

TECHNICKÝ LIST 12.01.05-sk**RENOVAČNÉ A SANAČNÉ OMIETKY, MALTY NA SANÁCIU BETÓNU****JUBOSAN C110**

antikorózna spojovacia malta

1. Popis, použitie

JUBOSAN C110 je priemyselne pripravená suchá maltová zmes, vyrobená na základe hydraulických spojív, obohatená polymérmi a prostriedkami zabraňujúcimi hrdzaveniu. Používame ju v systéme na sanáciu betónu JUBOSAN C, kde slúži ako protikorózna ochrana výstuže a zároveň pôsobí aj ako spojovací mostík medzi reprofilačnou maltou JUBOSAN C120 a starým betónovým podkladom.

2. Spôsob balenia

papierové vrecia po 20 kg

3. Technické údaje

doba schnutia T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65% (hod.)	~6 (suchá na dotyk)
objemová hmotnosť zatvrdnutej malty (kg/dm ³)	~1,9
protikorózne vlastnosti	spĺňa požiadavky bodu 6.2 normy EN 15183:2006
súdržnosť STN EN 1504-7	Súdržnosť pri posune 0,1 mm dosiahne minimálne 80% súdržnosti dosiahnutej pri skúške porovnávacích tyčí bez povlaku.
prídržnosť pri odtrhu na betóne EN 1542:2000 (MPa)	> 2,5

hlavné zložky: cement, polymérne spojivo, kalcitové piesky, celulózové zahusťovadlo

4. Príprava podkladu

Betónový podklad musí byť čistý, pevný, suchý, bez debniacich olejov, prachu, olupujúcich sa častí a iných nečistôt. Slabo prídržné časti alebo zvyšky starých náterov musíme odstrániť brúsením, pieskovaním alebo umytím tlakovou vodou.

Pred nanášaním JUBOSANU C110 musíme z výstuže úplne odstrániť všetku hrdzu, masťotu a prach tak, aby sme dosiahli čistotu stupňa Sa 2.

Podklad pred nanášaním JUBOSANU C110 navlhčíme vodou tak, aby betón nebol príliš mokrý. Voda musí do betónu úplne vsiaknuť, na povrchu betónu nesmie byť viditeľná vodná membrána alebo kvapky vody, pretože prebytočná vlhkosť by znemožňovala prídržnosť medzi JUBOSANOM C110 a podkladom.

5. Príprava maltovej zmesi na nanášanie

Maltovú zmes pripravíme tak, že obsah vreca (20 kg) za stáleho miešania nasypeme do približne 5 l vody. Miešame v

primerane veľkej nádobe ručným elektrickým miešadlom pri nízkych otáčkach, menšie množstvo môžeme miešať aj ručne, pritom dávame pozor, aby sme do zmesi nevmiešali vzduch. Po 2 - 3 minútach miešania necháme zmes 5 minút odstáť, aby nabobtnala a znova ju premiešame a, ak je potrebné pridáme do nej trocha vody, aby sme dostali konzistenciu zmesi, vhodnú za nanášanie štetcom.

Za normálnych podmienok ($T = +20^{\circ}\text{C}$, rel. vl. vzduchu = 65%) je doba spracovania maltovej zmesi približne 45 min.

6. Nanášanie maltovej zmesi

Maltu nanášame tvrdším štetcom v hrúbke 1 mm v dvoch vrstvách. Prvú vrstvu nanášame len na výstuž, po 5 – 6 hodinách, keď je prvá vrstva už čiastočne zatvrdnutá nanesieme druhú vrstvu v rovnakej hrúbke na výstuž aj na betónový podklad.

Nanášanie maltovej zmesi je možné len pri vhodných poveternostných podmienkach, resp. vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako $+5^{\circ}\text{C}$ a nesmie byť vyššia ako $+30^{\circ}\text{C}$, relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%. Fasádne povrchy pred slnkom, vetrom a dažďom chránime závesmi, ale ani pri takejto ochrane fasády nepracujeme za dažďa, hmly alebo pri silnom vetre ($\geq 30 \text{ km/h}$).

Odolnosť čerstvo upravených plôch pred poškodením dažďom (zmytie vrstvy) je za normálnych podmienok ($T = +20^{\circ}\text{C}$, rel. vl. vzduchu = 65%) dosiahnutá najneskôr po 24 hodinách.

Rámcová, resp. priemerná spotreba (na hrúbku vrstvy 1 mm): JUBOSAN C110 ~ cca 1,7 kg/m ²
--

7. Čistenie náradia, nakladanie s odpadom

Náradie ihneď po použití dôkladne umyjeme vodou.

Nespotrebovanú suchú maltovú zmes uložíme v dobre uzatvorenom obale na prípadné opravy alebo neskoršie použitie. Nespotrebované zvyšky zmiešame s vodou a v stvrdnutom stave uložíme na skládku stavebného (klasifikačné číslo odpadu: 17 09 04) alebo komunálneho odpadu (klasifikačné číslo 08 01 12).

Očistené obaly sa môžu recyklovať.


8. Bezpečnosť pri práci

Okrem všeobecných návodov a predpisov z bezpečnosti pri práci pri stavebných, resp. fasádnych a maliarskych prácach nezabúdajte, že výrobok obsahuje cement a preto je zaradený medzi nebezpečné prípravky s označením Xi DRAŽDIVÝ. Obsah chrómu (Cr 6⁺) je menší ako 2 ppm.

Ochrana dýchacích ciest: v prípade väčšej prašnosti použitie ochrannej masky. Ochrana rúk a pokožky: pracovný odev, pri dlhšej expozícii odporúčame preventívnu ochranu rúk ochranným krémom a použitie ochranných rukavíc. Ochrana očí: ochranné okuliare alebo štít na tvár.

PRVÁ POMOC:

Kontakt s pokožkou: odstrániť poliaty odev, pokožku umyť vodou a mydlom. Kontakt s očami: ihneď otvoriť očné viečka, dôkladne vymyť čistou vodou (10 až 15 minút), ak je potrebné, vyhľadať lekársku pomoc. Požitie: viackrát vypiť trocha vody, ihneď vyhľadať lekársku pomoc.

výstražný symbol na obale	<p>Xi</p>  <p>DRÁŽDIVÝ!</p> <p>VÝROBOK OBSAHUJE CEMENT!</p>
osobitné opatrenia,	R 36/38 Dráždi oči a pokožku.

varovania a poznámky pre bezpečnú prácu	R 41	Riziko vážneho poškodenia očí.
	S 2	Uchovávajte mimo dosahu detí
	S 24/25	Zabráňte kontaktu s pokožkou a očami.
	S 26	V prípade kontaktu s očami je potrebné ihneď ich vymyť s veľkým množstvom vody a vyhľadať lekársku pomoc.
	S 28	Po kontakte s pokožkou je potrebné ju umyť veľkým množstvom vody.
	S 37/39	Noste vhodné rukavice a ochranné prostriedky na oči a tvár.
S 46	V prípade požitia, okamžite vyhľadajte lekársku pomoc a ukážte tento obal alebo označenie.	

9. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

Výrobok počas prepravy chránime pred navlhnutím. Skladovanie v suchých a vetraných priestoroch, mimo dosahu detí!

Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzavretom a nepoškodenom obale: minimálne 6 mesiacov.

10. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovinskými, európskymi a inými normami. Dosiahnutú deklarovanú, resp. predpísanú úroveň kvality v JUB-e zabezpečuje už viacej rokov zavedený komplexný systém riadenia a kontroly kvality ISO 9001, ktorý zahŕňa dennú kontrolu kvality vo vlastných laboratóriách, občas v Zavodu za gradbeníštvo v Ljubljani a v iných nezávislých odborných ústavoch doma a v zahraničí. Vo výrobní výrobku prísne dodržiavame slovinské a európske normy ochrany životného prostredia a zabezpečenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, čoho dôkazom sú certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

	
JUB d.o.o. Dol pri Ljubljani 28 SI – 1262 Dol pri Ljubljani 12 STN EN 1504-7 Malta na protikoróznú ochranu výstuže	
Prídržnosť v šmyku	vyhovuje
Protikorózna ochrana	vyhovuje
Nebezpečné látky	vyhovuje požiadavkam 5.3

NPD: No Performance Determined (uvedená vlastnosť nie je určená)

11. Iné informácie

Technické návody v tomto prospekte sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku dosiahli optimálne výsledky. Za škodu spôsobenú nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo nekvalitnou prácou nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Tento technický list dopĺňa a nahrádza všetky predchádzajúce vydania, vyhradujeme si právo možných neskorších zmien a doplnkov.

Označenie a dátum vydania: **TRC-001/13-mar**, 18.01.2013

JUB kemična industrija d.o.o.,
Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, SLOVENIJA
Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:
JUB a.s., Stará Vajnorská 27, 831 04 Bratislava
tel.: 02/4363 1761, 043/324 9653 alebo 055/6780861
e-mail: jub@jub.sk
www.jub.sk



Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007