

TECHNICKÝ LIST 11.01.07-SVK
STAVEBNÉ LEPIDLÁ


JUBIZOL LEPIDLO

lepidlo v JUBIZOL fasádnych tepelnoizolačných systémoch

1. Popis, použitie

JUBIZOL LEPIDLO sa používa vo fasádnych tepelnoizolačných systémoch JUBIZOL EPS, JUBIZOL MW a JUBIZOL S70 ako lepidlo na lepenie tepelnej izolácie (dosky z expandovaného polystyrénu, tvrdé dosky a lamely z minerálnej vlny). Je vyrobené na základe cementu a polymérnych spojív, vyznačuje sa dobrými pevnostnými vlastnosťami, vysokou paropriepustnosťou a dobrou prídržnosťou na tepelnoizolačné dosky a na všetky druhy minerálnych stenových podkladov (neomietnuté tehlové a betónové murivá, neomietnuté murivá z pórobetónu, všetky druhy omietnutých stien, vláknocementové, OSB dosky, drevotriesky a pod.).

2. Spôsob balenia

papierové vrecia po 20 kg

3. Technické údaje

hustota (na nanosenie pripravená maltová zmes) (kg/dm ³)		~1,60
doba spracovania (na nanosenie pripravená maltová zmes) (hod.)		2 až 3
doba schnutia lepidla po lepení tepelnej izolácie T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65% (hod.)	pre ďalšiu úpravu (brúsenie, kotvenie izolačného obkladu)	~24 až 48
priepustnosť pre vodnú paru STN EN ISO 7783-2	faktor difúzneho odporu μ (-)	<50
	ekvivalentná difúzna hrúbka S_d (d= 2 mm) (m)	<0,1 trieda I (vysoká paropriepustnosť)
prídržnosť k betónu (po 28 dňoch) (MPa)	suchý stav	>0,25
	po ponorení do vody (2 hodiny)	>0,08
	po ponorení do vody (7 dní)	>0,25
prídržnosť na expandovaný polystyrén a na lamely z minerálnej vlny (po 28 dňoch) (MPa)	suchý stav	>0,08
	po ponorení do vody (2 hodiny)	>0,03
	po ponorení do vody (7 dní)	>0,08
prídržnosť dosky z minerálnej vlny (po 28 dňoch) (MPa)	suchý stav	>0,08 (porušenie v minerálnej vlne)
	po ponorení do vody (2 hodiny)	>0,03 (porušenie v minerálnej vlne)
	po ponorení do vody (7 dní)	>0,08 (porušenie v minerálnej vlne)



hlavné zložky: cement, polymérne spojivo, silikátové plnivá, celulózové zahusťovadlo

4. Príprava podkladu na lepenie izolačných dosiek

JUBIZOL LEPIDLLOM môžeme lepiť tepelnoizolačné dosky z expandovaného polystyrénu, ako aj tvrdé dosky a lamely z minerálnej vlny na akýkoľvek dostatočne tvrdý, suchý a čistý podklad. Podklad musí byť rovný - pri kontrole s 3 m dlhou latou medzera medzi kontrolnou latou a stenovým povrchom nesmie byť väčšia ako 10 mm. Väčšie nerovnosti vyrovnáme omietnutím a nie hrubšou vrstvou lepidla.

Na čisté tehlové murivo pred lepením tepelnej izolácie nenanášame žiadne základné nátery, na ostatné druhy stavebných podkladov sú takéto nátery potrebné. Na primerane drsné a normálne nasiakavé podklady používame vodou zriedenú AKRIL EMULZIU (AKRIL EMULZIA : voda = 1 : 1). Základný náter nanesieme vhodným štetcom, maliarskym valčekom s dlhým vlasom alebo striekaním. S lepením izolačného obkladu môžeme začať približne 2 až 3 hodiny po nanosení základného náteru.

Omietnuté fasádne povrchy sú vhodným podkladom na lepenie tepelnej izolácie len, ak sú omietky pevne pridržené k stenovému povrchu, v opačnom prípade ich celoplošne odstránime alebo primerane sanujeme a vyrovnáme. Nové omietky necháme za normálnych podmienok ($T = +20^{\circ}\text{C}$, rel. vl. vzduchu = 65%) schnúť, resp. zrieť aspoň 1 deň pre každý mm hrúbky. Povrchy napadnuté stenovými plesňami, resp. riasami musíme pred lepením dezinfikovať a očistiť. Betónové podklady očistíme horúcou vodou alebo parou. Z podkladu pred lepením odstránime aj všetky slabo pridržené a nepridržené dekoračné nátery a nástreky.

Rámcová spotreba základného náteru pre stredne nasiakavé jemne drsné omietnuté stenové povrchy: AKRIL EMULZIA	90 – 100 g/m ²
--	---------------------------

5. Príprava lepidla na nanášanie

Maltovú zmes pripravíme tak, že obsah vreca (20 kg) za stáleho miešania nasypeme do približne 4 l vody. Miešame vo vhodnej nádobe ručným elektrickým miešadlom alebo v miešačke na betón. Hmotu po 10 minútach, keď nabobtná, znova premiešame a, ak je potrebné, pridáme do nej ešte trochu vody. Doba spracovania pripravenej zmesi je 2 až 3 hodiny.

6. Lepenie tepelnoizolačných dosiek

LEPENIE DOSIEK Z EXPANDOVANÉHO A TVRDÝCH DOSIEK Z MINERÁLNEJ VLNY:

Lepiacu hmotu nanášame jednostranne - na chrbtovú stranu dosiek nerezovou maliarskou špachtľou v neprerušených pásoch po obvode dosiek a dodatočne bodovo na 4 až 6 miestach alebo v dvoch pásoch v ploche dosiek (pri lepení na ideálne rovné podklady ju môžeme naniesť aj zubovým nerezovým oceľovým hladidlom - šírka a hĺbka zubov 8 až 10 mm - rovnomerne po celom povrchu dosiek). Množstvo naneseného lepidla musí byť také, aby po nalepení dosiek na podklad lepiaca hmota pokryla minimálne 40% povrchu dosiek.

Dosky lepíme tesne jednu vedľa druhej, ale tak aby sa lepidlo nedostalo do styčných škár medzi doskami. Rovinnosť vonkajšieho povrchu obkladu občas pri lepení kontrolujeme vhodne dlhou rovnou latou. Dosky ukladáme podľa pravidiel tehlovej väzby, pričom zvislé styky musia mať v susedných radoch odstup aspoň 15 cm. Pravidlá tehlovej väzby dodržiavame aj na rohoch, kde dosky jednej stenovej plochy aspoň o niekoľko cm musia presahovať cez vonkajší obrys obkladu susednej steny, na rohu spravíme tzv. krížovú väzbu. Presahujúcu časť dosiek na rohoch rovno odrežeme, ale najskôr 2 až 3 dni po lepení.

Dosky z minerálnej vlny už vo fáze lepenia dodatočne prichytíme k stenovému podkladu štyrmi dvoj-, troj- alebo viacdielnymi plastovými rozpernými hmoždinkami, prípadne potrebné dodatočné kotvenie izolačných obkladov z expandovaného alebo extrudovaného polystyrénu vykonáme 2 až 3 dni po lepení (keď je lepidlo už celkom zatvrdnuté).

LEPENIE LAMIEL Z MINERÁLNEJ VLNY:

Lepiacu hmotu nanášame jednostranne - na chrbtovú stranu lamiel zubovým nerezovým oceľovým hladidlom (šírka a hĺbka zubov 8 až 10 mm) rovnomerne po celom ich povrchu. V prípade lamiel s naneseným nástrekom z výroby, môžeme lepiacu hmotu namiesto na lamely rovnakým spôsobom naniesť na stenový podklad. V tom prípade je hlavne na väčších stenových povrchoch ekonomickejšie strojné nanosenie (striekaním), pri ktorom lepiacu zmes nanesieme na stenový podklad v tvare »špirálových pásov«. Lamely bez ohľadu na spôsob nanášania lepidla lepíme tesne jednu vedľa druhej, ale tak aby sa lepidlo nedostalo do styčných škár medzi lamely. Rovinnosť vonkajšieho povrchu obkladu občas pri lepení kontrolujeme vhodne dlhou rovnou latou. Lamely ukladáme podľa pravidiel tehlovej väzby, pričom zvislé styky musia mať v susedných radoch odstup aspoň 15 cm. Pravidlá tehlovej väzby dodržiavame aj na rohoch, kde dosky jednej stenovej plochy aspoň o niekoľko cm musia presahovať cez vonkajší obrys obkladu susednej steny, na rohu spravíme tzv. krížovú väzbu. Presahujúcu časť lamiel na rohoch rovno odrežeme, ale najskôr 2 až 3 dni po lepení.



Prácu vykonávame len pri vhodných poveternostných podmienkach, resp. vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako +5°C a nesmie byť vyššia ako +35°C; relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%. Fasádne povrchy pred slnkom, vetrom a dažďom chránime závesmi, ale ani pri takejto ochrane fasády nepracujeme za dažďa, hmly alebo pri silnom vetre (≥ 30 km/h).

Rámcová, resp. priemerná spotreba: JUBIZOL LEPIDLO	3,5 až 5 kg/m ² , závisí od kvality podkladu
---	---

7. Čistenie náradia, nakladanie s odpadom

Náradie ihneď po použití dôkladne umyjeme vodou, zaschnuté fľaky nie je možné odstrániť.

Nespotrebovanú suchú zmes uložíme v dobre uzatvorenom obale na neskoršie použitie. Nespotrebované zvyšky zmiešame s vodou a v stvrdnutom stave uložíme na skládku stavebného odpadu (klasifikačné číslo odpadu: 17 09 04).

Očistené obaly sa môžu recyklovať.



8. Bezpečnosť pri práci

Okrem všeobecných návodov a predpisov z bezpečnosti pri práci pri stavebných, resp. fasádnych a maliarskych prácach nezabúdajte, že výrobok obsahuje cement a preto je zaradený medzi nebezpečné prípravky s označením Nebezpečenstvo. Obsah chrómu (Cr 6⁺) je menší ako 2 ppm.

Ochrana dýchacích ciest: v prípade väčšej prašnosti použitie ochrannej masky. Ochrana rúk a pokožky: pracovný odev, pri dlhšej expozícii odporúčame preventívnu ochranu rúk ochranným krémom a použitie ochranných rukavíc.

Popis opatrení pre prvú pomoc:

- **všeobecné informácie:** Nie sú potrebné žiadne zvláštne opatrenia.
- **v prípade nadýchnutia:** Dostatočný prívod čerstvého vzduchu a z dôvodu bezpečnosti vyhľadať lekársku pomoc.
- **v prípade kontaktu s pokožkou:** Ihneď umyť vodou a mydlom a dobre opláchnuť.
- **v prípade kontaktu s očami:** Pri otvorených očných viečkach oči viac minút vymyť pod tečúcou vodou a vyhľadať lekársku pomoc.
- **v prípade požitia:** Pri pretrvávajúcich ťažkostiach vyhľadať lekársku pomoc.

výstražný symbol na obale	 <p>GHS05</p>  <p>GHS07</p> <p>Výstražné slovo: Nebezpečenstvo</p> <p>Komponenty, ktoré určujú nebezpečenstvo a ktoré je potrebné uvádzať na etike:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Cement, portlandský
osobitné opatrenia, varovania a poznámky pre bezpečnú prácu	<p>Výstražné upozornenia</p> <p>H315 Dráždi kožu.</p> <p>H318 Spôsobuje vážne poškodenie očí.</p> <p>H317 Môže vyvolať alergickú kožnú reakciu.</p>



H335 Môže spôsobiť podráždenie dýchacích ciest.

Bezpečnostné upozornenia

P101 Ak je potrebná lekárska pomoc, majte k dispozícii obal alebo etiketu výrobku.

P102 Uchovávajte mimo dosahu detí.

P103 Pred použitím si prečítajte etiketu.

P261 Zabráňte vdychovaniu prachu/dymu/plynu/hmly/pár/aerosólov.

P305+P351+P338 PO ZASIAHNUTÍ OČÍ: Niekoľko minút ich opatrne vyplachujte vodou. Ak používate kontaktné šošovky a ak je to možné, odstráňte ich. Pokračujte vo vyplachovaní.

P310 Okamžite volajte NÁRODNÉ TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÉ CENTRUM alebo lekára.

P321 Odborné ošetrenie (pozri na etikete).

P405 Uchovávajte uzamknuté.

P501 Zneškodnite obsah/nádobu v súlade s miestnymi/regionálnymi/národnými/medzinárodnými predpismi.

11. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

Výrobok počas prepravy chránime pred navlhnutím. Skladovanie v suchých a vetraných priestoroch, mimo dosahu detí!

Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzavretom a nepoškodenom obale: minimálne 6 mesiacov.

12. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovinskými, európskymi a inými normami. Dosiagnutú deklarovanú, resp. predpísanú úroveň kvality v JUB-e zabezpečuje už viacej rokov zavedený komplexný systém riadenia a kontroly kvality ISO 9001, ktorý zahŕňa dennú kontrolu kvality vo vlastných laboratóriách, občas v Zavodu za gradbeníštvo v Ľubľani a v iných nezávislých odborných ústavoch doma a v zahraničí. Vo výrobní výrobku prísne dodržiavame slovinské a európske normy ochrany životného prostredia a zabezpečenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, čoho dôkazom sú certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

Vhodnosť JUBIZOL LEPIDLA na lepenie tepelnej izolácie z expandovaného polystyrénu, tvrdých dosiek a lamiel z minerálnej vlny vo fasádnych tepelnoizolačných systémoch JUB je potvrdená európskym technickým osvedčením ETA – skúšky boli vykonané v súlade so smernicami ETAG 004 v Zavodu za gradbeníštvo v Ľubľani a v Österreichisches Institut für Bautechnik vo Viedni.



ZAG 1404

JUB d.o.o.
Dol pri Ľubľani 28
SI – 1262 Dol pri Ľubľani
SLOVINSKO
13

Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: 11-01-07
Číslo vyhlásenia o parametroch: 002/13-JLL

JUBIZOL EPS, ETA-09/0393
JUBIZOL MW, ETA-09/0394
JUBIZOL S70, ETA-08/0236

ETAG 004



Cementová maltová zmes na lepenie tepelnej izolácie v zložených vonkajších tepelnoizolačných systémoch s omietkou (ETICS)	
Prídržnosť v počiatočnom stave medzi lepidlom a betónom	≥ 0,25 MPa
Prídržnosť v počiatočnom stave medzi lepidlom a MW lamelami a EPS	≥ 0,08 MPa
Prídržnosť po starnutí (2 hod. schnutie) medzi lepidlom a betónom	≥ 0,08 MPa
Prídržnosť po starnutí (7 hod. schnutie) medzi lepidlom a betónom	≥ 0,25 MPa
Prídržnosť po starnutí (2 hod. schnutie) medzi lepidlom a MW lamelami a EPS	≥ 0,03 MPa
Prídržnosť po starnutí (7 hod. schnutie) medzi lepidlom a MW lamelami a EPS	≥ 0,08 MPa

13. Iné informácie

Technické návody v tomto prospekte sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku dosiahli optimálne výsledky. Za škodu spôsobenú nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo nekvalitnou prácou nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Tento technický list dopĺňa a nahrádza všetky predchádzajúce vydania, vyhradujeme si právo možných neskorších zmien a doplnkov.

Označenie a dátum vydania: **TRC- 016/16-mar**, 02.02.2016

JUB kemična industrija d.o.o.,
Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, SLOVENIJA
Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:
JUB a.s., Stará Vajnorská 27, 831 04 Bratislava
tel.: 02/4363 1761, 043/324 9653 alebo 055/6780861
e-mail: jub@jub.sk
www.jub.sk



Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

