

TECHNICKÝ LIST 11.01.31-SVK STAVEBNÉ LEPIDLÁ



JUBIZOL LEPIACA MALTA WINTER

lepidlo a základná omietka v JUBIZOL fasádnych tepelnoizolačných systémoch

1. Popis, použitie

JUBIZOL LEPIACA MALTA WINTER sa používa na lepenie a realizáciu základnej omietky vo fasádnych tepelnoizolačných systémoch JUBIZOL pri nízkych teplotách a vysokej relatívnej vlhkosti vzduchu, keď na tepelnú izoláciu sú použité dosky z expandovaného a extrudovaného polystyrénu alebo tvrdé dosky a lamely z minerálnej vlny. Jej špeciálne zloženie jej umožňuje aplikáciu pri teplotách od -10°C do $+10^{\circ}\text{C}$, a pri zvýšenej relatívnej vlhkosti vzduchu do 95%. Je vyrobená na základe cementu a polymérnych spojív s pridaním mikrovlákien, čo jej okrem dobrých pevnostných vlastností zabezpečuje výnimočnú pružnosť, veľkú paropriepustnosť a dobrú pridržnosť na tepelnoizolačné dosky ako aj na všetky druhy stenových podkladov (neomietnuté tehlové a betónové murivá, neomietnuté murivá z pórobetónu, všetky druhy omietnutých stien, vláknocementové dosky a pod.). Na podklade pred nanášaním JUBIZOL LEPIACEJ MALTY WINTER nesmie byť námraza a podklad nemôže byť zmrznutý!

2. Spôsob balenia

papierové vrecia po 25 kg

3. Technické údaje

hustota (na nanosenie pripravená maltová zmes) (kg/dm^3)		~ 1,60
doba spracovania (na nanosenie pripravená maltová zmes) (min.)		30
celková hrúbka vrstvy na základnú omietku (mm)		~ 3
doba schnutia lepidla po lepení tepelnej izolácie $T = +20^{\circ}\text{C}$, rel. vl. vzduchu $\leq 90\%$ (hod.)	pre ďalšiu úpravu (brúsenie, kotvenie izolačného obkladu)	~ 72
doba schnutia základnej omietky $T > 0^{\circ}\text{C}$, rel. vl. vzduchu $\leq 65\%$ (hod.)	aby bola dosiahnutá odolnosť pred zmytím dažďovou vodou	~ 24
	pre ďalšiu úpravu (nanosenie záverečnej omietky)	minimálne 24 pre každý mm hrúbky (príklad: základná omietka s osadenou mriežkou a vyrovnávacou vrstvou hrúbky 3 mm je teda potrebné nechať vyschnúť min. 72 hod, pri väčšej hrúbke je potrebné dobu schnutia primerane predĺžiť)
priepustnosť pre vodnú paru STN EN 1015-19	faktor difúzneho odporu μ (-)	~ 20



	ekvivalentná difúzna hrúbka S_d (d= 3 mm) (m)	~ 0,06
súčiniteľ tepelnej vodivosti λ STN EN 1745 - GP (W/mK)		~ 0,45 (stredná tab. hodnota; P=50%)
kapilárna nasiakavosť STN EN 1015-18 (kg/m ² h ^{0,5})		< 0,1 (trieda W2)
prídržnosť k betónu (po 28 dňoch) (MPa)	suchý stav	> 0,60
	po ponorení do vody (2 hodiny)	> 0,30
	po ponorení do vody (7 dní)	> 1,60
prídržnosť na expandovaný a extrudovaný polystyrén (po 28 dňoch) (MPa)	suchý stav	> 0,08
	po ponorení do vody (2 hodiny)	> 0,03
	po ponorení do vody (7 dní)	> 0,08

hlavné zložky: cement, polymérne spojivo, silikátové plnivá, perlit, mikrovlákná, celulózoové zahusťovadlo

4. Príprava podkladu na lepenie tepelnoizolačných dosiek

JUBIZOL LEPIACOU MALTOU WINTER môžeme lepiť tepelnoizolačné dosky z expandovaného alebo extrudovaného polystyrénu ako aj tvrdé dosky a lamely z minerálnej vlny na akýkoľvek dostatočne tvrdý, suchý a čistý podklad, ktorý nesmie byť zmrazený (jeho teplota musí byť nad 0°C). Podklad musí byť rovný - pri kontrole s 3 m dlhou latou medzera medzi kontrolnou latou a stenovým povrchom nesmie byť väčšia ako 10 mm. Väčšie nerovnosti vyrovnáme omietnutím a nie hrubšou vrstvou lepidla.

Na čisté tehlové murivo pred lepením izolačného obkladu nenanášame žiadne základné nátery, na ostatné druhy stavebných podkladov sú takéto nátery potrebné. Na primerane drsné a normálne nasiakavé podklady používame vodou zriedenú AKRIL Emulziu (AKRIL Emulzia : voda = 1 : 1). Základný náter nanesieme vhodným štetcom, maliarskym valčekom s dlhým vlasom alebo striekaním. S lepením izolačného obkladu môžeme začať približne 2 až 3 hodiny po nanosení základného náteru.

Omietnuté fasádne povrchy sú vhodným podkladom na lepenie izolačného obkladu len, ak sú omietky pevne prídržné k stenovému povrchu, v opačnom prípade ich celoplošne odstránime alebo primerane sanujeme a vyrovnáme. Nové omietky necháme za normálnych podmienok (T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65%) schnúť, resp. zrieť aspoň 1 deň pre každý mm hrúbky. Povrchy napadnuté stenovými plesňami, resp. riasami musíme pred lepením dezinfikovať a očistiť. Betónové podklady očistíme horúcou vodou alebo parou. Z podkladu pred lepením odstránime aj všetky slabo prídržné a neprídržné dekoračné nátery a nástreky.

Rámcová spotreba základného náteru pre stredne nasiakavé jemne drsné omietnuté stenové povrchy: AKRIL Emulzia	90 – 100 g/m ²
--	---------------------------

5. Príprava povrchu tepelnej izolácie na nanášanie základnej omietky

Dva dni po lepení tepelnoizolačných dosiek z expandovaného alebo extrudovaného polystyrénu zbrúsime prípadné nerovnosti izolačného obkladu (brúsny papier č. 16). Ak je potrebné, tepelnoizolačné dosky ešte pred nanosením spodnej vrstvy základnej omietky dodatočne kotvíme dvojdielnymi plastovými rozpernými hmoždinkami.

Žiadna zvláštna príprava tepelnoizolačných dosiek z minerálnej vlny (tvrdé dosky a lamely z minerálnej vlny) nie je potrebná.

6. Príprava lepiacej malty na nanášanie

Vrece s výrobkom pred prípravou lepiacej malty skladujeme v suchom priestore a takým spôsobom, aby materiál nezmrzol. Maltovú zmes pripravíme tak, že obsah vreca (25 kg) za stáleho miešania nasypeme do približne 5,5 l teplej vody, ktorá musí byť zahriata na cca 25°C. Miešame vo vhodnej nádobe ručným elektrickým miešadlom alebo v miešačke na betón. Hmotu po 10 minútach, keď nabobtná, znova premiešame a, ak je potrebné, pridáme do nej ešte trochu vody. Doba spracovania pripravenej zmesi je cca 30 minút.



7. Lepenie tepelnoizolačných dosiek

LEPENIE DOSIEK Z EXPANDOVANÉHO ALEBO EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRÉNU A TVRDÝCH DOSIEK Z MINERÁLNEJ VLNY:

Lepiacu hmotu nanášame jednostranne - na chrbtovú stranu dosiek nerezovou maliarskou špachtľou v neprerušených pásoch po obvode dosiek a dodatočne bodovo na 4 až 6 miestach alebo v dvoch pásoch v ploche dosiek (pri lepení na ideálne rovné podklady ju môžeme naniesť aj zubovým nerezovým oceľovým hladidlom - šírka a hĺbka zubov 8 až 10 mm - rovnomerne po celom povrchu dosiek). Množstvo naneseného lepidla musí byť také, aby po nalepení dosiek na podklad lepiaca hmota pokryla minimálne 40% povrchu dosiek.

Dosky lepíme tesne jednu vedľa druhej, ale tak aby sa lepidlo nedostalo do styčných škár medzi doskami. Rovinnosť vonkajšieho povrchu obkladu občas pri lepení kontrolujeme vhodne dlhou rovnou latou. Dosky ukladáme podľa pravidiel tehlovej väzby, pričom zvislé styky musia mať v susedných radoch odstup aspoň 15 cm. Pravidlá tehlovej väzby dodržiavame aj na rohoch, kde dosky jednej stenovej plochy aspoň o niekoľko cm musia presahovať cez vonkajší obrys obkladu susednej steny, na rohu spravíme tzv. krížovú väzbu. Presahujúcu časť dosiek na rohoch rovno odrežeme, ale najskôr 3 dni po lepení resp. keď lepidlo celkom zatvrdne.

LEPENIE LAMIEL Z MINERÁLNEJ VLNY:

Lepiacu hmotu nanášame jednostranne - na chrbtovú stranu lamiel zubovým nerezovým oceľovým hladidlom (šírka a hĺbka zubov 8 až 10 mm) rovnomerne po celom ich povrchu. V prípade lamiel s naneseným nástrekom z výroby, môžeme lepiacu hmotu namiesto na lamely rovnakým spôsobom naniesť na stenový podklad. V tom prípade je hlavne na väčších stenových povrchoch ekonomickejšie strojné nanesenie (striečaním), pri ktorom lepiacu zmes nanesieme na stenový podklad v tvare »špirálových pásov«. Lamely bez ohľadu na spôsob nanášania lepidla lepíme tesne jednu vedľa druhej, ale tak aby sa lepidlo nedostalo do styčných škár medzi lamely. Rovinnosť vonkajšieho povrchu obkladu občas pri lepení kontrolujeme vhodne dlhou rovnou latou. Lamely ukladáme podľa pravidiel tehlovej väzby, pričom zvislé styky musia mať v susedných radoch odstup aspoň 15 cm. Pravidlá tehlovej väzby dodržiavame aj na rohoch, kde lamely jednej stenovej plochy aspoň o niekoľko cm musia presahovať cez vonkajší obrys obkladu susednej steny, na rohu spravíme tzv. krížovú väzbu. Presahujúcu časť lamiel na rohoch rovno odrežeme, ale najskôr 2 až 3 dni po lepení (keď lepidlo už celkom zatvrdnuté).

Na podklade, na ktorý nanášame výrobok nesmie byť námraza a nesmie byť zmrznutý. Prácu vykonávame len pri vhodných poveternostných podmienkach, resp. vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu nesmie byť nižšia ako -10°C a nesmie byť vyššia ako $+10^{\circ}\text{C}$; relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 95%. Aj počas tvrdnutia lepidla, ktoré trvá približne 8 hodín od nanesenia, nesmie klesnúť teplota vzduchu pod -10°C . Fasádne povrchy pred slnkom, vetrom a dažďom chránime závesmi, ale ani pri takejto ochrane fasády nepracujeme za dažďa, hmly alebo pri silnom vetre (≥ 30 km/h).

Prípadné potrebné dodatočné kotvenie tepelnoizolačných dosiek vykonáme najskôr 3 dni po lepení resp. keď lepidlo celkom zatvrdne.

Rámcová, resp. priemerná spotreba: JUBIZOL LEPIACA MALTA WINTER	~3,5 až 5 kg/m ² , závisí od kvality podkladu
--	--

8. Nanosenie lepiacej malty ako základnej omietky tepelnoizolačných systémov

Maltovú zmes nanášame na tepelnoizolačné dosky ručne alebo strojne v dvoch, len vo výnimočných prípadoch (podzemné časti budov a v prípadoch, kde by mohlo prísť k »poškodeniam veľmi zaťažených« fasádnych plôch objektov, ktoré susedia s detskými a školskými ihriskami a pod.) v troch vrstvách. Hrúbka spodnej vrstvy na tepelnej izolácii z expandovaného polystyrénu je ~2 mm, na tepelnej izolácii z minerálnej vlny ~3 až 4 mm.. Ihneď po nanosení JUBIZOL LEPIACEJ MALTY WINTER do nej zatlačíme JUBIZOL plastifikovanú sklotextilnú mriežku. Po schnutí minimálne 3 dni nanesieme ešte vrchnú vrstvu základnej omietky v hrúbke ~1 mm a fasádny povrch čo najrovnejšie vyrovnáme a zahladíme. So záverečnou úpravou fasády môžeme začať, keď vlhkosť v základnej omietke klesne pod 5%.

Prácu vykonávame len pri vhodných poveternostných podmienkach, resp. vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu nesmie byť nižšia ako -10°C a nesmie byť vyššia ako $+10^{\circ}\text{C}$; relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 95%. Aj počas tvrdnutia lepidla, ktoré trvá približne 8 hodín od nanesenia, nesmie klesnúť teplota vzduchu pod -10°C . Fasádne povrchy pred slnkom, vetrom a dažďom chránime závesmi, ale ani pri takejto ochrane fasády nepracujeme za dažďa, hmly alebo pri silnom vetre (≥ 30 km/h).

Odchýlky v odtieňoch medzi rôznymi dátumami výroby a rôznymi výrobnými šaržami výrobku, sú v dôsledku použitia prírodných surovín a nemajú vplyv na konečné fyzikálnochemické vlastnosti zaschnutého a zatvrdnutého materiálu!



Rámcová, resp. priemerná spotreba: JUBIZOL LEPIACA MALTA WINTER a od spôsobu záverečnej úpravy fasády)	~1,5 kg/m ² pre každý milimeter hrúbky (závisí od druhu tepelnej izolácie)
--	---

Náradie ihneď po použití dôkladne umyjeme vodou, zaschnuté fľaky nie je možné odstrániť.

9. Bezpečnosť a zdravie pri práci

Podrobnejšie návody ohľadom nakladania s výrobkom, použitím osobných ochranných prostriedkov, nakladaním s odpadom, čistením náradia, opatrenia pre prvú pomoc, výstražné symboly, výstražné a bezpečnostné upozornenia, komponenty, ktoré určujú nebezpečenstvo sú uvedené v karte bezpečnostných údajov výrobku, ktorá sa nachádza na webovej stránke www.jub.sk alebo ju získate od distribútora alebo od predajcu. Pri používaní výrobku je potrebné dodržiavať aj návody a predpisy z bezpečnosti pri stavebných, fasádnych a maliarskych prácach.

10. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

Výrobok počas prepravy chránime pred navlhnutím. Skladovanie v suchých a vetraných priestoroch, mimo dosahu detí!

Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzavretom a nepoškodenom obale: minimálne 12 mesiacov.

11. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovinskými, európskymi a inými normami. Dosiahnutú deklarovanú, resp. predpísanú úroveň kvality v JUB-e zabezpečuje už viacej rokov zavedený komplexný systém riadenia a kontroly kvality ISO 9001, ktorý zahŕňa dennú kontrolu kvality vo vlastných laboratóriách, občas v Zavodu za gradbeníštvo v Ľubľani a v iných nezávislých odborných ústavoch doma a v zahraničí. Vo výrobní výrobku prísne dodržiavame slovinské a európske normy ochrany životného prostredia a zabezpečenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, čoho dôkazom sú certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

Vhodnosť **JUBIZOL LEPIACEJ MALTY WINTER** na lepenie tepelnoizolačných dosiek a na realizáciu základných omietok vo fasádnych tepelnoizolačných systémoch JUB bola preverená európskymi technickými osvedčeniami ETA – skúšky boli vykonané v súlade so smernicami ETAG 004 v Zavodu za gradbeníštvo v Ľubľani.

12. Iné informácie

Technické návody v tomto prospekte sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku dosiahli optimálne výsledky. Za škodu spôsobenú nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo nekvalitnou prácou nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Tento technický list dopĺňa a nahrádza všetky predchádzajúce vydania, vyhradzuje si právo možných neskorších zmien a doplnkov.

Označenie a dátum vydania: **TRC-015/18-pek**, 07.02.2018

JUB kemična industrija d.o.o.,
Dol pri Ľubľani 28, 1262 Dol pri Ľubľani, SLOVINSKO
Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:
JUB a.s., Stará Vajnorská 27, 831 04 Bratislava
tel.: 02/4363 1761, 043/324 9653 alebo 055/6780861
e-mail: jub@jub.sk
www.jub.sk



Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

