

TECHNICKÝ LIST 11.10-SK
DEKORAČNÉ OMIETKY


FINI OMET 0.6 a 1.0

biela vodoodpudivá záverečná omietka

1. Popis, použitie

FINI OMET 0.6 a FINI OMET 1.0 sú **tenkovrstvé vápennocementové omietky určené na jemné vyrovnanie, resp. zahľadzenie fasádnych a vnútorných stenových povrchov**. Môžeme ich použiť na všetky druhy klasických hrubých vápennocementových a vápenných omietok, na tepelnoizolačné, sanačné, renovačné a minerálne dekoračné omietky, na základnú omietku fasádnych tepelnoizolačných systémov JUBIZOL EPS, JUBIZOL MP a JUBIZOL ML, má dobrú prídržnosť aj na staré, už zahladené omietnuté povrchy. FINI OMET 0.6 alebo FINI OMET 1.0 môžeme na fasáde alebo na vnútorných stenových povrchoch použiť ako záverečnú omietku, ktorú môžeme premaľovať alebo dodatočne hydrofobizovať (odporúčame JUBOSIL HYDROPHOB), môžu byť aj kvalitným podkladom pre naniesenie všetkých druhov tenkovrstvých dekoračných omietok.

Zvyčajná hrúbka vrstvy FINI OMETu 0.6 je 1 až 4, FINI OMETu 1.0 je 3 až 6 mm, obidve dodávame len v prírodne bielej farbe. **Vyznačuje sa výnimočne veľkou vodoodpudivosťou a dobrou paropriepustnosťou a napriek vysokej pevnosti pomerne nízkym modulom pružnosti.** Sú odolné proti účinkom dymových plynov a UV žiareniu, odolávajú aj veľmi nepriaznivým poveternostným podmienkam.

2. Spôsob balenia

papierové vrecia po 20 kg

3. Technické údaje

hustota – na nanášanie pripravená maltová zmes (kg/dm ³)		~1,81 (FINI OMET 0.6) ~1,78 (FINI OMET 1.0)
hrúbka vrstvy (mm)		1 až 4 (FINI OMET 0.6) 3 až 6 (FINI OMET 1.0)
doba schnutia T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65% (hod.)	suchá na dotyk	~6
	vrstva je odolná pred poškodením dažďovou vodou	~24
priepustnosť pre vodnú paru STN EN ISO 7783-2	faktor difúzneho odporu μ (-)	<20
	ekvivalentná difúzna hrúbka S_d (m)	< 0,08 (pre d = 4 mm) trieda I (vysoká priepustnosť pre vodnú paru) < 0,12 (pre d = 6 mm) trieda I (vysoká priepustnosť pre vodnú paru)
priepustnosť vody v kvapalnej fáze w_{24} EN 1062-3 (kg/m ² h ^{0,5})		<0,20 trieda W2 podľa STN EN 1015-18
reakcia na oheň		A1



súčiniteľ tepelnej vodivosti λ (tab. hodnota) (W/mK)	0,93
pevnosť v tlaku STN EN 1015-11 (MPa)	>2,0 CS II
prídržnosť k podkladu STN EN 1015-12 (MPa)	0,2 100 % B (porušenie v omietke)
prídržnosť k podkladu – po poveternostných cykloch STN EN 1015-21 (MPa)	0,2 100 % B (porušenie v omietke)

hlavné zložky: cement, hydraulické vápno, polymérne spojivo, silikátové a kalcitové plnivé, celulózoové zahusťovadlo

4. Príprava podkladu

Podklad musí byť tvrdý, suchý a čistý, bez slabo prídržných častíc, prachu, vo vode ľahko rozpustných solí, mastnoty a iných nečistôt. Prach a iné neprídržné nečistoty povysávame alebo pozametáme. Z už premaľovaných povrchov odstránime všetky vrstvy farieb a nástrekov. Povrchy napadnuté stenovými plesňami musíme pred nanosením vyrovnávacej hmoty dezinfikovať.

Nové omietky pred nanášaním štukovej omietky necháme schnúť, resp. zrieť 7 až 10 dní na každý cm hrúbky (uvedené doby schnutia podkladu platia pre normálne podmienky: $T = +20^{\circ}\text{C}$, rel. vl. vzduchu = 65%).

Pred nanášaním štukových omietok nenanášame na podklad žiadne základné nátery, v podmienkach rýchleho schnutia podklad deň pred ich nanosením len dobre navlhčíme.

5. Príprava maltovej zmesi

Maltovú zmes pripravíme v miešačke na betón alebo vo vhodne veľkej nádobe (ak ju miešame elektrickým miešadlom alebo ručne) tak, že obsah vreca (20 kg) vysypeme podľa želanej konzistencie, resp. podľa techniky nanášania do primeraného (čo najmenšieho) množstva vody (približne 4,5 až 6 l). Miešame, kým zmes nie je homogénna. Počkáme 10 minút, aby hmota nabobtnala a znova ju dobre premiešame. Ak je potrebné, pridáme do nej ešte trochu vody.

Pripravená zmes je použiteľná približne 2 hodiny.

6. Nanášanie maltovej zmesi

Maltovú zmes nanášame v hrúbke vrstvy 1 až 4 (FINI OMET 0.6), resp. 3 až 6 mm (FINI OMET 1.0). Nanášame ju ručne – nerezovým oceľovým, dreveným alebo plastovým hladidlom alebo strojne – striekaním – môžeme použiť striekacie zariadenia na strojnú nanášanie jemných maltových zmesí. Optimálne parametre pre striekanie určíme s pokusným striekaním, pričom dodržiavame návody výrobcov strojného zariadenia. Na rozprestrenie hmoty po upravovanej ploche a na odobratie prebytočného materiálu bez ohľadu na spôsob nanášania použijeme nerezové oceľové, drevené alebo plastové hladidlo, ktorým sa snažíme povrch čo najlepšie zahľadiť.

Keď nanosená maltová zmes z dôvodu straty vody čiastočne stvrdne, povrch za súčasného vlhčenia vodou zahľadieme dreveným, polystyrénovým alebo plastovým hladidlom, tak aby povrch zostal čo najrovnomernejší a mal jemne drsný vzhľad. Menšie povrchy môžeme nerezovým oceľovým hladidlom aj úplne zahľadiť.

Pri nevhodných poveternostných podmienkach – pri rýchlom schnutí – omietku aspoň jeden deň po nanosení ošetrujeme vlhčením.

Nanášanie maltovej zmesi je možné len pri vhodných poveternostných podmienkach, resp. pri vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako $+5^{\circ}\text{C}$ a vyššia ako $+35^{\circ}\text{C}$, relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%. Fasádne povrchy pred slnkom, vetrom a dažďom chránime závesmi, ale ani pri takejto ochrane fasády nesmieme omietku nanášať za dažďa, hmly alebo pri silnom vetre (≥ 30 km/h).

Rámcová, resp. priemerná spotreba:
FINI OMET 0.6 $\sim 1,4 \text{ kg/m}^2$ pre hrúbku vrstvy 1 mm
FINI OMET 1.0 $\sim 1,3 \text{ kg/m}^2$ pre hrúbku vrstvy 1 mm



7. Čistenie náradia, nakladanie s odpadom

Náradie ihneď po použití dôkladne umyjeme vodou.

Nespotrebovanú práškovú zmes uložíme v dobre uzatvorenom obale pre prípadné opravy alebo neskoršie použitie. Nespotrebované zvyšky zmiešame s vodou a v stvrdnutom stave uložíme na skládku stavebného (klasifikačné číslo odpadu: 17 09 04) alebo komunálneho odpadu (klasifikačné číslo 08 01 12).

Očistené obaly sa môžu recyklovať.

8. Bezpečnosť pri práci

Okrem všeobecných návodov a predpisov z bezpečnosti pri práci pri stavebných, fasádnych a maliarskych prácach nezabúdajte, že výrobok obsahuje cement a hydraulické vápno a preto je zaradený medzi nebezpečné prípravky s označením Xi DRAŽDIVÝ. Obsah chrómu (Cr 6⁺) je menší ako 2 ppm.

Ochrana dýchacích ciest: v prípade väčšej prašnosti použitie ochrannej masky. Ochrana rúk a pokožky: pracovný odev, pri dlhšej expozícii odporúčame preventívnu ochranu rúk ochranným krémom a použitie ochranných rukavíc. Ochrana očí: ochranné okuliare alebo štít na tvár pri striekaní.

PRVÁ POMOC:

Kontakt s pokožkou: odstrániť poliaty odev, pokožku umyť vodou a mydlom. Kontakt s očami: ihneď otvoriť očné viečka, dôkladne vymyť čistou vodou (10 až 15 minút), ak je potrebné, vyhľadať lekársku pomoc. Požitie: viackrát vypiť trochu vody, ihneď vyhľadať lekársku pomoc.

výstražný symbol na obale	Xi  DRAŽDIVÝ! VÝROBOK OBSAHUJE CEMENT A HYDRAULICKÉ VÁPNO!
osobitné opatrenia, varovania a poznámky pre bezpečnú prácu	R 36/38 Dráždi oči a pokožku. R 41 Riziko vážneho poškodenia očí. S 2 Uchovávať mimo dosahu detí S 24/25 Zabráňte kontaktu s pokožkou a očami. S 26 V prípade kontaktu s očami je potrebné ihneď ich vymyť s veľkým množstvom vody a vyhľadať lekársku pomoc. S 28 Po kontakte s pokožkou je potrebné ju umyť veľkým množstvom vody. S 37/39 Noste vhodné rukavice a ochranné prostriedky na oči a tvár. S 46 V prípade požitia, okamžite vyhľadajte lekársku pomoc a ukážte tento obal alebo označenie.

9. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

Výrobok počas prepravy chránime pred navlhnutím. Skladovanie v suchých a vetraných priestoroch, mimo dosahu detí!

Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzatvorenom a nepoškodenom obale: minimálne 6 mesiacov.

10. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovinskými, európskymi a inými normami. Dosiahnutie deklarovanej, resp. predpísanej úrovne zabezpečuje už viac rokov v JUB-e zavedený komplexný systém riadenia a kontroly kvality ISO 9001, ktorý obsahuje dennú kontrolu kvality vo vlastných laboratóriách, občas v Zavodu za gradbeništvo v Ljubľani a v iných nezávislých odborných ústavoch doma a v zahraničí. Vo výrobní výrobku prísne



dodržiavame slovinské a európske normy ochrany životného prostredia a zabezpečenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, čoho dôkazom sú certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

	
JUB d.o.o. Dol pri Ljubljani 28 SI-1262 Dol pri Ljubljani Slovenija 08	
EN 998-1 Vyrovnávacia maltová zmes na vonkajšie a vnútorné použitie (GP, CS II)	
Reakcia na oheň	A1
Prídržnosť k podkladu	0,2 MPa 100 % B
Kapilárna nasiakavosť	W2
Súčiniteľ priepustnosti vodnej pary μ	<20
Súčiniteľ tepelnej vodivosti $\lambda_{10, dry}$	0,83 W/mK, P = 50 % 0,93 W/mK, P = 90 % (tab. hodnota EN 1745)
Odolnosť proti zmrazovaniu/odmrazovaniu	NPD

NPD: No Performance Determined (vlastnosť sa nestanovuje)

11. Iné informácie

Technické návody v tomto prospekte sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku dosiahli optimálne výsledky. Za škodu spôsobenú nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo nekvalitnou prácou nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Tento technický list dopĺňa a nahrádza všetky predchádzajúce vydania, vyhradzuje si právo možných neskorších zmien a doplnkov.

Označenie a dátum vydania: **TRC-200/10-gru-tor**, 04.02.2010

JUB kemična industrija d.o.o.,
 Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, SLOVENIJA
 Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:
 JUB a.s., Stará Vajnorská 27, 831 04 Bratislava
 tel.: 02/4363 1761, 043/324 9653 alebo 055/6780861
 e-mail: jub@jub.sk
www.jub.sk



Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

