

TECHNICKÝ LIST 02.04.01-sk
 VYROVNÁVACIE HMOTY

NIVELIN D

hrubovrstvá vyrovnávacia hmota

1. Popis, použitie

NIVELIN D je polymérnymi spojivami vylepšená vápennocementová vyrovnávacia hmota na vyrovnávanie fasádnych a vnútorných stenových povrchov. Vyznačuje sa nízkym modulom elasticity a veľkou vodoodpudivosťou. Pri schnutí a tvrdnutí sa veľmi málo zmršťuje, preto ho môžeme nanášať v hrúbke vrstvy do 6 mm, bez problémov ním môžeme vyplniť aj do 10 mm hlboké lokálne nerovnosti, ryhy, diery a podobné poškodenia. Na fasádnych povrchoch ho môžeme použiť na vyrovnávanie vápenných a vápennocementových omietok, v interiéri ho môžeme použiť na všetky druhy minerálnych podkladov: na vyrovnávanie vápenných, vápennocementových a cementových omietok, ako aj na opravy chýb a vyrovnávanie neomietnutých betónových povrchov.

Fasádne povrchy vyrovnané NIVELINOM D môžeme premaľovať všetkými druhmi fasádnych farieb, vnútorné povrchy maľujeme akoukoľvek vnútornou disperznou maliarskou farbou, bez akýchkoľvek obmedzení môžeme naň lepiť aj všetky druhy tapiet.

2. Spôsob balenia

papierové vrecia po 5 a 20 kg

3. Technické údaje

hustota (na nanosenie pripravená zmes) (kg/dm ³)		~1,58
hrúbka vrstvy (mm)		1,5 až 5 lokálne do 10
doba schnutia T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65% (hod.)	suchý na dotyk	~6
	odolný pred dažďom	~24
priepustnosť pre vodnú paru STN EN ISO 7783-2	faktor difúzneho odporu μ (-)	<30
	ekvivalentná difúzna hrúbka S_d (d= 5 mm) (m)	<0,15 trieda II (stredná priepustnosť vodnej pary)
kapilárna nasiakavosť STN EN 1062-3 (kg/m ² h ^{0,5})		<0,20 trieda W2 podľa STN EN 1015-18
reakcia na oheň		A1
súčiniteľ tepelnej vodivosti λ □ (tab. hodnota) (W/mK)		0,93



pevnosť v tlaku STN EN 1015-11 (MPa)	>4,0 CS II
prídržnosť k podkladu STN EN 1015-12 (MPa)	0,6 100 % B (porušenie vo vyrovnávacej hmote)
prídržnosť k podkladu po poveternostných cykloch EN 1015-21 (MPa)	0,5 100 % B (porušenie vo vyrovnávacej hmote)

hlavné zložky: cement, hydraulické vápno, polymérne spojivo, silikátové a kalcitové plnivá, celulóзовé zahusťovadlo

4. Príprava podkladu

Podklad musí byť tvrdý, suchý a čistý, bez slabo prídržných častíc, prachu, vo vode ľahko rozpustných solí, mastných flakov a iných nečistôt. Prach a iné neprídržné nečistoty povysávame alebo pozametáme, zvyšky debniacich olejov z betónových povrchov umyjeme prúdom horúcej vody alebo parou. Z už premaľovaných povrchov odstránime všetky vrstvy farieb a nástreky. Pred nanosením vyrovnávacej hmoty musíme dezinfikovať povrchy napadnuté stenovými plesňami.

Nové omietky pred nanášaním vyrovnávacej hmoty necháme schnúť, resp. zrieť minimálne 7 až 10 dní na každý cm hrúbky, na nové betónové povrchy nenanášame vyrovnávaciu hmotu skôr ako mesiac po betonáži (uvedené doby schnutia podkladu platia pre normálne podmienky: T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65%).

Pred nanosením vyrovnávacej hmoty nenanášame na podklad žiadne základné nátery!

5. Príprava vyrovnávacej hmoty na nanášanie

Vyrovňavaciu hmotu pripravíme tak, že do 6 (1,5) l vody zamiešame 20 (5) kg suchej zmesi (obsah jedného vreca). Zmes miešame elektrickým miešadlom alebo ručne, kým nie je homogénna. Počkáme 10 minút, aby hmota nabobtnala a potom ju znova dobre premiešame. Ak je potrebné, pridáme do nej ešte trochu vody.

Doba spracovania pripravenej zmesi je približne 2 hodiny.

6. Nanášanie vyrovnávacej hmoty

Hmotu nanášame v hrúbke vrstvy do 6 mm. Nanášame ju ručne – nerezovým oceľovým hladidlom alebo strojne – striekaním – môžeme použiť striekacie zariadenia pre strojné nanášanie jemných maltových zmesí. Optimálne parametre pre striekanie zistíme pokusným nástrekom, pričom dodržiavame návody výrobcov strojného zariadenia. Na rozprestrenie hmoty po upravovanej ploche a na odobratie prebytočného materiálu používame nerezové oceľové hladidlo, ktorým sa snažíme povrch čo najrovnejšie zahľadiť.

Keď nanosená hmota čiastočne zatvrdne – približne 10 až 20 minút po nanosení (môže to byť aj skôr alebo neskôr, závisí to od mikroklimatických podmienok a nasiakavosti podkladu) - povrch navlhčíme a krúživými ťahmi zahľadieme polystyrénovým, dreveným alebo plastovým hladidlom. Menšie plochy môžeme nerezovým oceľovým hladidlom aj vyhladiť. Uvedenú úpravu môžeme nahradiť ručným alebo strojným brúsením suchej a zatvrdnutej vrstvy – za normálnych podmienok (T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65%) dosiahneme optimálne podmienky na brúsenie, ak vrstvu necháme schnúť približne 12 hod. pre každý mm hrúbky. Zvyčajne použijeme brúsne papiere č. 80 a 120.

Ak chceme dosiahnuť rustikálny vzhľad upravených plôch, hladenie, resp. brúsenie vrstvy nevykonáme. Želaný reliéf dosiahneme úpravou ešte čerstvej vrstvy rôznym murárskym a maliarskym náradím alebo inými pomôckami. Pri tom povrch veľmi nevlhčíme, aby sme zabránili vymytiu spojív z povrchovej vrstvy.

Nanášanie vyrovnávacej hmoty je možné len pri vhodných poveternostných podmienkach, resp. pri vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako +5°C a nesmie byť vyššia ako +35°C, relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%. Fasádne povrchy pred slnkom, vetrom a dažďom chránime závesmi, ale ani pri takejto ochrane fasády nepracujeme za dažďa, hmly alebo pri silnom vetre (≥ 30 km/h).

Rámcová, resp. priemerná spotreba: NIVELIN D ~1,5 kg/m ² pre hrúbku vrstvy 1 mm



7. Čistenie náradia, nakladanie s odpadom

Náradie ihneď po použití dôkladne umyjeme vodou.

Nespotrebovanú práškovú zmes uložíme v dobre uzatvorenom obale pre prípadné opravy alebo neskoršie použitie. Nespotrebované zvyšky a odpad zmiešame s vodou a v stvrdnutom stave uložíme na skládku stavebného (klasifikačné číslo odpadu: 17 09 04) alebo komunálneho odpadu (klasifikačné číslo 08 01 12).

Očistené obaly sa môžu recyklovať.


8. Bezpečnosť pri práci

Okrem všeobecných návodov a predpisov z bezpečnosti pri práci pri stavebných, fasádnych a maliarskych prácach nezabúdajte, že výrobok obsahuje vápno a cement a preto je zaradený medzi nebezpečné prípravky s označením Xi DRAŽDIVÝ. Obsah chrómu (Cr 6⁺) je menší ako 2 ppm.

Ochrana dýchacích ciest: v prípade väčšej prašnosti použitie ochrannej masky. Ochrana rúk a pokožky: pracovný odev, pri dlhšej expozícii odporúčame preventívnu ochranu rúk ochranným krémom a použitie ochranných rukavíc. Ochrana očí: ochranné okuliare alebo štít na tvár pri striekaní.

PRVÁ POMOC:

Kontakt s pokožkou: odstrániť poliaty odev, pokožku umyť vodou a mydlom. Kontakt s očami: ihneď otvoriť očné viečka, dôkladne vymyť čistou vodou (10 až 15 minút), ak je potrebné, vyhľadať lekársku pomoc. Požitie: viackrát vypiť trochu vody, ihneď vyhľadať lekársku pomoc.

výstražný symbol na obale	<p>Xi</p>  <p>DRÁŽDIVÝ! VÝROBOK OBSAHUJE VÁPNO A CEMENT!</p>
osobitné opatrenia, varovania a poznámky pre bezpečnú prácu	<p>R 36/38 Dráždi oči a pokožku. R 41 Riziko vážneho poškodenia očí.</p> <p>S 2 Uchovávajte mimo dosahu detí S 24/25 Zabráňte kontaktu s pokožkou a očami. S 26 V prípade kontaktu s očami je potrebné ihneď ich vymyť s veľkým množstvom vody a vyhľadať lekársku pomoc. S 28 Po kontakte s pokožkou je potrebné ju umyť veľkým množstvom vody. S 37/39 Noste vhodné rukavice a ochranné prostriedky na oči a tvár. S 46 V prípade požitia, okamžite vyhľadajte lekársku pomoc a ukážte tento obal alebo označenie.</p>

9. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

Výrobok počas prepravy chránime pred navlhnutím. Skladovanie v suchých a vetraných priestoroch, mimo dosahu detí.

Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzatvorenom a nepoškodenom obale: minimálne 12 mesiacov.

10. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovinskými, európskymi a inými normami. Dosiahnutú deklarovanú, resp. predpísanú úroveň kvality v JUB-e zabezpečuje už viacej rokov zavedený komplexný systém riadenia a kontroly kvality ISO 9001, ktorý zahŕňa dennú kontrolu kvality vo vlastných laboratóriách, občas v Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani a v iných nezávislých odborných ústavoch doma a v zahraničí. Vo výrobní výrobku prísne dodržiavame slovinské a európske normy ochrany životného prostredia a zabezpečenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, čoho dôkazom sú certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.



CE	
JUB d.o.o. Dol pri Ljubljani 28 SI-1262 Dol pri Ljubljani Slovenija 08	
EN 998-1 Vyrovnávacia maltová zmes na vonkajšie a vnútorné povrchy (GP, CS II)	
Reakcia na oheň	A1
Prídržnosť k podkladu	0,6 MPa 100 % B
Kapilárna nasiakavosť	W2
Súčiniteľ priepustnosti vodnej pary μ	<30
Súčiniteľ tepelnej vodivosti $\lambda_{10, dry}$	0,83 W/mK, P = 50 % 0,93 W/mK, P = 90 % (tab. hodnoty EN 1745)
Odolnosť proti zmrazovaniu/odmrazovaniu	NPD

NPD: No Performance Determined (vlastnosť sa nestanovuje)

11. Iné informácie

Technické návody v tomto prospekte sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku dosiahli optimálne výsledky. Za škodu spôsobenú nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo nekvalitnou prácou nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Tento technický list dopĺňa a nahrádza všetky predchádzajúce vydania, vyhradujeme si právo možných neskorších zmien a doplnkov.

Označenie a dátum vydania: **TRC-207/10-gru-tor**, 04.02.2010

JUB kemična industrija d.o.o.,
Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, SLOVENIJA
Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:
JUB a.s., Stará Vajnorská 27, 831 04 Bratislava
tel.: 02/4363 1761, 043/324 9653 alebo 055/6780861
e-mail: jub@jub.sk
www.jub.sk



Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

