

**TECHNICKÝ LIST 11.01.01-sk**  
STAVEBNÉ LEPIDLÁ



## JUBIZOL STRONG FIX

lepidlo a základná omietka vo fasádnom tepelnoizolačnom systéme JUBIZOL STRONG

### 1. Popis, použitie

Používame ho vo fasádnych tepelnoizolačných systémoch, ktoré sú vystavené väčším zaťaženiam, na dosiahnutie väčšej odolnosti pred poškodeniami krupobitím (systém JUBIZOL STRONG), väčšej odolnosti proti úderu a perforácii atď. JUBIZOL STRONG FIX používame **ako lepidlo na tepelnú izoláciu - dosky z expandovaného polystyrénu (možné je aj lepenie dosiek z extrudovaného polystyrénu a dosiek a lamiel z minerálnej vlny) a ako základnú omietku na tepelnú izoláciu.** Je vyrobený na základe cementu a polymérnych spojív a je mikroarmovaný, čo **okrem dobrých pevnostných vlastností zabezpečuje výbornú pružnosť, veľkú paropriepustnosť a dobrú prídržnosť na tepelnoizolačné dosky ako aj na všetky druhy stenových podkladov** (neomietnuté tehlové a betónové murivo, neomietnuté murivo z pórobetónu, všetky druhy omietnutého muriva, vlákno cementové dosky).

### 2. Spôsob balenia

papierové vrecia po 20 kg

### 3. Technické údaje

hustota (na nanosenie pripravená maltová zmes) (kg/dm <sup>3</sup> )		~1,60
doba spracovania (na nanosenie pripravená maltová zmes) (hod.)		2 až 3
hrúbka vrstvy (mm)		~ 6
doba schnutia lepidla po nalepení tepelnej izolácie T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65 % (hod.)	pre ďalšiu úpravu (brúsenie, kotvenie tepelnej izolácie)	24 až 48
doba schnutia základnej omietky T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65% (hod.)	aby bola dosiahnutá odolnosť pred zmytím dažďovou vodou	~24
	pre ďalšiu úpravu (nanosenie záverečnej omietky)	minimálne 24 pre každý mm hrúbky
priepustnosť vodnej pary STN EN 1015-19	faktor difúzneho odporu $\mu$ (-)	<50
	ekvivalentná difúzna hrúbka $S_d$ (d = 3 mm) (m)	<0,15
kapilárna nasiakavosť $w_{24}$ STN EN 1015-18 (kg/m <sup>2</sup> min <sup>0,5</sup> )		<0,20
prídržnosť k betónu (po 28 dňoch) (MPa)	suchý stav	>0,25
	po ponorení do vody (2 hodiny)	>0,08
	po ponorení do vody (7 dní)	>0,25



prídržnosť na expandovaný a extrudovaný polystyrén a na lamely z minerálnej vlny (po 28 dňoch) (MPa)	suchý stav	>0,08
	po ponorení do vody (2 hodiny)	>0,03
	po ponorení do vody (7 dní)	>0,08
prídržnosť na dosky z minerálnej vlny (po 28 dňoch) (MPa)	suchý stav	(porušenie v minerálnej vlne)
	po ponorení do vody (2 hodiny)	(porušenie v minerálnej vlne)
	po ponorení do vody (7 dní)	(porušenie v minerálnej vlne)

hlavné zložky: cement, polymérne spojivo, silikátové plnivá, perlit, mikrovlákná, celulózoové zahusťovadlo

#### 4. Príprava podkladu na lepenie izolačných dosiek

Z JUBIZOL STRONG FIX môžeme lepiť tepelnoizolačné dosky z expandovaného alebo extrudovaného polystyrénu, ako aj tvrdé dosky a lamely z minerálnej vlny na akýkoľvek dostatočne tvrdý, suchý a čistý podklad. Podklad musí byť rovný - pri kontrole s 3 m dlhou latou medzera medzi kontrolnou latou a stenovým povrchom nesmie byť väčšia ako 10 mm. Väčšie nerovnosti vyrovnáme omietnutím a nie hrubšou vrstvou lepidla.

Na čisté tehlové murivo pred lepením tepelnej izolácie nenanášame žiadne základné nátery, na ostatné druhy stavebných podkladov sú takéto nátery potrebné. Na primerane drsné a normálne nasiakavé podklady používame vodou zriedenú AKRIL EMULZIU (AKRIL EMULZIA : voda = 1 : 1). Základný náter nanesieme vhodným štetcom, maliarskym valčekom s dlhým vlasom alebo striekaním. S lepením tepelnej izolácie môžeme začať približne 2 až 3 hodiny po nanosení základného náteru.

Omietnuté fasádne povrchy sú vhodným podkladom na lepenie tepelnej izolácie len, ak sú omietky pevne pridržené k stenovému povrchu, v opačnom prípade ich celoplošne odstránime alebo primerane sanujeme a vyrovnáme. Nové omietky necháme za normálnych podmienok ( $T = +20^{\circ}\text{C}$ , rel. vl. vzduchu = 65%) schnúť, resp. zrieť aspoň 1 deň pre každý mm hrúbky. Povrchy napadnuté stenovými plesňami, resp. riasami musíme pred lepením dezinfikovať a očistiť. Betónové podklady očistíme horúcou vodou alebo parou. Z podkladu pred lepením odstránime aj všetky slabo pridržené a nepridržené dekoračné nátery a nástreky.

Rámcová spotreba základného náteru pre stredne nasiakavé jemne drsné omietnuté stenové povrchy: AKRIL EMULZIA	90 – 100 g/m <sup>2</sup>
--	---------------------------

#### 5. Príprava povrchu tepelnej izolácie na nanášanie základnej omietky

Dva dni po nalepení tepelnoizolačných dosiek z expandovaného alebo extrudovaného polystyrénu zbrúsime prípadné nerovnosti (brúsny papier č. 16). Ak je potrebné, tepelnú izoláciu ešte pred nanosením spodnej vrstvy základnej omietky dodatočne kotvíme dvojdielnymi plastovými rozpernými hmoždinkami.

Žiadna špeciálna príprava tepelnej izolácie z minerálnej vlny (tvrdé dosky z minerálnej vlny, lamely z minerálnej vlny) nie je potrebná.

#### 6. Príprava lepiacej malty na nanášanie

Maltovú zmes pripravíme tak, že obsah vreca (20 kg) za stáleho miešania nasypeme do približne 4,4 l vody. Miešame vo vhodnej nádobe ručným elektrickým miešadlom alebo v miešačke na betón. Hmotu po 10 minútach, keď nabobtná, znova premiešame a, ak je potrebné, pridáme do nej ešte trocha vody. Doba spracovania pripravenej zmesi je 2 až 3 hodiny.

#### 7. Lepenie tepelnej izolácie

LEPENIE DOSIEK Z EXPANDOVANÉHO ALEBO EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRÉNU A TVRDÝCH DOSIEK Z MINERÁLNEJ VLNY:

Lepiacu hmotu nanášame jednostranne - na chrbtovú stranu dosiek nerezovou maliarskou špachtľou v neprerušených pásoch po obvode dosiek a dodatočne bodovo na 4 až 6 miestach alebo v dvoch pásoch v ploche dosiek (pri lepení na



ideálne rovné podklady ju môžeme naniesť aj zubovým nerezovým oceľovým hladidlom - šírka a hĺbka zubov 8 až 10 mm - rovnomerne po celom povrchu dosiek). Množstvo naneseného lepidla musí byť také, aby po nalepení dosiek na podklad lepiaca hmota pokryla minimálne 40% plochy dosiek.

Dosky lepíme tesne jednu vedľa druhej, ale tak aby sa lepidlo nedostalo do styčných škár medzi doskami. Rovinnosť vonkajšieho povrchu tepelnej izolácie občas pri lepení kontrolujeme vhodne dlhou rovnou latou. Dosky ukladáme podľa pravidiel tehlovej väzby, pričom zvislé styky musia mať v susedných radoch odstup aspoň 15 cm. Pravidlá tehlovej väzby dodržiavame aj na rohoch, kde dosky jednej stenovej plochy aspoň o niekoľko cm musia presahovať cez vonkajší obrys tepelnej izolácie susednej steny, na rohu spravíme tzv. krížovú väzbu. Presahujúcu časť dosiek na rohoch rovno odrežeme, ale najskôr 2 až 3 dni po nalepení.

Dosky z minerálnej vlny už vo fáze lepenia dodatočne prichytíme k stenovému podkladu štyrmi dvoj-, troj- alebo viacdielnymi plastovými rozpernými hmoždinkami, prípadné potrebné dodatočné kotvenie tepelnej izolácie z expandovaného alebo extrudovaného polystyrénu vykonáme 2 až 3 dni po nalepení (keď je lepidlo už celkom zatvrdnuté).

#### LEPENIE LAMIEL Z MINERÁLNEJ VLNY:

Lepiacu hmotu nanášame jednostranne - na chrbtovú stranu lamiel zubovým nerezovým oceľovým hladidlom (šírka a hĺbka zubov 8 až 10 mm) rovnomerne po celom ich povrchu. V prípade lamiel s naneseným nástrekom z výroby, môžeme lepiacu hmotu namiesto na lamely rovnakým spôsobom naniesť na stenový podklad. V tom prípade je hlavne na väčších stenových povrchoch ekonomickejšie strojné nanosenie (striekaním), pri ktorom lepiacu zmes nanesieme na stenový podklad v tvare »špirálových pásov«. Lamely bez ohľadu na spôsob nanášania lepidla lepíme tesne jednu vedľa druhej, ale tak aby sa lepidlo nedostalo do styčných škár medzi lamely. Rovinnosť vonkajšieho povrchu tepelnej izolácie občas pri lepení kontrolujeme vhodne dlhou rovnou latou. Lamely ukladáme podľa pravidiel tehlovej väzby, pričom zvislé styky musia mať v susedných radoch odstup aspoň 15 cm. Pravidlá tehlovej väzby dodržiavame aj na rohoch, kde dosky jednej stenovej plochy aspoň o niekoľko cm musia presahovať cez vonkajší obrys tepelnej izolácie susednej steny, na rohu spravíme tzv. krížovú väzbu. Presahujúcu časť lamiel na rohoch rovno odrežeme, ale najskôr 2 až 3 dni po nalepení.

Prácu vykonávame len pri vhodných poveternostných podmienkach, resp. vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako +5°C a nesmie byť vyššia ako +35°C; relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%. Fasádne povrchy pred slnkom, vetrom a dažďom chránime závesmi, ale ani pri takejto ochrane fasády nepracujeme za dažďa, hmly alebo pri silnom vetre ( $\geq 30$  km/h).

Rámcová, resp. priemerná spotreba:  
JUBIZOL STRONG FIX 3,5 do 5 kg/m<sup>2</sup>, závisí od kvality podkladu

## 8. Nanosenie lepiacej malty ako základnej omietky tepelnoizolačných systémov

Maltovú zmes nanášame na tepelnú izoláciu ručne alebo strojne v troch vrstvách. Hrúbka spodnej a strednej vrstvy pri tepelnej izolácii z expandovaného polystyrénu je 2,5 mm, vrchnej vrstvy 1 mm (celková hrúbka základnej omietky je teda 6 mm). Do prvej a druhej vrstvy ihneď po ich nanosení zatlačíme JUBIZOL plastifikovanú sklotextilnú mriežku (160 g), každú nasledujúcu vrstvu lepiacej malty nanesieme až, keď je predchádzajúca vrstva zatvrdnutá (za normálnych podmienok je to po dvoch až troch dňoch) a ich povrch čo najlepšie „zrovnáme“. Po schnutí minimálne 1 deň pre každú mm hrúbky nanesieme ešte vrchnú vrstvu základnej omietky v hrúbke ~1mm a fasádny povrch čo najrovnejšie vyrovnáme a zahladíme. So záverečnou úpravou fasády môžeme začať 1 až 2 dni po nanosení vrchnej vrstvy.

Prácu vykonávame len pri vhodných poveternostných podmienkach, resp. vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako +5°C a nesmie byť vyššia ako +35°C; relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%. Fasádne povrchy pred slnkom, vetrom a dažďom chránime závesmi, ale ani pri takejto ochrane fasády nepracujeme za dažďa, hmly alebo pri silnom vetre ( $\geq 30$  km/h).

Rámcová, resp. priemerná spotreba:  
JUBIZOL STRONG FIX ~4,5 - 7 kg/m<sup>2</sup> (závisí od druhu tepelnej izolácie a od spôsobu záverečnej úpravy fasády)

## 9. Čistenie náradia, nakladanie s odpadom

Náradie ihneď po použití dôkladne umyjeme vodou, zaschnuté fľaky nie je možné odstrániť.



Nepotrebovanú suchú zmes uložíme v dobre uzatvorenom obale na neskoršie použitie. Nepotrebované zvyšky zmiešame s vodou a v stvrdnutom stave uložíme na skládku stavebného odpadu (klasifikačné číslo odpadu: 17 09 04).

Očistené obaly sa môžu recyklovať.


## 10. Bezpečnosť pri práci

Okrem všeobecných návodov a predpisov z bezpečnosti pri práci pri stavebných, resp. fasádnych a maliarskych prácach nezabúdajte, že výrobok obsahuje cement a preto je zaradený medzi nebezpečné prípravky s označením Xi DRAŽDIVÝ. Obsah chrómu (Cr 6<sup>+</sup>) je menší ako 2 ppm.

Ochrana dýchacích ciest: v prípade väčšej prašnosti použitie ochrannej masky. Ochrana rúk a pokožky: pracovný odev, pri dlhšej expozícii odporúčame preventívnu ochranu rúk ochranným krémom a použitie ochranných rukavíc. Ochrana očí: ochranné okuliare alebo štít na tvár pri striekaní.

### PRVÁ POMOC:

Kontakt s pokožkou: odstrániť poliaty odev, pokožku umyť vodou a mydlom. Kontakt s očami: ihneď otvoriť očné viečka, dôkladne vymyť čistou vodou (10 až 15 minút), ak je potrebné, vyhľadať lekársku pomoc. Požitie: viackrát vypiť trochu vody, ihneď vyhľadať lekársku pomoc.

výstražný symbol na obale	<p style="text-align: center;">Xi</p>  <p style="text-align: center;"><b>DRÁŽDIVÝ!</b></p> <p style="text-align: center;"><b>VÝROBOK OBSAHUJE CEMENT!</b></p>
osobitné opatrenia, varovania a poznámky pre bezpečnú prácu	<p>R 36/38 Dráždi oči a pokožku.</p> <p>R 41 Riziko vážneho poškodenia očí.</p> <p>S 2 Uchovávajúce mimo dosahu detí.</p> <p>S 24/25 Zabráňte kontaktu s pokožkou a očami.</p> <p>S 26 V prípade kontaktu s očami je potrebné ihneď ich vymyť s veľkým množstvom vody a vyhľadať lekársku pomoc.</p> <p>S 28 Po kontakte s pokožkou je potrebné ju umyť veľkým množstvom vody.</p> <p>S 37/39 Noste vhodné rukavice a ochranné prostriedky na oči a tvár.</p> <p>S 46 V prípade požitia, okamžite vyhľadajte lekársku pomoc a ukážte tento obal alebo označenie.</p>

## 11. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

Výrobok počas prepravy chránime pred navlhnutím. Skladovanie v suchých a vetraných priestoroch, mimo dosahu detí!

Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzavretom a nepoškodenom obale: minimálne 12 mesiacov.


## 12. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovinskými, európskymi a inými normami. Dosiadnutú deklarovanú, resp. predpísanú úroveň kvality v JUB-e zabezpečuje už viacej rokov zavedený komplexný systém riadenia a kontroly kvality ISO 9001, ktorý zahŕňa dennú kontrolu kvality vo vlastných laboratóriách, občas v Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani a v iných nezávislých odborných ústavoch doma a v zahraničí. Vo výrobní výrobku



prísne dodržiavame slovinské a európske normy ochrany životného prostredia a zabezpečenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, čoho dôkazom sú certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

Vhodnosť JUBIZOL STRONG FIX na lepenie tepelnej izolácie a na realizáciu základných omietok vo fasádnych tepelnoizolačných systémoch JUB je potvrdená európskym technickým osvedčením ETA – skúšky boli vykonané v súlade so smernicami ETAG 004/2000 v Zavodu za gradbeništvo v Ljubľani.

 <b>1404</b>
<b>JUB d.o.o.</b> <b>1262 Dol pri Ljubljani 28</b> <b>SLOVINSKO</b> <b>10</b>  <b>1404-CPD-1531</b> <b>1404-CPD-1619</b> <b>1404-CPD-1099</b>
<b>ETA 09/0393</b> <b>ETA 10/0334</b> <b>ETA 07/0028</b>  <b>ETAG 004</b>  <b>JUBIZOL EPS/MW/XPS</b>

### 13. Iné informácie

Technické návody v tomto prospekte sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku dosiahli optimálne výsledky. Za škodu spôsobenú nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo nekvalitnou prácou nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Tento technický list dopĺňa a nahrádza všetky predchádzajúce vydania, vyhradujeme si právo možných neskorších zmien a doplnkov.

Označenie a dátum vydania: **TRC-032/13-mar**, 06.03.2013

JUB kemična industrija d.o.o.,  
 Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, SLOVENIJA  
 Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:  
 JUB a.s., Stará Vajnorská 27, 831 04 Bratislava  
 tel.: 02/4363 1761, 043/324 9653 alebo 055/6780861  
 e-mail: [jub@jub.sk](mailto:jub@jub.sk)  
[www.jub.sk](http://www.jub.sk)



Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

