

TECHNICKÝ LIST 11.01.01-SVK
STAVEBNÉ LEPIDLÁ



JUBIZOL LEPIACA MALTA HRUBÁ

lepidlo a základná omietka v JUBIZOL fasádnych tepelnoizolačných systémoch

1. Popis, použitie

JUBIZOL LEPIACA MALTA HRUBÁ sa vo fasádnych tepelnoizolačných systémoch JUBIZOL EPS, JUBIZOL S70, JUBIZOL XPS, JUBIZOL MW, JUBIZOL Kulirplast a JUBIZOL Passive používa ako lepidlo a základná omietka na tepelnú izoláciu (dosky z expandovaného a extrudovaného polystyrénu, tvrdé dosky a lamely z minerálnej vlny). Je vyrobená na základe cementu a polymérnych spojív, je mikroarmovaná, čo jej okrem dobrých pevnostných vlastností zabezpečuje výnimočnú pružnosť, vysokú paropriepustnosť a dobrú prídržnosť na tepelnoizolačné dosky ako aj na všetky druhy minerálnych stenových podkladov (neomietnuté tehlové a betónové murivá, neomietnuté murivá z pórobetónu, všetky druhy omietnutých stien, vlákno cementové dosky a pod.).

2. Spôsob balenia

papierové vrecia po 20 kg

3. Technické údaje

hustota (na naniesenie pripravená maltová zmes) (kg/dm ³)		~1,60
doba spracovania (na naniesenie pripravená maltová zmes) (hod.)		2 až 3
celková hrúbka vrstvy na základnú omietku (mm)		~3 (na tepelnej izolácii z expandovaného alebo extrudovaného polystyrénu) 5-6 (na tepelnej izolácii z minerálnej vlny)
doba schnutia lepidla po lepení tepelnej izolácie T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65% (hod.)	pre ďalšiu úpravu (brúsenie, kotvenie izolačného obkladu)	~48
doba schnutia základnej omietky T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65% (hod.)	aby bola dosiahnutá odolnosť pred zmytím dažďovou vodou	~24
	pre ďalšiu úpravu (naniesenie záverečnej omietky)	minimálne 24 pre každý mm hrúbky
priepustnosť pre vodnú paru EN 1015-19	faktor difúzneho odporu μ (-)	~20
	ekvivalentná difúzna hrúbka S_d (d= 3 mm) (m)	~0,06
súčiniteľ tepelnej vodivosti λ EN 1745 – GP (W/mK)		~0,45 (tab. stredná hodnota; P=50%)
kapilárna nasiakavosť STN EN 1015-18 (kg/m ² h ^{0,5})		<0,10 (trieda W2)
prídržnosť k betónu (po 28 dňoch)	suchý stav	>0,60



(MPa)	po ponorení do vody (2 hodiny)	>0,30
	po ponorení do vody (7 dní)	>1,60
prídržnosť na expandovaný a extrudovaný polystyrén a na lamely z minerálnej vlny (po 28 dňoch) (MPa)	suchý stav	>0,08
	po ponorení do vody (2 hodiny)	>0,03
	po ponorení do vody (7 dní)	>0,08
prídržnosť na dosky z minerálnej vlny (po 28 dňoch) (MPa)	suchý stav	>0,08 (porušenie v minerálnej vlne)
	po ponorení do vody (2 hodiny)	>0,03 (porušenie v minerálnej vlne)
	po ponorení do vody (7 dní)	>0,08 (porušenie v minerálnej vlne)

hlavné zložky: cement, polymérne spojivo, silikátové plnivá, perlit, mikrovlákná, celulózoové zahusťovadlo

4. Príprava podkladu na lepenie tepelnoizolačných dosiek

S JUBIZOL LEPIACOU MALTOU HRUBOU môžeme lepiť tepelnoizolačné dosky z expandovaného alebo extrudovaného polystyrénu ako aj tvrdé dosky a lamely z minerálnej vlny na akýkoľvek dostatočne tvrdý, suchý a čistý podklad. Podklad musí byť rovný - pri kontrole s 3 m dlhou latou medzera medzi kontrolnou latou a stenovým povrchom nesmie byť väčšia ako 10 mm. Väčšie nerovnosti vyrovnáme omietnutím a nie hrubšou vrstvou lepidla.

Na čisté tehlové murivo pred lepením tepelnej izolácie nenanášame žiadne základné nátery, na ostatné druhy stavebných podkladov sú takéto nátery potrebné. Na primerane drsné a normálne nasiakavé podklady používame vodou zriedenú AKRIL EMULZIU (AKRIL EMULZIA : voda = 1 : 1). Základný náter nanesieme vhodným štetcom, maliarskym valčekom s dlhým vlasom alebo striekaním. S lepením izolačného obkladu môžeme začať približne 2 až 3 hodiny po nanosení základného náteru.

Omietnuté fasádne povrchy sú vhodným podkladom na lepenie tepelnej izolácie len, ak sú omietky pevne pridržené k stenovému povrchu, v opačnom prípade ich celoplošne odstránime alebo primerane sanujeme a vyrovnáme. Nové omietky necháme za normálnych podmienok ($T = +20^{\circ}\text{C}$, rel. vl. vzduchu = 65%) schnúť, resp. zrieť aspoň 1 deň pre každý mm hrúbky. Povrchy napadnuté stenovými plesňami, resp. riasami musíme pred lepením dezinfikovať a očistiť. Betónové podklady očistíme horúcou vodou alebo parou. Z podkladu pred lepením odstránime aj všetky slabo pridržené a nepridržené dekoračné nátery a nástreky.

Rámcová spotreba základného náteru pre stredne nasiakavé jemne drsné omietnuté stenové povrchy: AKRIL EMULZIA	90 – 100 g/m ²
--	---------------------------

5. Príprava povrchu tepelnej izolácie na nanášanie základnej omietky

Dva dni po lepení tepelnoizolačných dosiek z expandovaného alebo extrudovaného polystyrénu zbrúsime prípadné nerovnosti (brúsny papier č. 16). Ak je potrebné, tepelnú izoláciu ešte pred nanosením spodnej vrstvy základnej omietky dodatočne kotvíme dvojdielnymi plastovými rozpernými hmoždinkami.

Špeciálna príprava tepelnoizolačných dosiek z minerálnej vlny (tvrdé dosky z minerálnej vlny, lamely z minerálnej vlny) nie je potrebná.

6. Príprava lepiacej malty na nanášanie

Maltovú zmes pripravíme tak, že obsah vreca (20 kg) za stáleho miešania nasypeme do približne 4 l vody. Miešame vo vhodnej nádobe ručným elektrickým miešadlom alebo v miešačke na betón. Hmotu po 10 minútach, keď nabobtná, znova premiešame a, ak je potrebné, pridáme do nej ešte trochu vody. Doba spracovania pripravenej zmesi je 2 až 3 hodiny.

7. Lepenie tepelnoizolačných dosiek

LEPENIE DOSIEK Z EXPANDOVANÉHO ALEBO EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRÉNU A TVRDÝCH DOSIEK Z MINERÁLNEJ VLNY:

Lepiacu hmotu nanášame jednostranne -na chrbtovú stranu dosiek nerezovou maliarskou špachtľou neprerušovaných pásoch po obvode dosiek a dodatočne bodovo na 4 až 6 miestach alebo v dvoch pásoch v ploche dosiek (pri lepení na



ideálne rovné podklady ju môžeme naniest' aj zubovým nerezovým oceľovým hladidlom -šírka a hĺbka zubov 8 až 10 mm - rovnomerne po celom povrchu dosiek). Množstvo nanoseného lepidla musí byť také, aby po nalepení dosiek na podklad lepiaca hmota pokryla minimálne 40% plochydosiek.

Dosky lepíme tesne jednu vedľa druhej, ale tak aby sa lepidlo nedostalo do styčných škár medzi doskami. Rovinnosť vonkajšieho povrchu obkladu občas pri lepení kontrolujeme vhodne dlhou rovnou latou. Dosky ukladáme podľa pravidiel tehlovej väzby, pričom zvislé styky musia mať v susedných radoch odstup aspoň 15 cm. Pravidlá tehlovej väzby dodržiavame aj na rohoch, kde dosky jednej stenovej plochy aspoň o niekoľko cm musia presahovať cez vonkajší obrys obkladu susednej steny, na rohu spravíme tzv. krížovú väzbu. Presahujúcu časť dosiek na rohoch rovno odrežeme, ale najskôr 2 až 3 dni po lepení.

Dosky z minerálnej vlny už vo fáze lepenia dodatočne prichytíme k stenovému podkladu štyrmi dvoj-, troj-alebo viacdielnymi plastovými rozpernými hmoždinkami, prípadne potrebné dodatočné kotvenie tepelnej izolácie z expandovaného polystyrénu vykonáme 2 až 3 dni po nalepení (keď je lepidlo už celkom zatvrdnuté).

LEPENIE LAMIEL Z MINERÁLNEJ VLNY:

Lepiacu hmotu nanášame jednostranne - na chrbtovú stranu lamiel zubovým nerezovým oceľovým hladidlom (šírka a hĺbka zubov 8 až 10 mm) rovnomerne po celom ich povrchu. V prípade lamiel s nanoseným nástrekom z výroby, môžeme lepiacu hmotu namiesto na lamely rovnakým spôsobom naniest' na stenový podklad. V tom prípade je hlavne na väčších stenových povrchoch ekonomickejšie strojné nanosenie (striekaním), pri ktorom lepiacu zmes naniesieme na stenový podklad v tvare »špirálových pásov«. Lamely bez ohľadu na spôsob nanášania lepidla lepíme tesne jednu vedľa druhej, ale tak aby sa lepidlo nedostalo do styčných škár medzi lamely. Rovinnosť vonkajšieho povrchu tepelnej izolácie občas pri lepení kontrolujeme vhodne dlhou rovnou latou. Lamely ukladáme podľa pravidiel tehlovej väzby, pričom zvislé styky musia mať v susedných radoch odstup aspoň 15 cm. Pravidlá tehlovej väzby dodržiavame aj na rohoch, kde dosky jednej stenovej plochy aspoň o niekoľko cm musia presahovať cez vonkajší obrys tepelnej izolácie susednej steny, na rohu spravíme tzv. krížovú väzbu. Presahujúcu časť lamiel na rohoch rovno odrežeme, ale najskôr 2 až 3 dni po nalepení.

Prácu vykonávame len pri vhodných poveternostných podmienkach, resp. vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako +5°C a nesmie byť vyššia ako +35°C; relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%. Fasádne povrchy pred slnkom, vetrom a dažďom chránime závesmi, ale ani pri takejto ochrane fasády nepracujeme za dažďa, hmly alebo pri silnom vetre (≥ 30 km/h).

Rámcová, resp. priemerná spotreba:

JUBIZOL EPS LEPIACA MALTA HRUBÁ 3,5 až 5 kg/m², závisí od kvality podkladu

8. Nanesenie lepiacej malty ako základnej omietky tepelnoizolačných systémov

Maltovú zmes nanášame na tepelnú izoláciu ručne alebo strojne v dvoch, len vo výnimočných prípadoch (podzemné časti budov a v prípadoch, kde by mohlo prísť k »poškodeniam veľmi zaťažených« fasádnych plôch objektov, ktoré susedia s detskými a školskými ihriskami a pod.) v troch vrstvách. Hrúbka spodnej vrstvy na tepelnej izolácii z expandovaného alebo extrudovaného polystyrénu je ~2 mm, pri tepelnej izolácii z minerálnej vlny ~3 až 4 mm.. Ihneď po nanosení JUBIZOL LEPIACEJ MALTY HRUBEJ do nej zatlačíme JUBIZOL plastifikovanú sklotextilnú mriežku. Po schnutí minimálne 1 deň na každý mm hrúbky naniesieme ešte vrchnú vrstvu základnej omietky v hrúbke ~1 mm (pri tepelnej izolácii z minerálnej vlny aj do 2 mm) a fasádny povrch čo najrovnejšie vyrovnáme a krúživými ťahmi hladidla zahladíme. So záverečnou úpravou fasády môžeme začať 1 až 2 dni po nanosení vrchnej vrstvy.

Prácu vykonávame len pri vhodných poveternostných podmienkach, resp. vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako +5°C a nesmie byť vyššia ako +35°C; relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%. Fasádne povrchy pred slnkom, vetrom a dažďom chránime závesmi, ale ani pri takejto ochrane fasády nepracujeme za dažďa, hmly alebo pri silnom vetre (≥ 30 km/h).

Rámcová, resp. priemerná spotreba:

JUBIZOL LEPIACA MALTA HRUBÁ ~4,5 kg/m² (dosky z expandovaného alebo extrudovaného polystyrénu*)

alebo

JUBIZOL LEPIACA MALTA HRUBÁ ~7 kg/m² (tvrdé dosky alebo lamely z minerálnej vlny)

* ak záverečná vrstva nie je tenkovrstvá dekoračná omietka, je hrúbka základnej omietky rovnaká ako v systémoch s tepelnou izoláciou z minerálnej vlny - spotreba sa v týchto prípadoch zvyšuje na ~7 kg/m²!

9. Čistenie náradia, nakladanie s odpadom

Náradie ihneď po použití dôkladne umyjeme vodou, zaschnuté fľaky nie je možné odstrániť.



Nespotrebovanú suchú zmes uložíme v dobre uzatvorenom obale na neskoršie použitie. Nespotrebované zvyšky zmiešame s vodou a v stvrnutom stave uložíme na skládku stavebného odpadu (klasifikačné číslo odpadu: 17 09 04).

Očistené obaly sa môžu recyklovať (klasifikačné číslo odpadu: 15 01 01).

10. Bezpečnosť pri práci

Ochrana dýchacích ciest: v prípade väčšej prašnosti použitie ochrannej masky. Ochrana rúk a pokožky: pracovný odev, pri dlhšej expozícii odporúčame preventívnu ochranu rúk ochranným krémom a použitie ochranných rukavíc. Ochrana očí: ochranné okuliare alebo štít na tvár pri striekaní.

Okrem všeobecných návodov a predpisov z bezpečnosti pri práci pri stavebných, resp. fasádnych a maliarskych prácach nezabúdajte, že výrobok obsahuje cement a preto je zaradený medzi nebezpečné prípravky s GHS označením:



GHS05



GHS07

NEBEZPEČENSTVO!

NEBEZPEČENSTVO!

Obsahuje:

Cement, portlandský

Výstražné upozornenia

H314 Spôsobuje vážne poleptanie kože a poškodenie očí.

H317 Môže vyvolať alergickú kožnú reakciu.

H335 Môže spôsobiť podráždenie dýchacích ciest.

Bezpečnostné upozornenia

P103 Pred použitím si prečítajte etiketu.

P260 Nevdychujte prach/dym/plyn/hmlu/pary/aerosóly.

P303+P361+P353 PRI KONTAKTE S POKOŽKOU (alebo vlasmi): Odstráňte/vyzlečte všetky kontaminované časti odevu. Pokožku ihneď opláchnite vodou/sprchou.

P305+P351+P338 PO ZASIAHNUTÍ OČÍ: Niekoľko minút ich opatrne vyplachujte vodou. Ak používate kontaktné šošovky a ak je to možné, odstráňte ich. Pokračujte vo vyplachovaní.

P310 Okamžite volajte NÁRODNÉ TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÉ CENTRUM alebo lekára.

P405 Uchovávajúce uzamknuté.

P501 Zneškodnite obsah/nádobu v súlade s miestnymi/regionálnymi/národnými/medzinárodnými predpismi.

Vety o výstražných upozorneniach a bezpečnostných upozorneniach platia ku dňu vydania technického listu.

11. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

Výrobok počas prepravy chránime pred navlhnutím. Skladovanie v suchých a vetraných priestoroch, mimo dosahu detí!

Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzavretom a nepoškodenom obale: minimálne 12 mesiacov.


12. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovinskými, európskymi a inými normami. Dosiahnutú deklarovánú, resp. predpísanú úroveň kvality v JUB-e zabezpečuje už viacej rokov zavedený komplexný systém riadenia a kontroly kvality ISO 9001, ktorý zahŕňa dennú kontrolu kvality vo vlastných laboratóriách, občas v Zavodu za gradbeníštvo v Ľublňani a v iných nezávislých odborných ústavoch doma a v zahraničí. Vo výrobní výrobku prísne dodržiavame slovinské a európske normy ochrany životného prostredia a zabezpečenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, čoho dôkazom sú certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

Vhodnosť JUBIZOL LEPIACEJ MALTY HRUBEJ na lepenie tepelných izolácií z expandovaného alebo extrudovaného polystyrénu, tvrdých dosiek alebo lamiel z minerálnej vlny a na realizáciu základných omietok vo fasádnych tepelnoizolačných systémoch JUB je potvrdená európskym technickým osvedčením ETA – skúšky boli vykonané v



súlade so smernicami ETAG 004 v Zavodu za gradbeništvo v Ljubľani.

 ZAG 1404	
JUB d.o.o. Dol pri Ljubľani 28 SI – 1262 Dol pri Ljubľani SLOVINSKO 17 Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: 11-01-24 Číslo vyhlásenia o parametroch: 001/17-JLMG	
JUBIZOL EPS, ETA-09/0393 JUBIZOL MW, ETA-10/0334 ETAG 004 Cementová maltová zmes na lepenie tepelnej izolácie a na realizáciu základnej omietky vo vonkajších zložených tepelnoizolačných systémoch s tenkovrstvou omietkou (ETICS)	
Prídržnosť v počiatočnom stave medzi základnou omietkou a EPS/MW lamely	≥ 0,08 MPa
Prídržnosť v počiatočnom stave medzi základnou omietkou a EPS/MW dosky	≥ 0,08 MPa (porušenie v izolácii)
Prídržnosť po hydrotermických cykloch medzi základnou omietkou a EPS	≥ 0,08 MPa
Prídržnosť po hydrotermických cykloch medzi základnou omietkou a MW lamely a MW dosky	≥ 0,08 MPa (porušenie v izolácii)
Prídržnosť po skúške odolnosti na zmrazovanie/rozmrazovanie medzi základnou omietkou a MW lamely a MW dosky	≥ 0,08 MPa (porušenie v izolácii)
Prídržnosť v počiatočnom stave medzi lepiacou maltou a betónom	≥ 0,25 MPa
Prídržnosť po starnutí (2 hod. schnutie) medzi lepiacou maltou a betónom	≥ 0,08 MPa
Prídržnosť po starnutí (7 hod. schnutie) medzi lepiacou maltou a betónom	≥ 0,25 MPa
Prídržnosť v počiatočnom stave medzi lepiacou maltou a EPS/MW lamely	≥ 0,08 MPa
Prídržnosť po starnutí (2 hod. schnutie) medzi lepiacou maltou a EPS/MW lamely	≥ 0,03 MPa
Prídržnosť po starnutí (7 hod. schnutie) medzi lepiacou maltou a EPS/MW lamely	≥ 0,08 MPa
Faktor difúzneho odporu μ	<50



13. Iné informácie

Technické návody v tomto prospekte sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku dosiahli optimálne výsledky. Za škodu spôsobenú nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo nekvalitnou prácou nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Tento technický list dopĺňa a nahrádza všetky predchádzajúce vydania, vyhradujeme si právo možných neskorších zmien a doplnkov.

Označenie a dátum vydania: **TRC- 010/17-pek**, 20.01.2017

JUB kemična industrija d.o.o.,
Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, SLOVENIJA
Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:
JUB a.s., Stará Vajnorská 27, 831 04 Bratislava
tel.: 02/4363 1761, 043/324 9653 alebo 055/6780861
e-mail: jub@jub.sk
www.jub.sk



Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

