Pri veľmi zamastených povrchoch postup odmasťovania viackrát zopakujeme. Po odmasťení všetky povrchy utrieme suchou bavlnenou handrou (po zotretí nesmú na handre zostať nečistoty). Podklad pred nanosením základného náteru musí byť suchý a čistý, bez prachu a iných neprídržných alebo slabo prídržných častíc.

#### Zvláštnosti:

Ak hrdzu odstraňujeme chemickými prostriedkami na základe kyseliny (fosforečnej), povrch po použití chemického prostriedku musíme dôkladne umyť vodou, nechať vyschnúť a až potom naň naniesť základný náter.

#### Obnova starých náterov:

Staré olupujúce sa nátery farby odstránime, v prípade, že sú dobre prídržné k podkladu ich len očistíme tvrdou drôtenou kefou alebo jemne prebrúsime (brúsny papier č. 180 - 320).

### 5. Príprava náteru

JUBIN METAL PRIMER SOLVENT pred použitím len dobre premiešame a ak je potrebné zriedime ho s JUBINom CLEANER do 5%. POZOR! Krycia schopnosť náteru riedením rýchlo klesá!

### 6. Nanášanie náteru

JUBIN METAL PRIMER SOLVENT nanášame v jednej vrstve na suchý a čistý povrch štetcom, jemným penovým maliarskym valčekom (»flock« valček) alebo striekaním. Pri striekaní je potrebné naniesť v jednej vrstve aspoň 50 – 60 mikróv mokrého filmu. Počas nanášania hrúbku vrstvy viackrát skontrolujeme hrebeňom na meranie hrúbky mokrého filmu. Na povrchy veľmi zaťažené poveternostnými vplyvmi odporúčame nanosenie základného náteru v dvoch vrstvách. Nanášanie náteru v hrubej vrstve spôsobuje zlievanie, kvapkanie, slabšiu prídržnosť k podkladu a pomalšie schnutie, prípadné kvapky ihneď rozotrieme, aby nezaschli.

Natierame len pri vhodných poveternostných podmienkach, resp. pri vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu nesmie byť nižšia ako +10°C a nesmie byť vyššia ako +30°C, vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%. Teplota podkladu musí byť vyššia ako teplota rosného bodu, nikdy nesmie byť nižšia ako +10°C. Pri práci v exteriéri v priebehu natierania a počas tvrdnutia farebného filmu natierané povrchy chránime pred silným slnkom a vetrom, ale aj napriek takej ochrane nepracujeme pri daždi, hmle alebo pri silnom vetre (≥30 km/h)!

### INFORMAČNÁ TABUĽKA S TEPLOTAMI ROSNÉHO BODU

		RH - RELATIVNÁ VLHKOSŤ VZDUCHU															
		5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80
T°C – TEPLOTA VZDUCHU	5	-32	-24	-19	-16	-13	-11	-9	-7	-6	-5	-3	-2	-1	0	1	2
	6	-31	-23	-19	-15	-13	-10	-8	-7	-5	-4	-2	-1	0	1	2	3
	7	-30	-23	-18	-14	-12	-9	-7	-6	-4	-3	-1	0	1	2	3	4
	8	-29	-22	-17	-14	-11	-9	-7	-5	-3	-2	0	1	2	3	4	5
	9	-29	-21	-16	-13	-10	-8	-6	-4	-2	-1	0	2	3	4	5	6
	10	-28	-20	-15	-12	-9	-7	-5	-3	-1	0	1	3	4	5	6	7
	11	-27	-19	-15	-11	-8	-6	-4	-2	0	1	2	4	5	6	7	8
	12	-26	-19	-14	-10	-7	-5	-3	-1	0	2	3	4	6	7	8	9
	13	-26	-18	-13	-9	-7	-4	-2	0	1	3	4	5	7	8	9	10
	14	-25	-17	-12	-9	-6	-3	-1	1	2	4	5	6	8	9	10	11
	15	-24	-16	-11	-8	-5	-2	0	2	3	5	6	7	8	10	11	12
	16	-24	-16	-11	-7	-4	-2	1	2	4	6	7	8	9	11	12	13
	17	-23	-15	-10	-6	-3	-1	1	3	5	6	8	9	10	11	13	14
	18	-22	-14	-9	-5	-2	0	2	4	6	7	9	10	11	12	13	14
	19	-21	-13	-8	-4	-1	1	3	5	7	8	10	11	12	13	14	15
	20	-21	-13	-7	-4	-1	2	4	6	8	9	11	12	13	14	15	16
	21	-20	-12	-7	-3	0	3	5	7	9	10	12	13	14	15	16	17
	22	-19	-11	-6	-2	1	4	6	8	10	11	13	14	15	16	17	18
	23	-19	-10	-5	-1	2	4	7	9	10	12	13	15	16	17	18	19
	24	-18	-9	-4	0	3	5	8	10	11	13	14	16	17	18	19	20
	25	-17	-9	-3	0	4	6	8	10	12	14	15	17	18	19	20	21
	26	-17	-8	-3	1	4	7	9	11	13	15	16	18	19	20	21	22
	27	-16	-7	-2	2	5	8	10	12	14	16	17	19	20	21	22	23
	28	-15	-6	-1	3	6	9	11	13	15	17	18	19	21	22	23	24
	29	-14	-6	0	4	7	10	12	14	16	18	19	20	22	23	24	25
	30	-14	-5	1	5	8	11	13	15	17	18	20	21	23	24	25	26



### Príklad použitia tabuľky:

Pri teplote vzduchu 20°C a relatívnej vlhkosti vzduchu 60% bude teplota rosného bodu 12°C. K tejto teplote pripočítame +3°C a dostaneme teplotu podkladu, ktorá musí byť aspoň +15°C.

Rámcová, resp. priemerná spotreba pre jednonásobný náter: JUBIN METAL PRIMER SOLVENT	100 – 125 ml/m <sup>2</sup> , závisí od drsnosti podkladu
---	---

Náradie ihneď po použití dôkladne umyjeme riedidlom JUBIN CLEANER. Nespotrebovanú neriedenú náter uložíme v dobre uzatvorenom obale pre prípadné opravy alebo neskoršie použitie.

## 7. Bezpečnosť pri práci a prvá pomoc

Podrobnejšie návody ohľadom nakladania s výrobkom, použitím osobných ochranných prostriedkov, nakladaním s odpadom, opatrenia pre prvú pomoc, výstražné symboly, výstražné a bezpečnostné upozornenia, komponenty, ktoré určujú nebezpečenstvo sú uvedené v karte bezpečnostných údajov výrobku, ktorá sa nachádza na webovej stránke [www.jub.sk](http://www.jub.sk) alebo ju získate od distribútora alebo od predajcu. Pri používaní výrobku je potrebné dodržiavať aj návody a predpisy z bezpečnosti pri stavebných, fasádnych a maliarskych prácach.

## 9. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

Skladovanie a preprava pri teplote +5°C až +25°C, chrániť pred priamym slnkom, mimo dosahu detí.

Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzatvorenom a nepoškodenom obale: minimálne 36 mesiacov.

## 10. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovinskými, európskymi a inými normami. Dosiahnutú deklarovanú, resp. predpísanú úroveň kvality v JUB-e zabezpečuje už viacej rokov zavedený komplexný systém riadenia a kontroly kvality ISO 9001, ktorý zahŕňa dennú kontrolu kvality vo vlastných laboratóriách, občas v Zavodu za gradbeníštvo v Ljubljani a v iných nezávislých odborných ústavoch doma a v zahraničí. Vo výrobní výrobku prísne dodržiavame slovinské a európske normy ochrany životného prostredia a zabezpečenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, čoho dôkazom sú certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

## 11. Iné informácie

Technické návody v tomto prospekte sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku dosiahli optimálne výsledky. Za škodu spôsobenú nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo nekvalitnou prácou nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Odtieň môže mať odchýlku od odtieňa uvedeného vo vzorkovníku alebo od potvrdenej vzorky v súlade s internými normami. Pre kontrolu je smerodajná správne zaschnutá vrstva náteru na štandardnom testovacom podklade, ktorá je uložená v TRC JUB d.o.o.

Rozdiel vo farebnom odtieni, ktorý je dôsledkom nesprávnych pracovných podmienok, nedodržania návodov v tomto technickom liste, nesprávnej prípravy náteru, nanášania na nesprávne pripravený, na vlhký alebo nedostatočne suchý podklad, nemôže byť predmetom reklamácie.

Tento technický list dopĺňuje a nahrádza všetky predchádzajúce vydania, vyhradzuje si právo možných neskorších zmien a doplnkov.

Označenie a dátum vydania: **TRC-022/17-pek**, 05.06.2017

JUB kemična industrija d.o.o.,  
Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, SLOVENIJA  
Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:  
JUB a.s., Stará Vajnorská 27, 831 04 Bratislava  
tel.: 02/4363 1761, 043/324 9653 alebo 055/6780861  
e-mail: [jub@jub.sk](mailto:jub@jub.sk)  
[www.jub.sk](http://www.jub.sk)



Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

