

## TECHNICKÝ LIST 00.01.15-SVK FASÁDNY TEPELNOIZOLAČNÝ SYSTÉM



# JUBIZOL PREMIUM

### 1. Popis, použitie

Fasádny tepelnoizolačný systém JUBIZOL PREMIUM (v prípade, že na tepelnú izoláciu použijeme grafitový dierovaný JUBIZOL EPS F-G0 alebo G1 alebo G2 alebo JUBIZOL EPS F G0 SunStop alebo JUBIZOL EPS F – G0 SunStop Premium) je určený na tepelnú ochranu novostavieb a tepelnú ochranu obnovovaných stávajúcich prestížnych obytných, občianskych a iných budov výšky do 22 m. Je vhodný pre všetky druhy masívnych podkladov. Objekty môžu byť bez alebo s minimálnou ochranou fasádnych plôch rímsami. Systém je vhodný aj pre najnáročnejšie poveternostné podmienky, aj vo veľmi znečistenom prostredí.

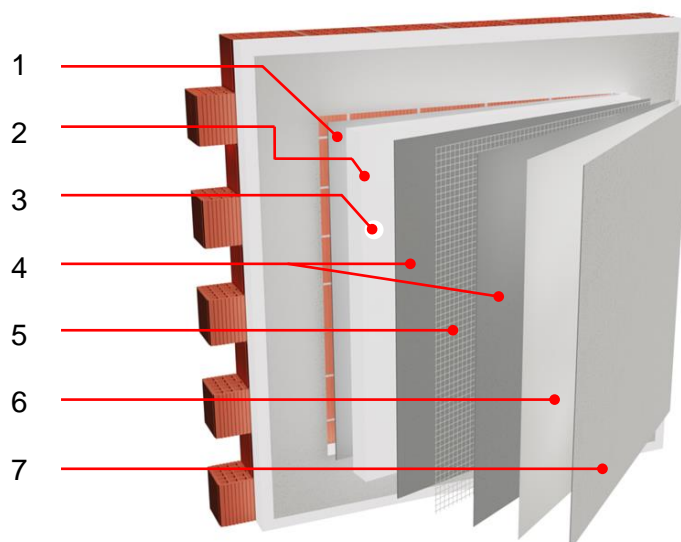
Fasádny tepelnoizolačný systém JUBIZOL PREMIUM (v prípade, že na tepelnú izoláciu použijeme lamely alebo dosky z minerálnej vlny) je určený na tepelnú ochranu novostavieb a tepelnú ochranu obnovovaných stávajúcich obytných, občianskych, verejných a iných budov výšky aj nad 22 m (materské školy, školy, nemocnice, domovy dôchodcov). Je vhodný pre všetky druhy masívnych podkladov. Je určený pre objekty s požiadavkou na zvýšenú požiarnu bezpečnosť fasádneho tepelnoizolačného systému. Objekty môžu byť bez alebo s minimálnou ochranou fasádnych plôch rímsami. Systém je vhodný aj pre najnáročnejšie poveternostné podmienky, aj vo veľmi znečistenom prostredí. Systém s tepelnou izoláciou lamely z minerálnej vlny zabezpečuje dobrú zvukovú izoláciu.

### 2. Technické údaje

druh tepelnej izolácie	EPS F- G0 SunStop Premium alebo G0 SunStop alebo G0 alebo G1 alebo G2	lamely alebo dosky z minerálnej vlny
reakcia na oheň STN EN 13501-1	B – s1, d0 ( $d_{max} \leq 300$ mm)	A2 – s1, d0 ( $d_{max} \leq 300$ mm)
kapilárna nasiakavosť $W_{24}$ ETAG 04 (nasiakavosť po 24 hodinách $< 0,5\text{kg/m}^2$ )	vyhovuje	vyhovuje
správanie pri teplotných a vlhkosťných zmenách ETAG 04	odolný proti tepelno- vlhkosťným cyklom	odolný proti tepelno- vlhkosťným cyklom
správanie pri opakovanom účinku mrazu ETAG 04 (nasiakavosť po 24 hodinách $< 0,5\text{kg/m}^2$ )	odolný proti zmrazovacím cyklom	odolný proti zmrazovacím cyklom
odolnosť proti nárazu ETAG 04	JUBIZOL ULTRALIGHT FIX + JUBIZOL NANO FINISH S 1.5 alebo 2.0: <b>NPD</b>	JUBIZOL ULTRALIGHT FIX + JUBIZOL NANO FINISH S 1.5 2.0: <b>trieda I</b>
	JUBIZOL ULTRALIGHT FIX + JUBIZOL TREND FINISH S 1.5 alebo 2.0: <b>NPD</b>	/



### 3. Komponenty



Č.	Zloženie	Výrobok	Hrúbka	Spotreba	Doba schnutia (T=+20°C RH=65%)
1.	Lepidlo	JUBIZOL Ultralight fix	0,5 – 1,5 cm	3,0 – 4,0 kg/m <sup>2</sup>	2 – 3 dni
2.	Tepelná izolácia	JUBIZOL EPS F- G0 SunStop Premium alebo G0 SunStop alebo G0 alebo G1 alebo G2*	v súlade s výpočtom stavebnej fyziky – JUBIZOL ENGINEERING	~ 1,05 m <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	/
		fasádne izolačné dosky z minerálnej vlny**	v súlade s výpočtom stavebnej fyziky – JUBIZOL ENGINEERING	~ 1,05 m <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	/
		fasádne izolačné lamely z minerálnej vlny ***	v súlade s výpočtom stavebnej fyziky – JUBIZOL ENGINEERING	~ 1,05 m <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	/
3.	Hmoždinky	Dvojdielne plastové rozperné hmoždinky (na EPS grafitové dosky)****	/	v súlade s výpočtom stavebnej fyziky – JUBIZOL ENGINEERING	/
		Dvojdielne plastové rozperné hmoždinky (na lamely a dosky z minerálnej vlny)*****	/	v súlade s výpočtom stavebnej fyziky – JUBIZOL ENGINEERING	/
4.	Základná omietka	JUBIZOL Ultralight fix (na EPS dosky)	~5 - 6 mm	~1,2 kg/m <sup>2</sup> (na hrúbku 1 mm)	6 - 8 dní
		JUBIZOL Ultralight fix (na dosky alebo lamely z MW)	~6 - 8 mm	~1,2 kg/m <sup>2</sup> (na hrúbku 1 mm)	6 - 8 dní



5.	Výstužná mriežka	JUBIZOL fasádna mriežka minimálne 160 g/m <sup>2</sup>	/	1,1 m <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	/
6.	Základný náter	JUBIZOL UNIGRUND – (odtieň čo najbližšie k odtieňu omietky)	~0,1 mm	~150 g/m <sup>2</sup>	1 deň
7.	Dekoračná omietka	JUBIZOL TREND FINISH S 1,5 mm (len na EPS dosky)	~1,5 mm	~2,5 kg/m <sup>2</sup>	/
		JUBIZOL TREND FINISH S 2,0 mm (len na EPS dosky)	~2,0 mm	~3,0 kg/m <sup>2</sup>	/
		JUBIZOL NANO FINISH S 1,5 mm (na EPS dosky a na dosky alebo lamely z MW )	~1,5 mm	~2,4 kg/m <sup>2</sup>	/
		JUBIZOL NANO FINISH S 2,0 mm (na EPS dosky a na dosky alebo lamely z MW)	~2,0 mm	~3,0 kg/m <sup>2</sup>	/

\* dosky z expandovaného grafitového polystyrénu JUBIZOL EPS F- G0 SunStop Premium alebo G0 SunStop alebo G0 alebo G1 alebo G2 hrúbky 50 až 300 mm musia vyhovovať minimálne nasledovným požiadavkám: EPS-EN 13163-L2-W2-T1-S2-P5-DS(N)2-DS(70,-)1- TR150-BS115-CS(10)70 – preukazuje sa vyhlásením o parametroch

\*\* fasádne izolačné dosky z minerálnej vlny hrúbky 50 až 300 mm musia vyhovovať minimálne nasledovným požiadavkám: MW-EN 13162-T5-CS(10)30-TR10-MU3,5 – preukazuje sa vyhlásením o parametroch

\*\*\* fasádne izolačné lamely z minerálnej vlny hrúbky 50 až 300 mm musia vyhovovať minimálne nasledovným požiadavkám: MW-EN 13162-T5-CS(10)30-TR80-MU1 – preukazuje sa vyhlásením o parametroch

\*\*\*\* nižšie je uvedený zoznam dvojdielných plastových rozperných hmoždínok, ktoré sa môžu použiť v systéme JUBIZOL PREMIUM v prípade, ak na tepelnú izoláciu použijeme **JUBIZOL EPS F- G0 SunStop Premium alebo G0 SunStop alebo G0 alebo G1 alebo G2**

Výrobca hmoždínok:	EJOT:	HILTI:	LESKOVEC:
Druh hmoždínok na EPS F-G2 (grafitový dierovaný)	ejothem ST U	SX-FV	hmoždinka PP
	ejothem STR-U a STR U 2G	SD-FV 8	hmoždinka PSK
	SDM-T plus a SDF-K plus	D-FV	hmoždinka PPV
	ejothem NTK-U, NT-U a NK-U	D-FV T	/
	EJOT H1 Eco	XI-FV	/
Výrobca hmoždínok:	FISHER:	RANIT:	WKRET-MET:
Druh hmoždínok na EPS F-G2 (grafitový dierovaný)	TERMOZ 8 N	Isoflux NDT8LZ, ND8LZ a ND8LZ K	LFN-8
	TERMOZ 8 U	Isoflux NDS8Z, NDM8Z, NDS90Z a NDM90Z	LFM-8
	TERMOZ KS 8	Isoflux	LTX-10



	/	/	LMX-10
	/	/	/

\*\*\*\* nižšie je uvedený zoznam dvojdielných plastových rozperných hmoždiniek, ktoré sa môžu použiť v systéme JUBIZOL PREMIUM v prípade, ak na tepelnú izoláciu použijeme **dosky alebo lamely z minerálnej vlny** (pri lamelách z minerálnej vlny je povinné použitie plastových podložiek priemeru min. 10 cm, v kombinácii s dvojdielnymi plastovými hmoždinkami)

Výrobca hmoždiniek:	EJOT:	HILTI:	LESKOVEC:
Druh hmoždiniek pre dosky alebo lamely z minerálnej vlny	ejothem ST U, STR-U	SX-FV	hmoždinka PP
	ejothem NTK-U, NT-U a NK-U	SD-FV 8	hmoždinka PSK
	SDM-T plus	XI-FV	hmoždinka PPV
	SDF-K plus	/	/
Výrobca hmoždiniek:	FISHER:	/	/
Druh hmoždiniek pre dosky alebo lamely z minerálnej vlny	TERMOZ 8 N	/	/
	TERMOZ 8 U	/	/
	/	/	/
	/	/	/

#### 4. Obmedzenia v systéme JUBIZOL PREMIUM ohľadom použitia omietok v závislosti od svetlosti omietky (Y)

Svetlosť omietky (Y)	Tepelná izolácia EPS	
	Prípustné použitie na obmedzenej ploche fasádneho povrchu*	Prípustné použitie na celom povrchu fasády**
Y>25	JUBIZOL TREND FINISH S/T alebo JUBIZOL NANO FINSH S	JUBIZOL TREND FINISH S/T alebo JUBIZOL NANO FINSH S
15<Y<25	JUBIZOL TREND FINISH S/T alebo JUBIZOL NANO FINSH S	JUBIZOL TREND FINISH COOL S/T alebo JUBIZOL NANO FINSH S + REVITALCOLOR AG COOL
Y<15	JUBIZOL TREND FINISH COOL S/T alebo JUBIZOL NANO FINSH S + REVITALCOLOR AG COOL	JUBIZOL NANO FINSH S + REVITALCOLOR AG COOL

Svetlosť omietky (Y)	Tepelná izolácia MW	
	Prípustné použitie na obmedzenej ploche fasádneho povrchu*	Prípustné použitie na celom povrchu fasády**
Y>25	JUBIZOL TREND FINISH S/T alebo JUBIZOL NANO FINSH S	JUBIZOL TREND FINISH S/T alebo JUBIZOL NANO FINSH S
15<Y<25	JUBIZOL NANO FINSH S	JUBIZOL NANO FINSH S + REVITALCOLOR AG COOL
Y<15	JUBIZOL NANO FINSH S + REVITALCOLOR AG COOL	JUBIZOL NANO FINSH S + REVITALCOLOR AG COOL



\* obmedzenie použitia na jednotlivej ploche, ktorej najväčší rozmer je menší ako 10 m

\*\* osadenie dilatačných profilov je potrebné po každých 20 až 25 m fasádnej plochy

## 5. Fázy realizácie tepelnoizolačného SYSTÉMU JUBIZOL PREMIUM

### Práce, ktoré musia byť ukončené na objekte pred začatím tepelnoizolačných prác na fasáde.

Technicky správna realizácia tepelnoizolačného SYSTÉMU JUBIZOL PREMIUM je na objekte možná až potom, keď sú obvodové steny minimálne mesiac staré, resp. ak v prípade väčších nerovností od vertikálnej roviny boli obvodové steny na hrubo vyrovnané vápennocementovou maltou, potom aj vyrovnávacie omietky musia byť tiež minimálne mesiac staré.

S realizáciou fasádneho tepelnoizolačného systému začneme, až keď sú na objekte ukončené všetky práce na streche objektu, vrátane pokrývačských a všetkých klampiarskych prác (oplechovanie ríms a iných ozdobných prvkov, žľaby a odpadové rúry), osadené všetky okenné a dverné rámy na fasáde objektu, osadené, resp. namontované okenné parapetné dosky z prírodného alebo umelého kameňa (okrem prípadov, keď okenné a dverné rámy lícujú s vonkajšou hranou fasádnych stien), osadené, resp. namontované všetky plánované inštalácie na fasáde, prípojné a rozvodné skrinky (elektrika, telefón, domový telefón, káblová televízia, bezpečnostné zariadenia a bezpečnostné kamery), prvky na prichytenie osvetľovacích telies, držiaky na zástavy a pod. Vo vnútri objektu musia byť ukončené hlavné mokré murárske práce (omietky, betónové podlahy, cementové potery a pod.).

## 6. Príprava podkladu na lepenie tepelnoizolačných dosiek

Vyhovujúca hrúbka tepelnej izolácie sa určí na základe požiadaviek zákazníka a na základe odborného výpočtu podľa platnej STN 73 0540. Predpisy tepelnej ochrany medzi štátmi EU nie sú rovnaké.

Lepidlom JUBIZOL ULTRALIGHT FIX môžeme tepelnoizolačné dosky (EPS dosky alebo tvrdé dosky a lamely z minerálnej vlny) lepiť na dostatočne tvrdý, suchý a čistý podklad. Podklad musí byť rovný - pri kontrole latou dĺžky 3 m medzera medzi kontrolnou latou a stenovým povrchom nesmie byť väčšia ako 10 mm. Väčšie nerovnosti vyrovnáme omietnutím a nie hrubšou vrstvou lepidla.

Na čisté tehlové murivo pred lepením tepelnej izolácie nenanášame žiadne základné nátery, na ostatné druhy stavebných podkladov sú takéto nátery potrebné. Na primerane drsné a normálne nasiakavé podklady používame vodou zriedenú AKRIL EMULZIU (AKRIL EMULZIA : voda = 1 : 1). Základný náter nanesieme vhodným štetcom, maliarskym valčekom s dlhým vlasom alebo striekaním. S lepením tepelnej izolácie môžeme začať približne 2 až 3 hodiny po nanosení základného náteru.

Omietnuté fasádne povrchy sú vhodným podkladom na lepenie tepelnej izolácie len, ak sú omietky pevne pridržené k stenovému povrchu, v opačnom prípade ich celoplošne odstránime alebo primerane sanujeme a vyrovnáme. Nové omietky necháme za normálnych podmienok ( $T = +20^{\circ}\text{C}$ , rel. vl. vzduchu = 65%) schnúť, resp. zrieť aspoň 1 deň pre každý mm hrúbky. Povrchy napadnuté stenovými plesňami, resp. riasami musíme pred lepením dezinfikovať a očistiť. Betónové podklady očistíme horúcou vodou alebo parou. Z podkladu pred lepením odstránime aj všetky slabo pridržené a nepridržené dekoračné nátery a nástreky.

Rámcová spotreba základného náteru pre stredne nasiakavé jemne drsné omietnuté stenové povrchy:
AKRIL EMULZIA                      90 – 100 g/m <sup>2</sup>

## 7. Lepenie tepelnoizolačných dosiek

Oporou prvého radu tepelnoizolačných dosiek je zvyčajne hrana základu na spodnej betónovej ploche objektu. Ak takáto opora na stenovom povrchu nie je alebo ak tepelnú izoláciu lepíme len na časť fasádnej steny, spodný rad dosiek kladieme na špeciálnu kovovú JUBIZOL zakladaciu lištu, ktorú vo vodorovnej rovine prichytíme k podkladu.

Šírka lišty zodpovedá hrúbke tepelnej izolácie. Zakladacia lišta chráni spodnú hranu tepelnoizolačného systému pred poškodením a umožňuje prichytenie spodného radu tepelnoizolačných dosiek do ideálnej vodorovnej roviny a vytváranie vhodnej odkvapovej hrany.

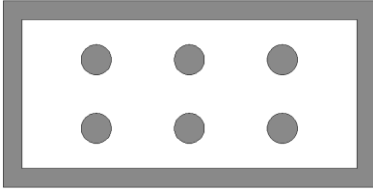
Vo výnimočných prípadoch môže dočasnú podporu prvého radu tepelnoizolačných dosiek zabezpečiť aj pomocná drevená lata, ktorú prichytíme vo výške spodnej hrany tepelnej izolácie a odstránime ju pred nanášaním základnej omietky. V takomto prípade spodnú hranu tepelnej izolácie ochránime 30 až 50 cm širokým pásom JUBIZOL sklotextilnej mriežky. Mriežku nad latou prilepíme na stenový podklad a jej spodný voľný okraj po odstránení lavy ovinieme okolo spodnej hrany prvého radu tepelnoizolačných dosiek a zatlačíme do nanesej vrstvy lepiacej malty. Spodnú hranu tepelnej izolácie dôkladne ochránime lepiacou maltou. Na záver sa na spodnú hranu prichytí JUBIZOL odkvapový profil.



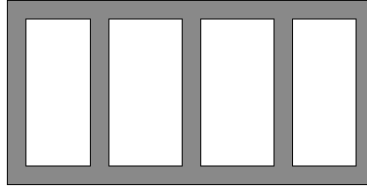
### LEPENIE EPS DOSIEK alebo TVRDÝCH DOSIEK Z MINERÁLNEJ VLNY:

Lepiacu hmotu nanášame jednostranne - na chrbtovú stranu dosiek (otvory v EPS doskách smerujú oproti stene) nerezovou maliarskou špachtľou alebo murárskou lyžicou v neprerušených pásoch po obvode dosiek a dodatočne bodovo na 4 až 6 miestach alebo v dvoch pásoch v ploche dosiek (pri lepení na ideálne rovné podklady ju môžeme naniesť aj zubovým nerezovým oceleovým hladidlom - šírka a hĺbka zubov 8 až 10 mm - rovnomerne po celom povrchu dosiek). Ak nanášame lepiacu maltu strojne, môžeme ju naniesť v diagonálnych pásoch, ako je to uvedené na spodnom obrázku č. 3. Množstvo naneseného lepidla musí byť také, aby po nalepení dosiek na podklad lepiaca hmota pokryla minimálne 40% povrchu dosiek.

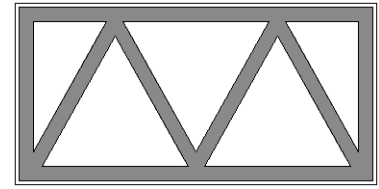
Obrázok 1



Obrázok 2



Obrázok 3

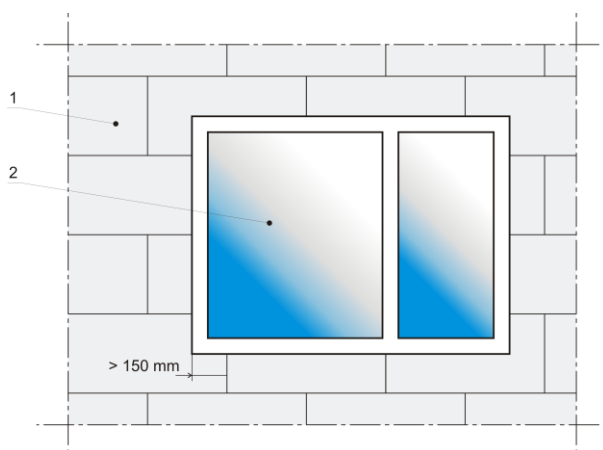


EPS dosky ako aj dosky z minerálnej vlny lepíme tesne jednu vedľa druhej, ale tak aby sa lepidlo nedostalo do styčných škár medzi doskami. Rovinnosť vonkajšieho povrchu tepelnej izolácie občas pri lepení kontrolujeme vhodne dlhou rovňou latou. Dosky z minerálnej vlny prichytávame k podkladu už vo fáze lepenia štyrmi dvojdielnymi plastovými rozpernými hmoždinkami. Dosky v susedných radoch ukladáme podľa pravidiel tehlovej väzby, pričom zvislé styky musia mať v susedných radoch odstup aspoň 15 cm. Pravidlá tehlovej väzby dodržiavame aj na rohoch, kde dosky jednej stenovej plochy aspoň o niekoľko cm musia presahovať cez vonkajší obrys tepelnej izolácie susednej steny, na rohu spravíme tzv. krížovú väzbu. Presahujúcu časť dosiek na rohoch rovno odrežeme, ale najskôr 2 až 3 dni po lepení. Prípadné škáry a medzery medzi doskami vyplníme vhodne veľkými, ak je potrebné aj klinovými kusmi EPS izolácie alebo polyuretánovou penou.

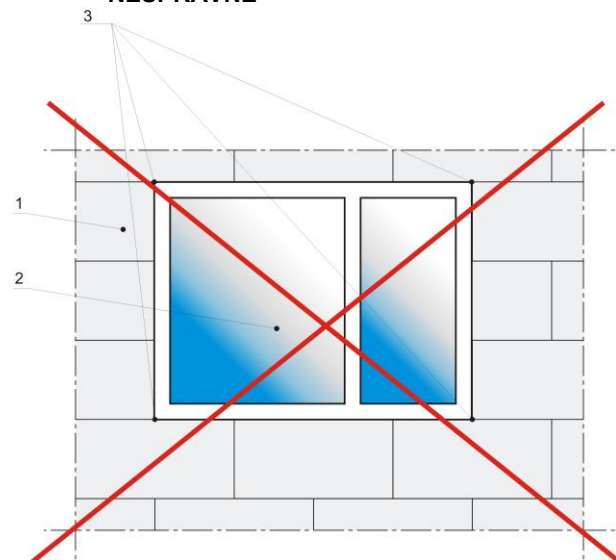
### LEPENIE LAMIEL Z MINERÁLNEJ VLNY:

Lepiacu hmotu nanášame jednostranne - na chrbtovú stranu lamiel zubovým nerezovým oceleovým hladidlom (šírka a hĺbka zubov 8 až 10 mm) rovnomerne po celom ich povrchu. V prípade lamiel s fabrickou úpravou povrchu, lepiacu hmotu môžeme namiesto na lamely naniesť rovnakým spôsobom na stenový podklad. V tom prípade hlavne na väčších stenových povrchoch je ekonomickejšie strojné nanosenie (striekaním), pri ktorom lepiacu zmes nanášame na stenový podklad v tvare »špirálových pásov«. Bez ohľadu na spôsob nanášania lepidla lamely lepíme tesne jednu vedľa druhej, ale tak aby lepidlo nezostávalo v styčných škárach. Rovinnosť vonkajšieho povrchu lamiel v priebehu lepenia kontrolujeme vhodne dlhou latou. Lamely v susedných radoch ukladáme podľa pravidiel tehlovej väzby, pričom zvislé styky musia mať v susedných radoch odstup aspoň 15 cm. Pravidlá tehlovej väzby dodržiavame aj na rohoch objektu, kde musia lamely jednej stenovej plochy aspoň o niekoľko cm presahovať cez vonkajšiu rovinnosť lamiel susednej steny, na rohoch vykonáme tzv. krížovú väzbu. Presahujúce časti lamiel na rohoch rovno odrežeme, ale najskôr 2 až 3 dni po lepení.

### SPRÁVNE



### NESPRÁVNE





- 1 - TEPELNÁ IZOLÁCIA
- 2 - OKNO
- 3 - STYKOVANIE TEPELNEJ IZOLÁCIE V ROHOCH FASÁDNYCH OTVOROV NIE JE DOVOLENÉ

Prácu vykonávame len pri vhodných poveternostných podmienkach, resp. vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako +5°C a nesmie byť vyššia ako +35°C; relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%. Fasádne povrchy pred slnkom, vetrom a dažďom chránime závesmi, ale ani pri takejto ochrane fasády nepracujeme za dažďa, hmly alebo pri silnom vetre ( $\geq 30$  km/h).

POZNÁMKA:

Úprava soklov a podzemných častí objektov je uvedená v samostatnom systémovom technickom liste.

## 8. Príprava povrchu tepelnej izolácie na nanášanie základnej omietky

a) EPS dosky

Dva dni po nalepení tepelnoizolačných dosiek z expandovaného polystyrénu zbrúsime prípadné nerovnosti tepelnej izolácie brúsnym papierom č. 16. V prípade, že sa na prichytenie tepelnoizolačných dosiek použijú zapustené hmoždinky, brúsenie vykonáme po kotvení.

b) lamely a dosky z kamenej vlny

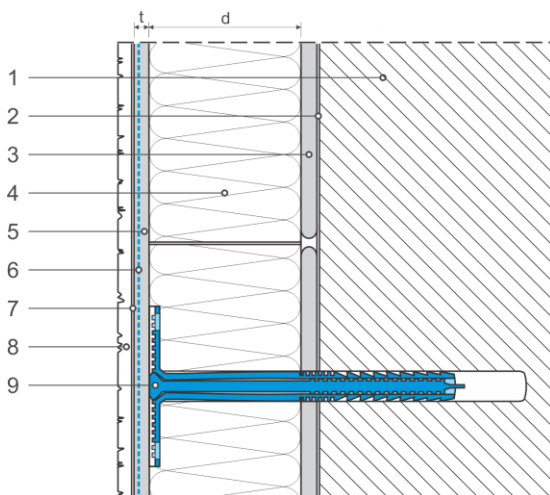
Žiadna zvláštna príprava tepelnej izolácie z minerálnej vlny (tvrdé dosky z minerálnej vlny, lamely z minerálnej vlny) nie je potrebná.

## 9. Dodatočné kotvenie tepelnoizolačných dosiek

**Dosky z tvrdej kamenej vlny** prichytávame už vo fáze lepenia. **Lamely z kamenej vlny** do výšky 20 m zvyčajne nekotvíme. Ak je výška lepenia v priebehu jedného dňa vyššia ako jedno podlažie, každú lamelu v úrovni každého radu dodatočne prichytíme 2 hmoždinkami. **EPS dosky** prichytávame 2 až 3 dni po lepení, keď je lepilo už celkom zatvrdnuté. Na určenie hĺbky kotvenia do klasického stenového podkladu je potrebné dodržiavať návody výrobcov hmoždiniek, pričom otvory pre hmoždinky vrtáme vždy aspoň o 20 mm hlbšie.

Počet hmoždiniek vypočítame pomocou programu JUBIZOL ENGINEERING, ktorý nájdete na web stránke [www.jub.eu](http://www.jub.eu).

## Typický rez tepelnoizolačného systému



- 1 obvodová stena
- 2 základný náter (ak je potrebný)
- 3 JUBIZOL Ultralight fix
- 4 JUBIZOL EPS F- G0 SunStop Premium alebo G0 SunStop alebo G0 alebo G1 alebo G2 alebo MW tepelnoizolačné dosky (dosky alebo lamely z kamenej vlny)
- 5 JUBIZOL Ultralight fix
- 6 JUBIZOL fasádna mriežka minimálne 160 g/m<sup>2</sup>
- 7 JUBIZOL UNIGRUND
- 8 JUBIZOL TREND FINISH S 1,5 a 2,0 mm (len na EPS dosky) alebo JUBIZOL NANO FINISH S 1,5 mm alebo JUBIZOL NANO FINISH S + REVITALCOLOR AG COOL (na EPS dosky a na dosky alebo lamely z MW) alebo JUBIZOL NANO FINISH S 2,0 mm alebo JUBIZOL NANO FINISH S + REVITALCOLOR AG COOL (na EPS dosky a na dosky alebo lamely z MW)
- 9 dvojdielne plastové rozperné hmoždinky

Detaily styku fasády s podlahou, detaily fasády s okennými a dvernými rámmi, detaily osadenia popisných tabúl, detaily dilatácie fasády, atď. nájdete na web stránke [www.jub.eu](http://www.jub.eu).



## 10. Vystuženie rohov a rohov ostení, osadenie dilatačných profilov, dodatočné diagonálne armovanie rohov fasádnych otvorov, dvojité armovanie

Ešte pred nanosením základnej omietky na tepelnú izoláciu, ale nie skôr ako 2 až 3 dni po nalepení tepelnoizolačných dosiek, vykonáme všetky dodatočné armovania, vystuženia rohov objektu a rohov ostení, osadíme aj všetky potrebné dilatačné profily. Profily, ktoré majú mriežku osadíme do približne 2 mm hrubej vrstvy lepiacej malty, ktorú nanesieme zubovým hladidlom. Pritom musíme naniesť o aspoň 5 cm širší pás lepiacej malty ako je šírka sklotextilnej mriežky na jednotlivých profiloch.

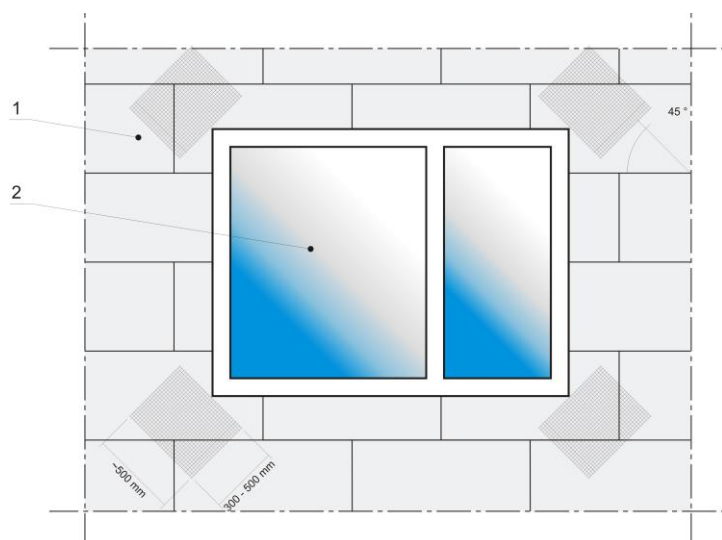
Rohy objektu, rohy ostení a kúty vystužíme rohovými profilmi z perforovaného a alkalicky odolného hliníkového plechu alebo z tvrdého plastu, na ktoré sú nalepené aspoň 20 cm široké pásy plastifikovanej sklotextilnej mriežky. Rohové profily prilepíme na tepelnú izoláciu do vrstvy lepiacej malty, ktorú nanesieme v približne 10 cm širokom a približne 2 mm hrubom páse zubovým hladidlom na obidve strany od rohu, ktorý spevňujeme. Pritom rohový profil aj mriežku dobre zatlačíme do lepiacej malty.

Na miestach, kde tepelnú izoláciu prerušíme z dôvodu stavebných dilatačných škár a v stykoch so stávajúcimi objektmi, osadíme špeciálne dilatačné profily.

Základnú a záverečnú omietku najkvalitnejšie oddelíme od okenných alebo dverných rámov špeciálnymi dilatačnými profilmi (OKENNÝ, DVEROVÝ, ŠPALETOVÝ PROFIL) z tvrdého plastu, ktorý na rámy okien alebo dverí osadíme ešte pred lepením tepelnoizolačných dosiek. Z tesniacej samolepiacej pásky na bočnej ploche profilu odstránime ochranný papier a profil prilepíme na očistený okenný alebo dverný rám. Lepiaca páska na vonkajšej ploche tej istej strany profilu, ktorú po nanosení záverečnej omietky odložíme, slúži na prichytenie ochrannej fólie, ktorou chránime okenný, resp. dverný rám ako aj zasklené povrchy pred znečistením a poškodením. Mriežku špaletového profilu zatlačíme do tenkej vrstvy lepiacej malty, ktorú pri okennom alebo dvernom ráme nanesieme na izolačný obklad v primerane širokom páse. Mriežku môžeme nechať aj voľne a do spodnej vrstvy základnej omietky ju osadíme neskôr, ale ešte pred osadením hlavnej armovacej mriežky.

Ak sme základnú omietku neoddelili od okenných alebo dverných rámov špeciálnymi dilatačnými profilmi – v mieste styku rámov s omietkou - vytvoríme približne 2 až 3 mm široké škáry, ktoré po nanosení záverečnej omietky vyplníme vhodným trvale pružným tmelom, napr. JUBOFLEX MS. Škáry vytvoríme v tvare písmena V maliarskou špachtľou, kým je ešte omietka čerstvá. Rovnako vytvoríme aj styk základnej omietky s kamennými parapetnými doskami a inými fasádnymi prvkami z prírodného alebo umelého kameňa, dreva, plastu alebo iných materiálov.

Všetky rohy objektu a rohy ostení ochránime spevňujúcimi JUBIZOL rohovými profilmi. Rohy všetkých fasádnych otvorov (okná, dvere) ako aj tie, do ktorých osadíme rôzne inštalačné a iné skrine, musíme dodatočne diagonálne vystužiť. Dodatočná výstuž sú kusy JUBIZOL sklotextilnej mriežky veľkosti 30 - 50 cm x 50 cm, ktoré osadíme do vopred zubovým hladidlom nanesej, približne 2 mm hrubej vrstvy lepiacej malty. Pritom musíme naniesť o aspoň 5 cm širší pás lepiacej malty ako je veľkosť sklotextilnej mriežky. Mriežku osadíme tak, aby jej nite zvierali s horizontálnou, resp. vertikálnou rovinou uhol 45°. Rovnaké dodatočné armovanie je potrebné vykonať aj pri rohoch všetkých stavebných prvkov, ktoré "vyčnievajú" z fasádnej roviny alebo sú do nej "zapustené". Aj tieto práce vykonáme 2 až 3 dni po nalepení, resp. pred nanosením základnej omietky.





- 1 - TEPELNÁ IZOLÁCIA  
2 - OKNO

**DÔLEŽITÉ!** Nikdy nesmú byť na jednom mieste pri prekladaní mriežky viac ako tri (pri dvojnásobnom armovaní štyri) vrstvy. V tom sú zahrnuté mriežky špaletových profilov, odkvapových profilov, profilov na rohoch objektu a preloženia presahov hlavnej armovacej mriežky.

### Spotreba materiálov

Výrobok	Spotreba:
JUBIZOL špaletový profil	cca 1m/bm okenného alebo dverného rámu
JUBIZOL mriežka na dodatočnú diagonálnu výstuž fasádnych otvorov	cca 1 m <sup>2</sup> / fasádny otvor
JUBIZOL rohový profil	cca 1m/bm rohu objektu alebo špalety

### 11. Nanesenie lepiacej malty ako základnej omietky tepelnoizolačných systémov

#### JUBIZOL ULTRALIGHT FIX

Maltovú zmes nanášame na tepelnú izoláciu ručne alebo strojne v dvoch vrstvách (na ručné nanášanie používame zubové oceľové hladidlo (šírka a hĺbka zubov 8 až 12 mm)). Hrúbka spodnej vrstvy pri tepelnej izolácii z expandovaného polystyrénu je ~3 až 4 mm, pri tepelnej izolácii z minerálnej vlny ~4 až 6 mm. Ihneď po nanesení základnej omietky JUBIZOL ULTRA LIGHT FIX zatlačíme do nej JUBIZOL plastifikovanú sklotextilnú mriežku, ktorú spúšťame od horného fasádneho okraja smerom dole. Pásky mriežky ukladáme po šírke aj dĺžke s presahom minimálne 10 až 20 cm. Na rohoch objektu a na rohoch ostení mriežku rovno odrežeme, ak sme na tieto rohy neosadili spevňujúce rohové profily, mriežku z jednej strany zahneť na druhú stranu a opačne. V tom prípade musí byť preloženie mriežky na každú stranu široké minimálne 20 cm. Po schnutí minimálne 1 deň pre každý mm hrúbky nanesieme ešte druhú vrstvu základnej omietky v hrúbke ~1 mm pri tepelnej izolácii z expandovaného polystyrénu a v hrúbke ~1,5 - 2 mm pri tepelnej izolácii z minerálnej vlny, čím zabezpečíme, že výstužná mriežka bude ležať v hornej tretine celkovej hrúbky základnej omietky (sklotextilná armovacia mriežka nesmie ležať priamo na tepelnoizolačných doskách!). Povrch základnej omietky pritom čo najrovnejšie zrovnáme a zahladíme. So záverečnou úpravou fasády môžeme začať, keď je základná omietka celkom suchá, to je 1 až 2 dni po nanesení vrchnej vrstvy.

Prácu vykonávame len pri vhodných poveternostných podmienkach, resp. vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako +5°C a nesmie byť vyššia ako +35°C; relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%. Fasádne povrchy pred slnkom, vetrom a dažďom chránime závesmi, ale ani pri takejto ochrane fasády nepracujeme za dažďa, hmly alebo pri silnom vetre ( $\geq 30$  km/h).

### 12. Popis, použitie záverečných dekoračných omietok

Záverečné dekoračné omietky dajú fasáde estetický vzhľad, okrem toho ju chránia pred poveternostnými vplyvmi. Stavebno-fyzikálne vlastnosti záverečných omietok JUB sú v zhode s vlastnosťami základných omietok, dekoračné omietky majú vyhovujúcu pevnosť, prídržnosť, paropriepustnosť a dobrú vodoodpudivosť ( $w < 0,5 \text{ kg/m}^2\text{h}^{0,5}$ ).

Veľmi dôležitý je výber farebného odtieňa. Musíme si uvedomiť, že rozdiely teploty na fasáde medzi zimným a letným obdobím sú väčšie ako 50°C, pri tmavších odtieňoch ešte väčšie. Vhodné sú omietky so svetlosťou  $Y > 25$ . Údaje o svetlosti dekoračných omietok sú uvedené na rubovej strane vzorkovníka FARBY A OMIETKY a JUB FAVOURITE FEELINGS.

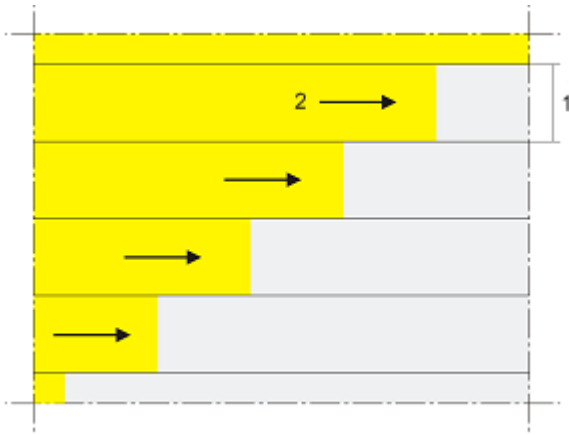
Záverečné omietky nanášame a spracovávame podľa predpísaných návodov (viď príslušné technické listy), v ktorých sú pre ne uvedené aj všetky technické a iné dôležité údaje.

### 13. Nanášanie záverečnej vrstvy

#### Postup realizácie prác na fasáde:

S nanášaním omietok začneme na najvrchnejšom podlaží, na nižších podlažiach pracujeme so "stupňovitým odstupom".





1 – PODLAŽIE (LEŠENIA)  
2 – SMER NANÁŠANIA

Pri **hladených omietkach** nanášame maltovú zmes ručne - nerezovým oceľovým hladidlom - alebo strojne, striekaním - v hrúbke o niečo väčšej ako je priemer najhrubšieho pieskového zrna v maltovej zmesi. Pri nanášaní striekaním dodržiavame návody výrobcu strojného zariadenia. Ihneď po nanosení povrch omietky zahladíme tvrdým plastovým hladidlom. Hladíme krúživými ťahmi, kým nedosiahneme rovnomerne zrnitú štruktúru. Pri hladení sa môžu zrná v nanesej maltovej vrstve len málo premiestňovať, tlačenie maltovej zmesi v tvare vlny pred hladidlom nie je prípustné. Vznik takejto vlny vo väčšine prípadov môžeme pripísať veľmi veľkej hrúbke vrstvy malty alebo nedostatočne pripravenému resp. nedostatočne rovnému podkladu. Hrudky malty, ktoré vyčnievajú z povrchu omietky, nakoniec – niekoľko minút po zahladení – zatlačíme do omietky tak, že povrch omietky jemne prehladíme ešte čistým nerezovým oceľovým hladidlom.

Pri nanášaní **hladených omietok** vykonávame prácu čo najrýchlejšie – bez prestávok od jedného krajného rohu steny k druhému. Na stenové plochy objektov vyšších ako dve podlažia, nanášame omietku súčasne na všetkých podlažiach: v takom prípade začneme vždy nanášať omietku na najvyššom podlaží, na nižších podlažiach omietku nanášame so "stupňovitým odstupom". Väčšie plochy stien rozdelíme vhodne širokými drážkami, maltovými obrubami a inými ozdobnými úpravami na menšie plochy, čím sa vyhneme prípadným problémom s kontinuálnym nanášaním omietky, ako aj neestetickému vzhľadu z dôvodu nedostatočne rovného podkladu. Napojenie plôch na rohoch a v kútoch nám uľahčia niekoľko cm široké hladké (štukové) pruhy, ktoré okrem toho upraveným povrchom dodajú príjemný dekoračný efekt. Ozdobné pruhy, drážky, maltové lemy, orámovania, atď. zvyčajne urobíme ešte pred nanosením dekoračnej omietky. Ochránime ich vhodnými fasádnymi farbami, pričom dbáme na to aby sme nátery, ktorými tieto plochy upravujeme nenanášali na plochy pripravené na nanosenie dekoračných omietok.

Nanášanie je pri **všetkých záverečných vrstvách** možné len pri vhodných poveternostných podmienkach, resp. vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako +5°C a nesmie byť vyššia ako +35°C. Relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť v žiadnom prípade vyššia ako 80%. Fasádne povrchy pred slnkom, vetrom a dažďom chránime závesmi, ale ani pri takejto ochrane fasády nepracujeme pri daždi, hmle alebo pri silnom vetre ( $\geq 30$  km/h).

Odolnosť čerstvo upravených plôch pred poškodením vplyvom dažďa (zmytie farebnej vrstvy) je pri normálnych podmienkach ( $T = +20^{\circ}\text{C}$ , rel. vl. vzduchu = 65%) dosiahnutá najneskôr po 24 hodinách.

#### 14. Maľovanie novo zrealizovaných záverečných vrstiev REVITALCOLORom AG COOL

Pred maľovaním záverečných dekoračných omietok mikroarmovanou akrylátovou fasádnou farbou **REVITALCOLOR AG COOL**, necháme dekoračné omietky schnúť minimálne 7 dní (platí pre normálne podmienky). Podklad musí byť suchý a čistý – bez slabo pridrzných častíc, prachu, zvyškov bedniacich olejov, mastnoty a iných nečistôt. Základný náter nie je potrebný.

REVITALCOLOR AG COOL pred použitím len dôkladne premiešame, ak je potrebné zriedime ju vodou (maximálne 10%) na konzistenciu vhodnú vzhľadom na techniku a podmienky nanášania.

Farbu, ktorú potrebujeme na premaľovanie plochy na záverečný posledný náter (alebo ešte lepšie: na všetky plochy,



ktoré natierame v rovnakom farebnom odtieni), v dostatočne veľkej nádobe egalizujeme. Na veľké plochy, keď takýmto spôsobom technicky nie je možné zabezpečiť požadované množstvo farby ani na jednonásobný náter, v egalizačnej nádobe zmiešame najskôr farbu z minimálne troch vedier. Keď spotrebujeme jednu tretinu takto pripravenej farby, do nádoby dolejeme ďalšiu farbu a so zvyškom farby v nádobe ju dobre premiešame, atď.

Akékoľvek „úpravy“ farby v priebehu natierania (pridanie tónovacích prostriedkov, riedenie a pod.) nie sú prípustné. Množstvo farby, ktorú potrebujeme na natieranie jednotlivých plôch, vypočítame alebo posúdime z veľkosti povrchu týchto plôch a údajov o priemernej spotrebe, v špecifických prípadoch určíme spotrebu na základe náteru na dostatočne veľkú skúšobnú plochu.

REVITALCOLOR AG COOL nanášame v dvoch (výnimočne aj v troch) vrstvách kožušinovým, resp. textilným maliarskym valčekom s dlhým vlasom (dĺžka vlasu, resp. nití je 18 až 20 mm; použiteľná je prírodná a umelá kožušina, resp. textílie z rôznych syntetických nití – vestan, dralon, nylon, perlon alebo polyester) alebo maliarskym štetcom vhodným na nanášanie disperzných maliarskych farieb. Pri nanášaní valčekom používame vhodnú stieraciu mriežku; druhú, resp. tretiu vrstvu je možné nanášať až na celkom suchú predchádzajúcu vrstvu – v normálnych podmienkach ( $T = +20^{\circ}\text{C}$ , rel. vl. vzduchu = 65%) je to približne po 6 hodinách (pri nižších teplotách a vysokej relatívnej vlhkosti vzduchu sa doba schnutia môže podstatne predĺžiť!).

Jednotlivé stenové plochy maľujeme bez prestávok od jedného krajného rohu k druhému. Nedostupné plochy pre štandardný maliarsky valček s dlhým vlasom (kúty, rohy, žľaby, úzke ostenia a pod.) bez ohľadu na vyššie uvedené pri nanášaní každej vrstvy vždy upravujeme najskôr, pri tom si pomáhame vhodnými štetcami alebo pre dané podmienky upravenými menšími maliarskymi valčkami.

Natieranie je možné len pri vhodných poveternostných podmienkach, resp. vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako  $+5^{\circ}\text{C}$  a nesmie byť vyššia ako  $+35^{\circ}\text{C}$ , relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%. Fasádne povrchy pred slnkom, vetrom a dažďom chránime závesmi, ale ani pri takejto ochrane fasády nesmieme farbu nanášať za dažďa, hmlu alebo pri silnom vetre ( $\geq 30 \text{ km/h}$ ).

Odolnosť čerstvo premaľovaných plôch pred poškodením vplyvom dažďa (zmytie farebnej vrstvy) je pri normálnych podmienkach ( $T = +20^{\circ}\text{C}$ , rel. vl. vzduchu = 65%) dosiahnutá najneskôr po 24 hodinách.

Rámcová, resp. priemerná spotreba pre dvojnásobný náter:  
REVITALCOLOR AG COOL ~ 500 ml/m<sup>2</sup>

## 15. Udržiavanie a obnovovanie upravených povrchov

### Čistenie fasádnych povrchov

Neprídržný prach a iné neprídržné nečistoty môžeme pozametať, povysávať alebo umyť vodou. Prídržný prach a tvrdšie škvrnny odstránime jemným drhnutím mäkkou kefou namočenou do roztoku bežných univerzálnych domácich čistiacich prostriedkov, povrch potom umyjeme čistou vodou.

### Udržiavacie, resp. obnovovacie maľovanie

Povrchy, z ktorých nečistoty alebo škvrnny nie je možné uvedeným spôsobom odstrániť, premaľujeme udržiavacím, resp. obnovovacím náterom. Takéto maľovanie je potrebné vykonať po každých 15 rokoch z dôvodu zabezpečenia vodoodpudivosti a iných funkčných vlastností systému, ak sa na fasáde objaví napadnutie stenovými riasami a/alebo plesňami, obnovovacie maľovanie vykonáme aj skôr. Obnovovací náter zvyčajne vykonáme nasledovným spôsobom:

Fasádne plochy najskôr umyjeme prúdom – najlepšie horúcou vodou, aby sme odstránili čo najviac prídržnej nečistoty – prach, sadze a pod. Ak sú fasádne povrchy napadnuté stenovými riasami alebo plesňami potom ich dezinfikujeme zriedeným ALGICIDOM PLUS (ALGICID PLUS : voda = 1 : 5), ktorým podklad dobre natrieme v jednej alebo dvoch vrstvách.

Nasleduje základný náter. Pre vlasovo popraskané fasádne povrchy odporúčame REVITALPRIMER, vo všetkých ostatných prípadoch vodou zriedený SILICONEPRIMER (SILICONEPRIMER : voda = 1 : 1) alebo vodou zriedený JUKOLPRIMER (JUKOLPRIMER : voda = 1 : 1), fasádne plochy málo a len zriedkavo vystavené vplyvom dažďa môžeme natrieť aj vodou zriedenou AKRIL EMULZIOU (AKRIL EMULZIA : voda = 1 : 1).

Nasleduje dvojnásobný náter mikroarmovanou fasádnou farbou REVITALCOLOR AG alebo mikroarmovanou fasádnou farbou REVITALcolor silicone na vopred nanesený vhodný základný náter. Farbu nanášame až, keď je základný náter celkom suchý, pri normálnych podmienkach je to po 6-tich hodinách.



### Sanácia poškodení a náročnejšie obnovovacie práce

V prípadoch, keď sú fasádne povrchy poškodené z dôvodu zavlhnutia alebo zasolenia, ak je záverečná vrstva popraskaná, ak sa základná omietka alebo záverečná vrstva olupuje, ak zistíme, že fasádne povrchy sú mechanicky poškodené a poškodenia siahajú až do základnej omietky alebo až do tepelnej izolácie, ak sú poškodené tesniace profily v stykoch fasádneho tepelnoizolačného systému s rámami okien a/alebo dverí, inštalačných skriň, obrúb atď., je na opravu uvedených poškodení potrebný okamžitý sanačný zásah. Ohľadom návodov na sanáciu sa obráťte na technické oddelenie JUB.

### 16. Stavebná fyzika

paropriepustnosť systému:	sd < 2 m
kapilárna nasiakavosť systému:	w < 0,5 kg/m <sup>2</sup> /24h

Univerzálny fasádny tepelnoizolačný systém JUBIZOL PREMIUM je zložený tak, že umožňuje správny prestup vodnej pary cez stavebnú konštrukciu. Systém ako celok vyhovuje požiadavkám európskych technických smerníc pre kontaktné systémy tepelnej izolácie ETAG 004 (marec 2000).

Návod na výpočet stavebno-fyzikálnych parametrov fasádneho systému a údaje potrebné pre výpočet o použitých komponentoch nájdete na web stránke [www.jub.eu](http://www.jub.eu).


### 17. Bezpečnosť pri práci

Okrem všeobecných návodov a predpisov z bezpečnosti pri stavebných, resp. fasádnych a maliarskych prácach, pre použitie výrobkov si preštudujte technické listy a návody na balení jednotlivých výrobkov.

### 18. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovinskými, európskymi a inými normami. Dosiagnutú deklarovánú, resp. predpísanú úroveň kvality v JUB-e zabezpečuje už viacej rokov zavedený komplexný systém riadenia a kontroly kvality ISO 9001, ktorý zahŕňa dennú kontrolu kvality vo vlastných laboratóriách, občas v Zavodu za gradbeništvo v Ľublani a v iných nezávislých odborných ústavoch doma a v zahraničí. Vo výrobní výrobku prísne dodržiavame slovinské a európske normy ochrany životného prostredia a zabezpečenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, čoho dôkazom sú certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

Vhodnosť použitých materiálov vo fasádnom tepelnoizolačnom systéme JUBIZOL PREMIUM bola potvrdená európskym technickým osvedčením ETA – skúšky boli v súlade so smernicami ETAG 004/2000 vykonané v Zavodu za gradbeništvo v Ľublani.

 <b>ZAG Ljubljana 1404</b>
JUB d.o.o. Dol pri Ľublani 28 SI – 1262 Dol pri Ľublani SLOVINSKO  <b>15</b> <b>1404-CPD-1606</b> <b>1404-CPD-1619</b>
Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: 00-01-15 Číslo vyhlásenia o parametroch: 001/15-JUBIZOL PREMIUM



<b>ETA-09/0393(28.6.2013)</b> <b>ETA-10/0334(28.6.2013)</b>  <b>ETAG 004</b>  <b>JUBIZOL EPS</b> <b>JUBIZOL MW</b>	
Reakcia na oheň s tepelnou izoláciou EPS	B-s1, d0
Reakcia na oheň s tepelnou izoláciou minerálna vlna (neplatí pre Akrylátovú škrabanú a hladnú omietku) do hrúbky tepelnej izolácie 300 mm	A2-s1,d0
Nasiakavosť po 1 hod.	< 1,0 kg/m <sup>2</sup>
Hydrotermické správanie	Odolný proti hydrotermickým cyklom
Správanie pri zmrazovaní / rozmrazovaní	Odolný proti zmrazovacím / rozmrazovacím cyklom
Paropriepustnosť – ekvivalentná difúzna hrúbka Sd	≤ 2,0 m
Prídržnosť v počiatočnom stave medzi základnou omietkou a EPS	≥ 0,08 MPa
Prídržnosť po hydrotermických cykloch medzi základnou omietkou a EPS	≥ 0,08 MPa
Prídržnosť v počiatočnom stave medzi lepiacou maltou a betónom	≥ 0,25 MPa
Prídržnosť po starnutí (2 hod. schnutie) medzi lepiacou maltou a betónom	≥ 0,08 MPa
Prídržnosť po starnutí (7 hod. schnutie) medzi lepiacou maltou a betónom	≥ 0,25 MPa
Prídržnosť v počiatočnom stave medzi lepiacou maltou a EPS	≥ 0,08 MPa
Prídržnosť po starnutí (2 hod. schnutie) medzi lepiacou maltou a EPS	≥ 0,03 MPa
Prídržnosť po starnutí (7 hod. schnutie) medzi lepiacou maltou a EPS	≥ 0,08 MPa
Prídržnosť v počiatočnom stave medzi základnou omietkou a MW doskami	<0,08MPa
Prídržnosť po hydrotermických cykloch medzi základnou omietkou a MW doskami	<0,08MPa
Prídržnosť po cykloch zmrazovania a rozmrazovania medzi základnou omietkou a MW doskami	<0,08MPa
Prídržnosť v počiatočnom stave medzi lepidlom Jubizol Ultralight fix a MW lamelami	≥0,08MPa
Prídržnosť po starnutí (2 hod. schnutie) medzi lepidlom Jubizol Ultralight fix a MW lamelami	≥0,03MPa
Prídržnosť po starnutí (7 hod. schnutie) medzi lepidlom Jubizol Ultralight fix a MW lamelami	≥0,08MPa



## 19. Iné informácie

Technické návody v tomto prospekte sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku dosiahli optimálne výsledky. Za škodu spôsobenú nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo nekvalitnou prácou nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Tento technický list dopĺňa a nahrádza všetky predchádzajúce vydania, vyhradujeme si právo možných neskorších zmien a doplnkov.

Označenie a dátum vydania: **TRC-044/15-pek**, 16.03.2015

### JUB kemična industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, SLOVENIJA

Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:

JUB a.s., Stará Vajnorská 27, 831 04 Bratislava

tel.: 02/4363 1761, 043/324 9653 alebo 055/6780861

e-mail: [jub@jub.sk](mailto:jub@jub.sk)

[www.jub.sk](http://www.jub.sk)



Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007.

