

TECHNICKÝ LIST 02.01.07-sk
VYROVNÁVACIE HMOTY

JUBOLIN F

dvojsložková fasádna vyrovnávacia hmota

1. Popis, použitie

JUBOLIN F je **dvojsložková tenkovrstvá vyrovnávacia hmota (zložka A: minerálna prášková zmes, zložka B: AKRIL EMULZIA) na vyrovnávanie pevných – cementom spevnených fasádnych povrchov** (vápennocementové a cementové omietky, neomietnuté betónové povrchy). Je vhodný **aj na opravy menších chýb a poškodení povrchov, ako sú nerovnosti, praskliny, diery, ryhy a pod. a jemné opravy fasádnych ozdôb**, pričom ho zvyčajne armujeme špeciálnymi tenkými tkaninami zo syntetických vlákien. Môžeme ho použiť aj na vyrovnanie neomietnutých betónových povrchov a vápennocementových a cementových omietok v interiéri objektov, ak si nasledujúce dekoratívne úpravy týchto povrchov vyžadujú výrazne vyššiu pevnosť podkladu.

JUBOLIN F **má dobrú prídržnosť ku každému dostatočne pevnému minerálnemu povrchu, vyznačuje sa dobrou vodoodpudivosťou a vysokými pevnostnými vlastnosťami**. Vyrovnané povrchy môžeme premaľovať všetkými druhmi fasádnych farieb a inými maliarskymi farbami, aj farbami vyrobenými na základe organických rozpúšťadiel.

2. Spôsob balenia

papierové vrecia po 20 kg (zložka A)

plastové nádoby po 1 kg, plastové vedrá po 5 a 18 kg (AKRIL EMULZIA - zložka B)

3. Technické údaje

hustota (na naniesenie pripravená zmes) (kg/dm ³)		~1,68
hrúbka vrstvy (mm)		1 až 2 (pre každú vrstvu) <3 (pre dvojnásobnú vrstvu)
doba schnutia T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65% (hod.)	vhodný na brúsenie	~12
priepustnosť pre vodnú paru STN EN ISO 7783-2	faktor difúzneho odporu μ (-)	<300
	ekvivalentná difúzna hrúbka S_d (d= 3 mm) (m)	<0,90 trieda II (stredná priepustnosť vodnej pary)
prídržnosť na štandardnú vápenno- cementovú omietku (1 : 1 : 6) STN EN 1542 (MPa)		>2,5

hlavné zložky:

- komponent A: cement, kalcitové plnivo, celulóзовé zahusťovadlo
- komponent B – AKRIL EMULZIA: akrylátové spojivo, celulóзовé zahusťovadlo, voda

4. Príprava podkladu

Podklad musí byť tvrdý, suchý a čistý, bez slabo prídržných častíc, prachu, vo vode ľahko rozpustných solí, mastných flakov a iných nečistôt. Prach a iné neprídržné nečistoty povysávame alebo pozametáme, zvyšky debniacich olejov z



betónových povrchov umyjeme prúdom horúcej vody alebo parou. Z už premaľovaných povrchov odstránime všetky vo vode rýchlo rozpustné vrstvy farieb a nátery s olejovými farbami, lakmi alebo emailami. Pred nanosením vyrovnávacej hmoty musíme dezinfikovať povrchy napadnuté stenovými plesňami.

Nové omietky pred nanášaním vyrovnávacej hmoty necháme schnúť, resp. zrieť minimálne 7 až 10 dní na každý cm hrúbky, na nové betónové povrchy nenanášame vyrovnávaciu hmotu skôr ako mesiac po betonáži (uvedené doby schnutia podkladu platia pre normálne podmienky: $T = +20^{\circ}\text{C}$, rel. vl. vzduchu = 65%).

Pred nanosením vyrovnávacej hmoty musíme naniesť základný náter. Odporúčame vodou zriedenú AKRIL EMULZIU (AKRIL EMULZIA : voda = 1 : 1), ktorú nanášame maliarskym alebo murárskym štetcom, resp. kožušinovým alebo textilným maliarskym valčekom s dlhým vlasom alebo striekaním. S nanášaním vyrovnávacej hmoty môžeme začať za normálnych podmienok ($T = +20^{\circ}\text{C}$, rel. vl. vzduchu = 65%) 6 hodín po nanosení základného náteru.

Rámcová, resp. priemerná spotreba:
AKRIL EMULZIA 90 - 100 g/m ²

5. Príprava vyrovnávacej hmoty na nanášanie

Vyrovnávaciu hmotu pripravíme tak, že do 5 kg AKRIL EMULZIE zamiešame 20 kg suchej zmesi (obsah jedného vreca) a približne 0,5 l vody. Zmes miešame elektrickým miešadlom alebo ručne, kým nie je homogénna. Počkáme 15 minút, aby hmotá nabobtnala a potom ju znova dobre premiešame. Ak je potrebné, pridáme do nej ešte trochu vody.

Doba spracovania pripravenej zmesi je minimálne 1 až 2 hodiny.

6. Nanášanie vyrovnávacej hmoty

Hmotu zvyčajne nanášame v dvoch vrstvách, pričom hrúbka každej vrstvy by nemala byť väčšia ako 1 až 2 mm, celková hrúbka oboch vrstiev by nemala presiahnuť 3 mm. Hmotu nanášame ručne – nerezovým oceľovým hladidlom, môžeme ju nanášať aj strojne – striekaním – môžeme použiť agregáty pre strojné nanášanie jemných maltových zmesí. Optimálne parametre pre striekanie zistíme pokusným nástrekom, pričom dodržiavame návody výrobcov strojného zariadenia. Na rozprestrenie hmoty po upravovanej ploche a na odobratie prebytočného materiálu používame nerezové oceľové hladidlo, ktorým sa snažíme povrch čo najrovnejšie zahľadiť.

Prvú vrstvu pred nanosením druhej, rovnako aj druhú, resp. záverečnú vrstvu prebrúsime jemným brúsnym papierom. Brúsenie môže byť ručné alebo strojné. Zvyčajne použijeme brúsne papiere č. 80 a 120.

Nanášanie vyrovnávacej hmoty je možné len pri vhodných podmienkach, resp. pri vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako $+5^{\circ}\text{C}$ a nesmie byť vyššia ako $+35^{\circ}\text{C}$, relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%. Fasádne povrchy pred slnkom, vetrom a dažďom chránime závesmi, ale ani pri takejto ochrane fasády nepracujeme za dažďa, hmly alebo pri silnom vetre ($\geq 30 \text{ km/h}$).

Rámcová, resp. priemerná spotreba (pre dve vrstvy):	
JUBOLIN F zložka A	1,2 – 2,0 kg/m ²
AKRIL EMULZIA – zložka B	0,3 – 0,5 kg/m ²

7. Čistenie náradia, nakladanie s odpadom

Náradie ihneď po použití dôkladne umyjeme vodou.

Nespotrebované zložky A a B uložíme v dobre uzatvorenom obale pre prípadné opravy alebo neskoršie použitie.

Stvrdnuté nespotrebované zvyšky na nanosenie pripravenej maltovej zmesi uložíme na skládku stavebného (klasifikačné číslo odpadu: 17 09 04) alebo komunálneho odpadu (klasifikačné číslo 08 01 12).

Nespotrebované zvyšky zložky A zmiešame s vodou alebo s nespotrebovanými zvyškami zložky B (AKRIL EMULZIE) a v stvrdnutom stave uložíme na skládku stavebného (klasifikačné číslo odpadu: 17 09 04) alebo komunálneho odpadu (klasifikačné číslo 08 01 12).

Nespotrebované tekuté zvyšky zložky B (AKRIL EMULZIE) nevylietame do kanalizácie, vodných tokov alebo do životného prostredia a neodstraňujeme spolu s komunálnym odpadom. Zmiešame ich s cementom (môžeme pridať aj stvrdnuté zvyšky malty, piesku, piliny) a v stvrdnutom stave uložíme na skládku stavebného (klasifikačné číslo odpadu: 17 09 04) alebo komunálneho odpadu (klasifikačné číslo 08 01 12).



Očistené obaly sa môžu recyklovať.

8. Bezpečnosť pri práci

Okrem všeobecných návodov a predpisov z bezpečnosti pri práci pri stavebných, fasádnych a maliarskych prácach nezabúdajte, že zložka A obsahuje cement a preto je zaradená medzi nebezpečné prípravky s označením Xi DRAŽDIVÝ. Obsah chrómu (Cr^{6+}) je menší ako 2 ppm.

Ochrana dýchacích ciest: v prípade väčšej prašnosti použitie ochrannej masky. Ochrana rúk a pokožky: pracovný odev, pri dlhšej expozícii odporúčame preventívnu ochranu rúk ochranným krémom a použitie ochranných rukavíc. Ochrana očí: ochranné okuliare alebo štít na tvár pri striekaní.

PRVÁ POMOC:

Kontakt s pokožkou: odstrániť poliaty odev, pokožku umyť vodou a mydlom. Kontakt s očami: ihneď otvoriť očné viečka, dôkladne vymyť čistou vodou (10 až 15 minút), ak je potrebné, vyhľadať lekársku pomoc. Požitie: viackrát vypiť trochu vody, ihneď vyhľadať lekársku pomoc.

výstražný symbol na obale zložky A	Xi  DRÁŽDIVÝ! VÝROBOK OBSAHUJE CEMENT!
osobitné opatrenia, varovania a poznámky pre bezpečnú prácu	R 36/38 Dráždi oči a pokožku. R 41 Riziko vážneho poškodenia očí. S 2 Uchovávať mimo dosahu detí S 24/25 Zabráňte kontaktu s pokožkou a očami. S 26 V prípade kontaktu s očami je potrebné ihneď ich vymyť s veľkým množstvom vody a vyhľadať lekársku pomoc. S 28 Po kontakte s pokožkou je potrebné ju umyť veľkým množstvom vody. S 37/39 Noste vhodné rukavice a ochranné prostriedky na oči a tvár. S 46 V prípade požitia, okamžite vyhľadajte lekársku pomoc a ukážte tento obal alebo označenie.

9. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

zložka A:

Výrobok počas prepravy chránime pred navlhnutím. Skladovanie v suchých a vetraných priestoroch, mimo dosahu detí.

Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzatvorenom a nepoškodenom obale: minimálne 6 mesiacov.

zložka B (AKRIL EMULZIA):

Skladovanie a preprava pri teplote +5°C až +25°C, chrániť pred priamym slnkom, mimo dosahu detí, NESMIE ZMRZNÚŤ!

Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzatvorenom a nepoškodenom obale: minimálne 18 mesiacov.

10. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovinskými, európskymi a inými normami. Dosiahnutú deklarovanú, resp. predpísanú úroveň kvality v JUB-e zabezpečuje už viacej rokov zavedený komplexný systém riadenia a kontroly kvality ISO 9001, ktorý zahŕňa dennú kontrolu kvality vo vlastných laboratóriách, občas v Zavodu za gradbeništvo v Ľubľani a v iných nezávislých odborných ústavoch doma a v zahraničí. Vo výrobní výrobku prísne dodržiavame slovinské a európske normy ochrany životného prostredia a zabezpečenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, čoho dôkazom sú certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.



11. Iné informácie

Technické návody v tomto prospekte sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku dosiahli optimálne výsledky. Za škodu spôsobenú nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo nekvalitnou prácou nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Tento technický list dopĺňa a nahrádza všetky predchádzajúce vydania, vyhradujeme si právo možných neskorších zmien a doplnkov.

Označenie a dátum vydania: **TRC-165/10-gru-tor**, 30.01.2010

JUB kemična industrija d.o.o.,
Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, SLOVENIJA
Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:
JUB a.s., Stará Vajnorská 27, 831 04 Bratislava
tel.: 02/4363 1761, 043/324 9653 alebo 055/6780861
e-mail: jub@jub.sk
www.jub.sk



Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

