

TECHNICKÝ LIST 02.01.12-SVK
 VYROVNÁVACIE HMOTY

JUBOLIN P25 Fine

vnútorná vyrovnávacia hmota na strojné a ručné nanášanie

1. Popis, použitie

JUBOLIN P25 Fine je disperzná vyrovnávacia hmota na jemné zahľadzenie vnútorných stenových a stropných povrchov v obytných, obchodných, priemyselných a iných budovách. Môžeme s ňou vyplniť aj menšie priehlbiny, trhliny, diery, ryhy a opraviť iné chyby alebo poškodenia. Zahladené povrchy majú bielu farbu a sú vhodné na maľovanie so všetkými druhmi disperzných maliarskych farieb, na lepenie tapiet alebo akékoľvek iné dekoratívne úpravy.

Má dobrú prídržnosť na vápenné, vápennocementové ako aj cementové jemné omietky a sadrokartónové dosky, môže sa použiť aj na zahľadzenie neomietnutých betónových povrchov, vláknocementových dosiek, drevotriesok a pod. Môže sa nanášať aj na už premaľované povrchy, ale len v prípade, ak stávajúce nátery nie sú vodou rozpustné a ak majú dobrú prídržnosť k podkladu.

Vyznačuje sa mimoriadne vysokou tixotropnosťou, takže »netečie a nevyteká« z dier, prasklín a rýh, ktoré sú podstatne hlbšie ako je najväčšia prípustná hrúbka vrstvy, čo veľmi uľahčuje zahľadzenie hlavne »deravých« podkladov, napr. neomietnuté betónové povrchy, neomietnuté povrchy pórobetónových stien a pod.

2. Spôsob balenia

plastové vedrá po 25 kg
 plastové vrecia po 25 kg

3. Technické údaje

hustota (kg/dm ³)		~1,67
hrúbka vrstvy (mm)		1 až 2 (pre jednotlivú vrstvu) <3 (pre dvojnásobnú vrstvu)
doba schnutia T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65% (hod.)	vhodný na brúsenie	~12
Priepustnosť pre vodnú paru EN ISO 7783-2	faktor difúzneho odporu μ (-)	<40
	ekvivalentná difúzna hrúbka S _d (d = 3 mm) (m)	<0,12 trieda I (vysoká priepustnosť vodnej pary)
prídržnosť na štandardnú vápennocementovú omietku (1 : 1 : 6) EN 1542 (MPa)		>0,45

hlavné zložky: acetátové spojivo, jemné kalcitové plnivá, celulózoové a minerálne zahusťovadlá, voda

4. Príprava podkladu

Podklad musí byť tvrdý, suchý a čistý, bez slabo prídržných častíc, prachu, vo vode ľahko rozpustných solí, mastných



fľakov a iných nečistôt. Prach a iné neprídržné nečistoty povysávame alebo pozametáme, zvyšky debniacich olejov z betónových povrchov umyjeme prúdom horúcej vody alebo parou. Z už premaľovaných povrchov odstránime všetky vo vode rozpustné vrstvy farieb a olejové nátery, laky alebo emaily. Pred nanosením vyrovnávacej hmoty musíme dezinfikovať povrchy napadnuté stenovými plesňami.

Nové omietky pred nanášaním vyrovnávacej hmoty necháme schnúť, resp. zrieť minimálne 7 až 10 dní pre každý cm hrúbky, na nové betónové povrchy nenanášame vyrovnávaciu hmotu skôr ako mesiac po betonáži (uvedené doby schnutia podkladu platia pre normálne podmienky: T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65%).

Pred nanosením vyrovnávacej hmoty odporúčame naniesť základný náter, ktorý je povinný pre veľmi nasiakavé alebo z akýchkoľvek iných dôvodov problematické povrchy. Používame vodou zriedenú AKRIL EMULZIU (AKRIL EMULZIA : voda = 1 : 1), ktorú nanášame maliarskym alebo murárskym štetcom, resp. kožušinovým alebo textilným maliarskym valčekom s dlhým vlasom alebo striekaním. S nanášaním vyrovnávacej hmoty môžeme začať za normálnych podmienok (T = +20°C, rel. vl. vzduchu. = 65%) 6 hodín po nanosení základného náteru.

Rámcová, resp. priemerná spotreba:
AKRIL EMULZIA 90 - 100 g/m²

5. Príprava vyrovnávacej hmoty na nanášanie

Keďže JUBOLIN P-25 Fine je veľmi tixotropný, čerpanie hmoty cez nasávacie potrubie »airless« striekacích zariadení je možné len, ak hmotu tesne predtým ako nasávací kôš ponoríme do hmoty vo vedre alebo do zásobníka premiešame. Takáto príprava nie je potrebná, ak použijeme hmotu balenú vo vreciach a ak vrece vyprázdnieme do zásobníka striekacieho zariadenia. Na nanášanie s piestovými a šnekovými striekacími zariadeniami alebo pre ručné nanášanie žiadna zvláštna príprava JUBOLINA P-25 Fine nie je potrebná.

6. Nanášanie vyrovnávacej hmoty

Hmotu zvyčajne nanášame v dvoch vrstvách – hrúbka jednotlivých vrstvy musí byť 1 až 2 mm, celková hrúbka dvojnásobnej vrstvy nemá viac ako 3 mm. Hmotu nanášame strojne – striekaním alebo ručne – nerezovým oceľovým hladidlom. Pre nanášanie striekaním sú najvhodnejšie »airless« striekacie zariadenie s pracovným tlakom 180 až 200 barov a priemerom trysky 0,035", optimálne parametre pre striekanie s piestovými a šnekovými striekacími zariadeniami zistíme pokusným nástrekom, pričom dodržiavame návody výrobcov. Na rozprestretie hmoty po upravovanej ploche a odobratie prebytočného materiálu používame nerezové oceľové hladidlo, ktorým sa snažíme povrch čo najviac zahľadiť.

Prvú vrstvu pred nanosením druhej, rovnako aj druhú, resp. záverečnú vrstvu, prebrúsime jemným brúsnym papierom. Brúsenie môže byť ručné alebo strojné. Ak pripravujeme povrchy pre náročnejšie dekoratívne úpravy, použijeme brúsny papier č. 150, v iných prípadoch použijeme brúsne papiere č. 80 až 120.

Nanášanie vyrovnávacej hmoty je možné len pri vhodných podmienkach, resp. pri vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako +5°C a nesmie byť vyššia ako +35°C, relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%.

Rámcová, resp. priemerná spotreba (pre dve vrstvy)
JUBOLIN P25 Fine 1,5 – 2,0 kg/m²

Náradie ihneď po použití dôkladne umyjeme vodou.

7. Bezpečnosť a zdravie pri práci

Podrobnejšie návody ohľadom nakladania s výrobkom, použitím osobných ochranných prostriedkov, nakladaním s odpadom, čistením náradia, opatrenia pre prvú pomoc, výstražné symboly, výstražné a bezpečnostné upozornenia, komponenty, ktoré určujú nebezpečenstvo sú uvedené v karte bezpečnostných údajov výrobku, ktorá sa nachádza na webovej stránke www.jub.sk alebo ju získate od distribútora alebo od predajcu. Pri používaní výrobku je potrebné dodržiavať aj návody a predpisy z bezpečnosti pri stavebných, fasádnych a maliarskych prácach.

8. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

Skladovanie a preprava pri teplote +5°C až +25°C, chrániť pred priamym slnkom, mimo dosahu detí, NESMIE ZMRZŇUŤ!

Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzatvorenom a nepoškodenom obale: minimálne 12 mesiacov.



9. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovinskými, európskymi a inými normami. Dosiahnutú deklarovanú, resp. predpísanú úroveň kvality v JUB-e zabezpečuje už viacej rokov zavedený komplexný systém riadenia a kontroly kvality ISO 9001, ktorý zahŕňa dennú kontrolu kvality vo vlastných laboratóriách, občas v Zavodu za gradbeníštvo v Ljubljani a v iných nezávislých odborných ústavoch doma a v zahraničí. Vo výrobní výrobku prísne dodržiavame slovinské a európske normy ochrany životného prostredia a zabezpečenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, čoho dôkazom sú certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

10. Iné informácie

Technické návody v tomto prospekte sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku dosiahli optimálne výsledky. Za škodu spôsobenú nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo nekvalitnou prácou nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Tento technický list doplňuje a nahrádza všetky predchádzajúce vydania, vyhradzuje si právo možných neskorších zmien a doplnkov.

Označenie a dátum vydania: **TRC- 090/17-čad**, 27.09.2017

JUB kemična industrija d.o.o.,
Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, SLOVENIJA
Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:
JUB a.s., Stará Vajnorská 27, 831 04 Bratislava
tel.: 02/4363 1761, 043/324 9653 alebo 055/6780861
e-mail: jub@jub.sk
www.jub.sk



Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

