

**TECHNICKÝ LIST 08.03.01- SVK**  
**RENOVAČNÉ A SANAČNÉ OMIETKY, MALTY NA SANÁCIU BETÓNU**



## JUBOSAN C110

antikorózna spojovacia malta

### 1. Popis, použitie

JUBOSAN C110 je priemyselne pripravená suchá maltová zmes, vyrobená na základe hydraulických spojív, obohatená polymérmí a prísadami na zabránenie hrdzavenia. Používame ju v systéme na sanáciu betónu JUBOSAN C, kde slúži ako antikorózna ochrana výstuže, súčasne pôsobí aj ako spojovací mostík medzi reprofilačnou maltou JUBOSAN C120 a starým betónovým podkladom.

### 2. Spôsob balenia

papierové vrecia po 20 kg

### 3. Technické údaje

doba schnutia T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65% (hod.)	~ 6 (suchá na dotyk)
objemová hmotnosť zatvrdnutej malty (kg/dm <sup>3</sup> )	~ 1,9
antikorózne vlastnosti	Spĺňa požiadavky bodu 6.2 normy EN 15183:2006
pevnosť v šmyku STN EN 1504-7	Ťahová sila pri posune 0,1 mm dosiahne najmenej 80% sily dosiahnutej pri skúške nechránenej výstuže
prídržnosť pri odtrhu na betóne EN 1542:2000 (MPa)	> 2,5

hlavné zložky: cement, polymérne spojivo, kalcitové piesky, celulózové zahusťovadlo

### 4. Príprava podkladu

Betónový podklad musí byť čistý, pevný, suchý, bez debniacich olejov, prachu, olupujúcich sa častí a iných nečistôt. Slabo prídržné časti alebo zvyšky starých náterov musíme odstrániť brúsením, pieskovaním alebo umytím tlakovou vodou.

Pred nanášaním JUBOSANU C110 musíme z výstuže úplne odstrániť všetku hrdzu, masť a prach tak, aby sme dosiahli čistotu stupňa Sa 2.

Podklad pred nanášaním JUBOSANU C110 navlhčíme vodou tak, aby betón nebol príliš mokrý. Voda musí do betónu úplne vsiaknuť, na povrchu betónu nesmie byť viditeľná vodná membrána alebo kvapky vody, pretože prebytočná



vlhkosť by znemožňovala prídržnosť medzi JUBOSANOM C110 a podkladom.

## 5. Príprava maltovej zmesi na nanášanie

Maltovú zmes pripravíme tak, že obsah vreca (20 kg) za stáleho miešania nasypeme do približne 5 l vody. Miešame v primerane veľkej nádobe ručným elektrickým miešadlom pri nízkych otáčkach, menšie množstvo môžeme miešať aj ručne, pritom dávame pozor, aby sme do zmesi nevmiešali vzduch. Po 2 -3 minútach miešania necháme zmes 5 minút odstáť, aby nabobtnala a znova ju premiešame a, ak je potrebné pridáme do nej trocha vody, aby sme dostali konzistenciu zmesi, vhodnú za nanášanie štetcom.

Za normálnych podmienok (T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65%) je doba spracovania maltovej zmesi približne 45 min.

## 6. Nanášanie maltovej zmesi

Maltu nanášame tvrdším štetcom v hrúbke 1 mm v dvoch vrstvách. Prvú vrstvu nanášame len na výstuž, po 5 –6 hodinách, keď je prvá vrstva už čiastočne zatvrdnutá nanesieme druhú vrstvu v rovnakej hrúbke na výstuž aj na betónový podklad.

Nanášanie maltovej zmesi je možné len pri vhodných poveternostných podmienkach, resp. vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako +5°C a nesmie byť vyššia ako +30°C, relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%. Fasádne povrchy pred slnkom, vetrom a dažďom chránime závesmi, ale ani pri takejto ochrane fasády nepracujeme za dažďa, hmly alebo pri silnom vetre (>30 km/h).

Odolnosť čerstvo upravených plôch pred poškodením dažďom (zmytie vrstvy) je za normálnych podmienok (T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 60%) dosiahnutá najneskôr po 24 hodinách.

Zaschnutú vrstvu JUBOSANu C120 ošetrujeme minimálne 3 dni, pri vyššej teplote a nižšej vlhkosti 7 - 10 dní. Ošetrovanie vykonávame tak, že predovšetkým zabezpečíme dostatočnú vlhkosť cementového výrobku (JUBOSANu C120), čo môžeme vykonať vlhčením a prekryvaním stavebnou plsťou a stavebnou fóliou.

Rámcová, resp. priemerná spotreba (na hrúbku vrstvy 1 cm): JUBOSAN C110                      cca 1,7 kg/m <sup>2</sup>
---

Náradie ihneď po použití dôkladne umyjeme vodou.

Nespotrebovanú suchú maltovú zmes uložíme v dobre uzatvorenom obale na prípadné opravy.

## 7. Bezpečnosť pri práci a opatrenia pre prvú pomoc

Podrobnejšie návody ohľadom nakladania s výrobkom, použitím osobných ochranných prostriedkov, nakladaním s odpadom, čistením náradia, opatrenia pre prvú pomoc, výstražné symboly, výstražné a bezpečnostné upozornenia, komponenty, ktoré určujú nebezpečenstvo sú uvedené v karte bezpečnostných údajov výrobku, ktorá sa nachádza na webovej stránke [www.jub.sk](http://www.jub.sk) alebo ju získate od distribútora alebo od predajcu. Pri používaní výrobku je potrebné dodržiavať aj návody a predpisy z bezpečnosti pri stavebných, fasádnych a maliarskych prácach.

## 8. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

Výrobok počas prepravy chránime pred navlhnutím. Skladovanie v suchých a vetraných priestoroch, mimo dosahu detí!

Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzavretom a nepoškodenom obale: minimálne 6 mesiacov.

## 10. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovenskými, európskymi a inými normami. Dosiahnutú deklarovanú, resp. predpísanú úroveň kvality v JUB-e zabezpečuje už viacej rokov zavedený komplexný systém riadenia a kontroly kvality ISO 9001, ktorý zahŕňa dennú kontrolu kvality vo vlastných laboratóriách, občas v Zavodu za gradbeništvu v Ljubljani a v iných nezávislých odborných ústavoch doma a v zahraničí.





**JUB d.o.o.**  
Dol pri Ljubljani 28  
SI – 1262 Dol pri Ljubljani  
12

**SIST EN 1504-7**  
Malta na protikoróznú ochranu výstuže

Prídržnosť v šmyku	vyhovuje
Protikorózna ochrana	vyhovuje
Nebezpečné látky	vyhovuje požiadavkám 5.3

NPD: No Performance Determined (uvedená vlastnosť nie je určená)

## 11. Iné informácie

Technické návody v tomto prospekte sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku dosiahli optimálne výsledky. Za škodu spôsobenú nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo nekvalitnou prácou nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Tento technický list dopĺňa a nahrádza všetky predchádzajúce vydania, vyhradzuje si právo možných neskorších zmien a doplnkov.

Označenie a dátum vydania: **TRC-044/17-pek**, 13.06.2017

JUB kemična industrija d.o.o.,  
Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, SLOVENIJA  
Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:  
JUB a.s., Stará Vajnorská 27, 831 04 Bratislava  
tel.: 02/4363 1761, 043/324 9653 alebo 055/6780861  
e-mail: [jub@jub.sk](mailto:jub@jub.sk)  
[www.jub.sk](http://www.jub.sk)



Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov  
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

